

Numer oferty: 5025 P

G.00 OPTIMAT KDF 220 C 2014BRANDT JEDNOSTRONNA OKLEINIARKA
MODEL: AMBITION 1220 FC

Jednostronna okleiniarka do obróbki prostych krawędzi elementów oraz oklejania i obróbki wykańczającej różnymi obrzeżami w przelocie wzdłużnym i poprzecznym.

**Pakiet PERFORMANCE**

- ◆ Maszyna 100% kompletna i sprawna
- ◆ Profesjonalny przegląd techniczny
- ◆ Wymiana zużytych części i elementów
- ◆ Oryginalne nowe części
- ◆ Regeneracja zespołów roboczych
- ◆ Testy wszystkich funkcji
- ◆ Profesjonalne czyszczenie
- ◆ Maszyna gotowa do pracy
- ◆ Gwarancja

WYPOSAŻENIE W AGREGATY:AGREGAT DO WSTĘPNEGO FREZOWANIA FUGI 2 X 2,2 KW
200 HZ

AGREGAT OKLEJAJĄCY A3

AGREGAT ODCINAJĄCY FAZA / PROSTO 2 X 0,18 KW

AGREGAT FREZARSKI 2 X 0,27 KW PRZECIWBIEŻNY

AGREGAT ZAOKRĄGLAJĄCY 1 X 0,35 KW WD 40

CYKLINA PROFILOWA

AGREGAT POLERSKI

1. MASZYNA PODSTAWOWA:

- przelotowy stojak maszyny, przygotowany do zabudowy jednostkami obróbczymi
 - stała strona prawa
 - lakier szary RDS 240 80 05

- liniał na wejściu maszyny, ustawiany ręcznie
- docisk górny:
- pojedyncze rolki w dwóch rzędach, na przemian
- ręczne ustawianie wysokości docisku do grubości płyty przy pomocy cyfrowego licznika
- system transportu elementu:
- łańcuch transportowy z gumowymi nakładkami, o szerokości 80 mm
- precyzyjne powierzchnie biegu i prowadnic
- standardowe wyposażenie w ręczne, centralne smarowanie dla łańcucha transportowego
- wspornik pod elementy na szynie rolkowej, wyciąganej na długość ok. 500 mm
- wyposażenie w osłony dźwiękochłonne, z pojedynczymi odciągami dla agregatów i pojemnikami na wióry po cyklinowaniu

- posuw 11 m/min.
- posuw maks. z frezem zaokrąglającym 11 m/min.
- wysokość robocza 950 mm
- przyłącze pneumatyki min. 6 bar
- długość całkowita 4.150 mm

Warunki podłoża muszą być zgodne z rysunkiem i planem odciągu.

Dane techniczne dotyczą wyposażenia standardowego. Po wybraniu dodatkowych opcji wartości przyłączy prądu, odciągu i powietrza mogą się zmienić!

2. PARAMETRY ELEMENTU I OBRZEŻA:

- minimalne szerokości elementu:
- element o grubości 8 - 22 mm 70 mm*
- element o grubości 23 - 50 mm 120 mm*
- *w zależności od długości elementu
- wystawanie elementu 38 mm
- grubość elementu 8 - 50 mm- maks. wys. obrzeża = wys. elementu + 5 mm
- obrzeże z rolki 0,4 - 3 mm
- maks. przekrój poprzeczny obrzeża
- dla PCV 135 mm²
- dla okleiny 100 mm²
- maks. średnica rolki 830 mm
- obrzeże w paskach 0,4 - 3 mm
- maks. przekrój poprzeczny obrzeża w paskach 165 mm²
- Jeśli nie zostanie podany inny promień, to maszyna będzie uruchomiona i wysłana z promieniem = 2 mm.
- Za dostarczenie odpowiednich materiałów (płyty, obrzeża, kleje) odpowiedzialny jest użytkownik.
- W przypadku obrzeża z wysokim połyskiem lakierowanego, matowego oraz wrażliwego na nacisk, zaleca się użycie odpowiedniej folii ochronnej, w połączeniu z nr. katalog. 0059 ("Dodatkowe wyposażenie dla wrażliwych powierzchni").

