

Numer oferty: 5030 P

**G.00 OPTIMAT HPP 250/32/32 2006
(producent Holzma)**

Pilarka do rozkroju płyt w pakietach, typ HPP 250

Automatyczna pilarka do dokładnego rozkroju oklejonych i nieoklejonych płyt drewnopochodnych i o podobnym wykorzystaniu.

Przed rozcinaniem innych materiałów należy wykonać cięcia próbne.

Pakiet PERFORMANCE

- ◆ Maszyna 100% kompletna i sprawna
- ◆ Profesjonalny przegląd techniczny
- ◆ Wymiana zużytych części i elementów
- ◆ Oryginalne nowe części
- ◆ Regeneracja zespołów roboczych
- ◆ Testy wszystkich funkcji
- ◆ Profesjonalne czyszczenie
- ◆ Maszyna gotowa do pracy
- ◆ Gwarancja

1. Tylny stół maszyny

Pozycjonowanie podanego materiału następuje na tylnym stole maszyny wyposażonym w wysokiej jakości szyny z rolkami.

+ Automatyczne, delikatne transportowanie materiału

2. Belka podająca

Sterowana programem belka podająca pozycjonuje materiały przeznaczone do rozcięcia za pomocą mocnych zacisków palcowych dokładnie na linii cięcia.

+ Współosiowo ustalany napęd sterowany silnikiem serwo oraz prowadnice z listwą zębatą gwarantują idealne równoległe prowadzenie belki podającej

+ Aktywny system bezpieczeństwa zapewniający wymaganą ochronę bez przeszkadzającego ogrodzenia

3. System pomiarowy

Pomiar drogi belki podającej następuje przez bezdotkowy system elektromagnetyczny.

+ Opracowany przez Holzme System Pomiarowy nie podlega zużyciu mechanicznemu, dlatego też gwarantuje długoletnią pracę z niezmienną dokładnością

+ Odporny na zapylenie

+ Pomiar elektroniczny następuje niezależnie od układu napędowego belki podającej

4. Stół maszyny (korpus)

Przedni stół maszyny wyposażony jest w wielkopowierzchniowe nakładki pokryte odpornym na ścieranie materiałem, z odpowiednimi wyżłobieniami na chwytaki.

Łatwe przesuwanie materiału na poduszce powietrznej

+ Stół zachowuje pełną stabilność

+ Prosta wymiana nakładek

+ Kierunek posuwu piły przeciwny do stalowej listwy kątowej, dzięki czemu płyty nie przesuwają się

5. Belka dociskowa

Sztywna belka dociskowa (profil aluminiowy) jest prowadzona dwustronnie przez listwy zębate.

- + Równy nacisk na całą powierzchnię pakietu płyt
- + Docisk następuje bezpośrednio po dwóch stronach linii cięcia przez co osiągnięta zostaje doskonała jakość cięcia
- + Profil belki dociskającej umożliwia optymalny odciąg wpadających wiórów
- + Zintegrowana opadająca osłona daje wymaganą ochronę dla obsługującego

6. Wózek piły + docisk kątowy

Wózek piły bazuje na mocnej stalowej konstrukcji, wyposażony jest w piłę główną i podcinającą.

Docisk kątowy wykonany jest w formie miecza i jest zintegrowany z wózkiem.

Sterowany programem docisk kątowy wysuwany jest przez szczelinę cięcia do góry i dociska materiał do masywnej stalowej listwy prowadzącej.

- + Pozycjonowanie docisku kąтового następuje przez wózek piły, dlatego też czas trwania cyklu jest wyraźnie zminimalizowany
- + Siła docisku miecza jest regulowana bezstopniowo na pulpicie sterowniczym (wartość min. równa 0)
- + Opatentowane pionowo umieszczone prowadzenie wózka (Monorail). Umieszczenie osi prowadnic w pobliżu osi cięcia zapobiega powstawaniu drgań i tym samym wpływa na jakość cięcia
- + Napęd przez pas zębaty „Silent Drive”
- praca na sucho, bez smarowania, nie wymaga konserwacji
- praca bez wibracji
- precyzyjne pozycjonowanie
- + Piła główna i podcinająca dwustronnie prowadzona
- + Racjonalne przygotowanie przez następujące szczegóły techniczne:
- automatyczne, bezstopniowe ustawianie wysokości cięcia
- automatyczne ograniczenie długości cięcia materiału za pomocą sensora
- motoryczne przestawianie piły podcinającej z pulpitu sterowniczego
- łatwa i szybka zmiana piły dzięki systemowi zaciskowemu „Power-Lock”
- bezstopniowa regulacja prędkości posuwu z pulpitu sterowniczego
- odciąg wiórów przez jeden kanał odprowadzający

7. Stoły z poduszką powietrzną

Zintegrowane stoły z poduszką powietrzną zapewniają operatorowi optymalne przesuwanie płyty.

