

G.00 OPTIMAT KDF 550 C 2008

BRANDT JEDNOSTRONNA OKLEINIARKA
MODEL: OPTIMAT KDF 550 C

Jednostronna okleiniarka do obróbki prostych krawędzi elementów oraz oklejania i obróbki wykańczającej różnymi obrzeżami w przelocie wzdłużnym i poprzecznym.

**Pakiet PERFORMANCE**

- ◆ Maszyna 100% kompletna i sprawna
- ◆ Profesjonalny przegląd techniczny
- ◆ Wymiana zużytych części i elementów
- ◆ Oryginalne nowe części
- ◆ Regeneracja zespołów roboczych
- ◆ Testy wszystkich funkcji
- ◆ Profesjonalne czyszczenie
- ◆ Maszyna gotowa do pracy
- ◆ Gwarancja

- Szybko wymienna część klejowa dla kleju topliwego. Możliwa praca z klejem PU przy uwzględnieniu przepisów obróbki kleju.
- Zbiornik kleju poniżej rolki klejowej.
- Delikatne dozowanie nanoszenia kleju na element następuje za pomocą rolki klejowej, nie jest wymagane ustawianie na grubość elementu.
- Obroty rolki klejowej w ruchu współ- i przeciwbieżnym.
- Temperatura kleju regulowana elektronicznie.
- Automatyczne obniżanie temperatury kleju w przypadku przerw w pracy. Aktywowanie kleju za pomocą promiennika promieni podczerwonych.
- Automatyczny magazynek obrzeży do pracy z obrzeżami o określonej długości, jak i do obrzeży z rolki, oraz talerzem do obrzeży o średnicy 800 mm.
- Wyposażona we wzmocnione nożyce ucinające dla grubego PCV/ABS max. 3 x 45 mm
- Standardowe wyposażenie w kontrolę odstępu obrzeża i elementów za pomocą optycznego wskaźnika.

- Ciężka strefa docisku składa się z napędzanej pneumatycznej rolki głównej oraz dwóch specjalnych rolek dociskowych.
- Standardowe wyposażenie w centralne automatyczne smarowanie dla łańcucha transportera.
- Centralne ustawianie górnego docisku płyty do transportera. Pulpit sterowniczy - od strony podawania płyt.

Sterowanie elektroniczne PC 20+

System sterowania Brandt z graficzną powierzchnią wykorzystania i komfortową obsługą oraz programowaniem.

Szczegóły techniczne:

- Wychylne pole obsługi na wejściu maszyny
- Trwała klawiatura z folią
- Kolorowy graficzny płaski ekran
- Komputer przemysłowy z Flash-Disk jako pamięć masowa
- Przyciski funkcji agregatów z wyświetlaczem wskazania stanów
- Wspomaganie prowadzącego obsługę poprzez kolorowe piktogramy
- Przesławianie online pomiędzy różnymi językami
- Przedstawianie istotnych stanów jest/winno być dla maszyny
- Meldunki statusu w tekście
- Prosty wybór i korekta punktów odcinkowych
- Prosta możliwość przesławiania osi (przy odpowiednim wykonaniu agregatów)
- Pomoc online jako tekst poprzez w każdej chwili wywołwalne okno pomocy
- Ujęcie danych produkcyjnych dla czasu produkcji, długość obrzeża, ilość elementów, jako wartość na dzień i ogółem
- Wskazywanie przerw na inspekcję i konserwację
- Możliwość zdalnej diagnozy poprzez zintegrowany modem i zainstalowany program serwisowy
- Zapamiętywanie programów obróbczych
- Produkcja według programów obróbczych
- Zabezpieczenie danych programów obróbczych na dyskietce

Wywietrznik dla kontroli elektroniki. Moduł wbudowany w szafie sterowniczej dla przewietrzania sterowania elektronicznego.

Wyposażenie elektryczne z modułowym systemem sterowania dla wyższego komfortu obsługi.

Elektroniczna stabilizacja wewnętrznego 24 V napięcia sterowania.

Modem dla zdalnej diagnozy i konserwacji maszyny poprzez publiczną sieć telefoniczną.

Wymagane jest doprowadzenie analogowego podłączenia telefonicznego. Po okresie gwarancji możliwe jest korzystanie z usług serwisu i konserwacji zgodnie z naszymi obowiązującymi zasadami rozliczania za usługi zdalnego serwisu.