3. WYPOSAŻENIE W AGREGATY

3.1 AGREGAT DO WSTĘPNEGO FREZOWANIA FUGI

2 X 2,2 KW 200 HZ

- do wstępnego frezowania fugi przed częścią oklejającą, przestawianie wrzeciona w pionie, elektro-pneumatyczne sterowanie poziome,
- 2 silniki (1 x współbieżny, 1 x przeciwbieżny), maks. zbieranie materiału 3 mm (maksymalny przekrój poprzeczny zależy od rodzaju materiału i prędkości posuwu), pokrywa z króćcami odciągu o średnicy 120 mm - z zestawem DIA frezów średnica 100

x 44 x średnica 30 mm, Z = 3 z podwójnym wpustem
maks. grubość elementu 42 mm

klinowym 8 x 3 mm,

3.2 AGREGAT OKLEJAJĄCY A3

W skład agregatu wchodzi:

PODGRZEWANIE ELEMENTU

- kontaktowy trzewik do podgrzania elementu w celu uzyskania optymalnej jakości oklejania

STANDARDOWA JEDNOSTKA NAKŁADANIA KLEJU

- szybkowymienna jednostka nakładania kleju
- możliwe jest również nakładanie granulatu kleju PU za pomocą standardowej jednostki nakładania (nr katalog. 2068) przy jednoczesnym przestrzeganiu przepisów od producenta kleju
- zbiornik z klejem poniżej rolki klejowej, zabezpieczony przed wyciekaniem kleju
- delikatne dozowanie nakładanego kleju na element za pomocą rolki klejowej, nie jest konieczne ustawianie na grubość elementu
- kierunek obrotu rolki klejowej: współbieżnie
- kontrola temperatury kleju za pomocą elektronicznego termostatu
- automatyczne obniżanie temperatury w czasie przerw w pracy

MAGAZYN OBRZEŻA

- automatyczny magazyn dla obrzeża z rolki i obrzeża w paskach, razem z talerzem na rolki obrzeża
- wyposażony we wzmocnione nożyce odcinające

STREFA DOCISKU

- strefa docisku z rolką główną z pneumatycznym napędem oraz z dwiema rolkami przytrzymującymi
- wyposażona w cyfrowy licznik do ręcznego
- ustawiania strefy docisku na odpowiednią grubość obrzeża

3.3 AGREGAT ODCINAJĄCY FAZA / PROSTO 2 X 0,18 KW

- do odcinania płynnym ruchem wystającego z przodu i z tyłu obrzeża; 2 silniki, każdy wyposażony w brzeszczot piłki odcinającej; zakres wychylenia prosto - faza 0 - 15 stopni
- 2 silniki, każdy po 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min.
- 2 piłki HM o średnicy 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- prędkość posuwu: 11 m/min.

3.4 AGREGAT FREZARSKI 2 X 0,27 KW PRZECIWBIEŻNY

- do frezowania od góry i od dołu wystającego obrzeża, z tastowaniem w pionie i w poziomie; przestawianie wysokości górnego agregatu za pomocą docisku górnego
- agregat ręcznie wychylany na jedną z trzech pozycji roboczych: frezowanie wyrównujące prosto frezowanie z nadcięciem frezowanie promień / faza
- agregat można przestawić w bok na różne rodzaje obrzeża, co znacznie ułatwiają cyfrowe liczniki
- 2 silniki, każdy po 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min.; wyposażone w łączone frezy DFC do frezowania faza / promień i frezowania wyrównującego obrzeża - grubość obrzeża maks. 3 mm
- grubość obrzeża maks. 6 mm (tylko w połączeniu z nr. katalog. 0006)

3.5 AGREGAT ZAOKRĄGLAJĄCY 1 X 0,35 KW WD 40

- do frezowania zaokrąglającego przednią i tylną krawędź różnych profili
- pod pewnymi warunkami możliwe jest zaokrąglanie obrzeża z masywu drzewnego; ograniczenia przy zaokrąglaniu elementów post- i softformingowych oraz bardzo cienkich obrzeży
- dostarczany z DIA narzędziem do zaokrąglania promień, 1 silnikiem 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min.

- grubość obrzeża maks. 3 mm grubość elementu maks. 40 mm długość elementu min. 250 mm prędkość posuwu maks. 11 m/min.