- + Odporne na ścieranie twarde płyty fenolowe
- + Dysze powietrzne z podpartymi na sprężynach stalowymi kulkami
- Zalety: 1. Zredukowane siły oporu przy przesuwaniu z wyłączoną dmuchawą
- 2. Brak ingerencji pyłu w dysze
- + Centralne, ciche doprowadzenie powietrza

8. Sterowanie CADmatic

CADmatic jest oprogramowaniem bazującym na komputerze PC.

Hardware / Software

- Modem: 56 k
- System operacyjny: Windows
- Monitor: 15 cali TFT- z płaskim ekranem

- + Prosta, szybka nauka obsługi programu przez operatora maszyny. Rysunki rozkrojów przedstawione w postaci ruchomej grafiki 2D
- + Bezproblemowa obsługa również przez osoby nie znające obsługi komputera
- + Prawie nieograniczona ilość rozkrojów do zapisania w pamięci
- + Sterowanie CADmatic jest przystosowane do pracy w sieci, wobec czego możliwy jest transport zoptymalizowanych rozkrojów na dyskietce lub on-line do maszyny (opcja)
- , umożliwia to optymalizację i przyspieszenie procesów produkcyjnych
- + Przez standardowo wbudowany modem maszyna może być diagnozowana przez zdalny serwis
- + Standardowo wbudowana funkcja „Slow-Down” pozwala na rozkrój „trudnych” materiałów bez wyrwań
- + Wszystkie elementy obsługi opracowane z ergonomicznego punktu widzenia

- + Standardowo wbudowany napęd CD i stacja dyskietek
- + Graficzne i wspomagane sekwencjami Video diagnozowanie maszyny

CADmatic jest sterowaniem bazującym na najnowszej technologii, gwarantując Państwu teraz i w przyszłości racjonalne wykorzystanie

9. Dane techniczne

Wystawianie piły nad poziom stołu	72	mm
Posuw wózka piły :		
do przodu	5-80	m/min
do tyłu	80	m/min
Prędkość belki podającej		
do przodu	60	m/min
do tyłu	60	m/min
Docisk boczny		
min.	0	mm
max.	całkowita długość cięcia	
Silnik piły głównej	7,5	kW
Silnik piły podcinającej	1,1	kW
Otwarcie zacisków	max	66 mm
Wysokość robocza	980	mm
1 piła główna	350 x 4,4 x 75 mm	
1 piła podcinająca	200 x 4,4 – 5,5 x 45 mm	
Ciśnienie powietrza	6	bar
Napiecie	380 V / 50	Hz
Średnia prędkość powietrza w instalacji odpylającej	ok.	25 m/s
Średnice wyprowadzeń odciągu	1 x 180 mm	
	1 x 120 mm	
Temperatura pracy	min.	+ 5 °C
	max	+ 35 °C

Maszyna wykonana zgodnie z standardami:
CE, GS, FPH-zapylenie

10. Dane techniczne wg zapotrzebowań klienta :

Długość cięcia	3200	mm
Szerokość cięcia	3200	mm

6 zacisków, z czego pierwsze 3 -dwupalcowe, wszystkie następne 2-palcowe podziałka 75/275/475/1050/1850/2650 liczona od liniału katowego (prowadzącego) do środka zacisków

Istnieje możliwość zainstalowania dodatkowych 2 dwupalcowych zacisków na poz. 175/375 mm oraz 3 jednopalcowych na poz. 650. OPCJA !

3 stoły po stronie odbioru z poduszką powietrzną
3 x 1800 x 600 mm
1 dmuchawa
Podział wywietrzników 80 x 80 mm

11. Dokumentacja i sterowanie w jęz. polskim

Cena maszyny**zapytaj o cenę****Cena + Vat 23 %****DOSTAWA**

EXW Wadowice, zapakowana, bez ubezpieczenia
Cło i podatek po stronie Kupującego

PŁATNOŚĆ

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma
70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

MONTAŻ

Rozliczany oddzielnie

TERMIN DOSTAWY

Do ustalenia

GWARANCJA

Gwarancja 30 dni na części mechaniczne. Bez kosztów pracy.

DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji.

Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen

Strefa CNC