Dopuszczalna temperatura otoczenia min. +5 stopni, max +35 stopni, dla elektrycznej i mechanicznej zdolności maszyny do funkcjonowania. Należy przestrzegać wytycznych obróbki producentów obrzeża i kleju.

Przy wahaniami napięcia większych niż +/-10% użytkownik maszyny winien zainstalować stabilizator napięcia.

Dostawy maszyn dla krajów UE, techniczne zabezpieczenie wykonane zgodnie z wytycznymi EG 98/37/EG, Załącznik 1

Obudowa dźwiękochłonna razem z centralną końcówką odciągu wiórów fi 100 mm oraz 1 końcówką fi 100 mm dla skrzyni na wióry od agregatu cyklującego i 1 końcówką odciągu o fi 120 mm dla agregatu frezującego krawędź.

Dane techniczne:

Grubość obrzeży:	0,4 - 8 mm
Odcinanie z rolki	max. 3 x 45 mm lub 0,8 x 55 mm
Grubość elementu	8 - 60 mm
Prędkość posuwu	ok.11 m/min.
Zasilanie	400 V - 3 fazy - 50 Hz

Moc zainstalowania ok. 11,5 kW
Podłączenie sprężonego powietrza 6 bar
Długość maszyny 5.860 mm

G.0001 Numer : 0041 1 x lewo

LINIAŁ WPROWADZAJACY PRZESTAWNY

W połączeniu z przyporządkowaną częścią fugową.

G.0004 Numer : 4722 1 x lewo

AGREGAT FREZUJACY FUGE 2 X2.2 KW 200 HZ FG 3500

Do frezowania przed częścią klejową, przestawianie wrzeciona pionowe, elektropneumatyczne sterowanie poziome. 2 silniki (1 x współbieżny, 1 x przeciwbieżny), max zbieranie/skok 3 mm (Max. przekrój zbierania jest zależny od materiału i prędkości posuwu) Osłona dzwiekochłonna z przyłączem odciagu śr.
120 mm Agregat bez narzędzi.

G.0007 Numer : 4792 1 x lewo

KOMPLET FREZÓW 48 MM DIA DLA NR SPRZ. 4716/47

Do użycia na agregacie frezowania krawędzi nr sprz. 4716 i 4718. 2 głowice nozowe DIA śr. 100 x 48 sr. 30 mm,
Z= 3 + 3 z podwójnym wyłobieniem klinowym
8 x 3 mm
Max. grubość elementu 42 mm

G.0010 Numer : 3155 1 x lewo

AGREGAT OBCINAJACY FAZA/PROSTO2 X 0,18KW HL6130

Do obcinania wystającego obrzeża z przodu i z tyłu, z ciągnącym cięciem kapówki dla wysokiej dokładności. Wymiary obrzeża: max. 6 X 45 mm
2 silniki każdy 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min. Zakres wychylenia prosto na faza 0-15 stopni. Agregat wyposażony w 2 piły śr. 100x32x2,6 mm,
Z=30
Prędkość posuwu: max. 11 m/min.

G.0013 Numer : 4150 1 x lewo

AGREGAT FREZARSKI 2X0,55KW PRZECIWBIEŻNY BF6240

Do frezowania wystającego obrzeża góra/dół, pionowo i poziomo tastowany. Przestawianie na wysokość górnych agregatów z dociskiem górnym. Ręczne wykonanie.
Funkcjonalność wybierana z pulpitu:
2 pozycje obróbcze: frezowanie prosto i promień Wszystkie osie przestawne z wskaźnikami do szybkiego przestawiania.
Agregat wyposażony we frezy Kombi do frezowania prosto i promień. Ustalenie promienia poprzez nr sprz. 4876 (r = 2 mm) lub nr sprz. 4877 (r = 3 mm).
Grubość obrzeża max. 8 mm

G.0016 Numer : 4803 1 x lewo

AGREGAT ZAOKRAGLAJACY GÓRA/DÓŁ 2 X 0,35 KW

Do zbierania na czołach elementów postformingowych, softforming oraz do zaokrąglania narożników przy grubym obrzeżu PCV. Obrzeże drewniane warunkowo możliwe, po próbach. Frez do wyboru faza lub promień.
Ograniczenia przy niektórych elementach post i soft oraz przy ekstremalnie cienkich obrzeżach melaminowych, foliowych i powierzchniach.
2 silniki 0,35 kW, 200Hz, 12000 l/min
Grubość obrzeża max. 3mm (promień)
Grubość elementu max. 55 mm Prędkość posuwu max. 11 m/min. Włącznie z pneumatycznym 2-punktowym przestawianiem faza/promień. Bez narzędzi.