3.6 CYKLINA PROFILOWA

- z tawowaniem od góry, dołu i z boków; do frezowania faza albo frezowania zaokrąglającego wstępnie wyfrezowanych krawędzi PCV - maks. grubość obrzeża 3 mm; przestawianie wysokości górnego urządzenia za pomocą docisku górnego
- 2 szybkowymienne głowice ułatwiający zmianę promienia, z 2 nożami profilowymi WPL

3.7 AGREGAT POLERSKI 2 SILNIKI

- do polerowania krawędzi od góry i od dołu
- 2 silniki, każdy po 0,09 kW, pojedynczo zawieszony, przestawiany ukośnie i na wysokość
- przestawianie wysokości górnego silnika za pomocą docisku górnego
- 2 tarcze moltonowe o średnicy 120 x 20 mm

4.0 STEROWANIE ELEKTRONIKI EASY CONTROL EC 10+

System sterowania BRANDT z wyświetlaczem LCD do łatwej i wygodnej obsługi i programowania

Szczegóły techniczne:

- wychylny pulpit obsługi na wejściu maszyny
- trwała klawiatura pokryta folią
- duży wyświetlacz LCD 4 x 20 znaków do wyświetlania informacji
- zintegrowane, bezdotykowe, odcinkowe sterowanie funkcjami obróbczymi; ustawiane na klawiaturze i wyświetlaczu LCD
- szybki dostęp do wszystkich funkcji
- przyciski funkcyjne agregatów ze wskazywaniem stanu za pomocą diod
- prosta struktura menu
- przełączanie języka online
- jasny meldunek o statusie
- możliwość zapisywania do 4 programów obróbczych

5.0 WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

- napięcie robocze 400 Volt - 3 fazy - 50 Hz
- szafa sterownicza zainstalowana zgodnie z normą europejską EN 60204
- elektroniczna przetwornica częstotliwości z funkcją hamowania silnika
- zabezpieczenie przed przepięciem dla maszyn z elektroniką
- dostosowanie napięcia roboczego do obowiązującego w kraju przez transformator (opcjonalnie)
- wyposażenie elektryczne z modułowym systemem sterowania, gwarantującym wysoki komfort obsługi
- stabilizacja elektroniczna wewnętrznego napięcia sterowania 24 V
- dopuszczalna temperatura otoczenia min. + 15 / maks. + 35 stopni Celsjusza
- gwarantuje elektryczną i mechaniczną funkcjonalność maszyny - przy wahaniami napięcia większych niż +/- 10 % zaleca się, aby Klient zainstalował stabilizator napięcia

6.0 ZABEZPIECZENIA

- zgodne z przepisami UE (znak CE) określonymi w aktualnej wytycznej maszynowej dla produkcji przy użyciu jednej maszyny - w przypadku produkcji przy użyciu kilku połączonych ze sobą maszyn (komórki / linie produkcyjne) konieczna jest dodatkowa ocena zgodności (na miejscu); Klient może zlecić wykonanie takiej oceny dostawcy (nr katalog. 8945) - sprawdzone pod względem poziomu zapylenia wartość TRK maks. 2 mg/m³ przy zachowaniu wydajności odciągu zgodnej z planem ustawienia - aby zachować naszą gwarancję/odpowiedzialność za produkt należy bezwzględnie przestrzegać oryginalnej instrukcji obsługi, dostarczonej z maszyną oraz przepisów BHP

7.0 PAKIET JAKOŚCIOWY GRUPY HOMAG

- certyfikat TUV zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2000

8.0 DOKUMENTACJA

D.01 Usługa: 8332 1 raz

TEKST DOKUMENTACJI I STEROWANIA: PO POLSKU

Cena maszyny**zapytaj o cenę****Cena + Vat 23 %****DOSTAWA**

EXW Wadowice, zapakowana, bez ubezpieczenia

Cło i podatek po stronie Kupującego

PŁATNOŚĆ

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma

70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

MONTAŻ

Rozliczany oddzielnie

TERMIN DOSTAWY

Do ustalenia

GWARANCJA

Gwarancja na części 30 dni.

DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji.

Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen

Strefa CNC