G.0019 Numer : 5760 1 x lewo

AGREGAT CYKLIN. Z SZYBKO WYMIENN. GŁOWIC ZK6510

Tastowanie z góry, z dołu i bocznie. Fazowanie i zaokrąglanie przefrezowanych obrzeży PCW. Przestawianie na wysokość górnego urządzenia z dociskiem górnym. Grubość obrzeża do

3mm. Włącznie z 2 szybko wymiennymi głowicami, dla prostej wymiany promienia, z 2 nożami profilowymi r=3 mm.

G.0022 Numer : 5330 1 x lewo

AGREGAT POLERSKI 2 SILNIKI FP 6810

Do polerowania obrzeża z góry i z dołu. 2 silniki po 0,18 kW , pojedynczo zawieszane, możliwość przestawienia poprzecznie i na wysokość. Przesławianie na wysokość górnego silnika z dociskiem górnym. 2 tarcze moltonowe śr. 150 x 20 mm.

G.0025 Numer : 4876 1 x lewo

KOMPLET NARZĘDZI PROMIEŃ = 2 MM

G.0028 Numer : 0014 1 x lewo

DOPLATA ZA PŁYNNY 8 - 14 M/MIN.DLA KDX 500

Przy wyborze agregatu zaokrąglającego nastąpi automatyczne przełączenie na 11 m/min.

G.0031 Numer : 0665 1 x lewo

PRZYŁĄCZE ELEKTR./MECH. ZHR01/ZHR02/ZHR15

Elektryczne i mechaniczne przygotowanie okleiniarki do wbudowania systemu transportowania elementów Ligmatech ZHR 01/ ZHR 02/ ZHR 15 dla zagwarantowania bezpiecznego funkcjonowania. (Proszę zawsze podać typ)

Jeśli ma być przygotowane tylko podłączenie elektryczne musi być to podane w zamówieniu.

G.0034 Numer : 2035 1 x lewo

QUICKMELT-CZEŚĆ KLEJOWA

Dopłata za urządzenie wstępne topienia kleju i szybkowymienny, o małej objętości agregat klejowy zamiast standardowego agregatu klejowego.

G.0037 Numer : 4172 1 x lewo

PAKIET AUTOMATYZACJI DLA BF 6240

Składa się z:

3175 - PNEUMATYCZNE PRZESTAWIANIE AGREGATU
OBCINAJACEGO FAZA?PROSTO

5762 - PNEUMATYCZNE PRZESTAWIANIE AGREGATU
CYKLINUJACEGO

4211 - PROGRAM - PRZESTAWIANIE BOCZNYCH ROLEK
TASTUJĄCYCH

4199 - PNEUM.2-PUNKTOWE PRZESTAWIANIE PIONOWYCH
ROLEK TASTUJĄCYCH

Pakiet automatyzacji dla maszyn z 1 agregatem frezarskim, wyposażonym w agregat frezarski BF 6240.

Automatyczne przestawianie obrzeża cienkiego z 13 stopni faza, promień PCV/ABS i doklejek z masywu do 8 mm.

G.0040 Numer : 5780 1 x lewo

CYKLINA PŁASKA DO FUGI KLEJOWEJ

Do usuwania resztek kleju z obszaru fugi klejowej. Tastowanie z góry i z dołu. Przesławianie na wysokość z dociskiem górnym. Włącznie z 2 nożami wymiennymi WPL.

7.0 PAKIET JAKOŚCIOWY GRUPY HOMAG

- certyfikat TUV zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2000

8.0 DOKUMENTACJA

D.01 Usługa: 8332 1 raz

TEKST DOKUMENTACJI I STEROWANIA: PO POLSKU

Cena maszyny**zapytaj o cenę****Cena + Vat 23 %****DOSTAWA**

EXW Wadowice, zapakowana, bez ubezpieczenia
Cło i podatek po stronie Kupującego

PŁATNOŚĆ

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma
70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

MONTAŻ

Rozliczany oddzielnie

TERMIN DOSTAWY

Do ustalenia

GWARANCJA

Gwarancja 30 dni na części mechaniczne. Bez kosztów pracy.

DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji.

Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen

Strefa CNC