

Numer oferty: 5031P

## **G.00 Okleiniarka wąskich płaszczyzn KDF 350 C**

**(producent Firma Brandt- Niemcy)  
2006**

Zwarta, jednostronna okleiniarka wąskich płaszczyzn z wykorzystaniem kleju topliwego, w "prawym" wykonaniu.

### **Pakiet PERFORMANCE**

- ◆ Maszyna 100% kompletna i sprawna
- ◆ Profesjonalny przegląd techniczny
- ◆ Wymiana zużytych części i elementów
- ◆ Oryginalne nowe części
- ◆ Regeneracja zespołów roboczych
- ◆ Testy wszystkich funkcji
- ◆ Profesjonalne czyszczenie
- ◆ Maszyna gotowa do pracy
- ◆ Gwarancja

Część oklejająca przygotowana do kleju topliwego w granulacie.

Możliwe również zastosowanie kleju poliuretanowego w granulacie przy przestrzeganiu pracy z tym klejem.

Poziom kleju poniżej rolki klejowej. Nakładanie kleju na element przy pomocy rolki klejowej pracującej współ- lub przeciwbieżnie.

Elektroniczna regulacja temperatury kleju w zbiorniku kleju.

Automatyczne obniżenie temperatury kleju podczas przerw w pracy.

Listwa grzewcza do wstępnego podgrzania elementu dla poprawienia jakości klejenia.

Automatyczny magazynek obrzeży przygotowany do pracy z obrzeżami w paskach i do obrzeży z rolki. Talerz dla rolki o średnicy 800 mm

Strefa docisku składa się z napędzanej rolki głównej oraz specjalnych rolek współpracujących, uszczelniających spoinę klejowa od góry i od dołu.

Przestawiany bezstopniowo linał wprowadzający.

Centralne ustawianie górnego docisku elementu do transportera.  
Centralne ręczne smarowanie prowadnicy łańcucha transportera.

Pulpit sterowniczy na wejściu do maszyny

**Agregat frezowania wstępnego 2 x 2,2 kW , 200 Hz**

do przygotowania płyty przed nałożeniem obrzeża, pionowe przestawienie wrzeciona, elektro pneumatyczne sterowanie w poziomie, 2 silniki (jeden pracujący współbieżnie i drugi przeciw bieżnie).

Max frezowanie do 3 mm.

Wyposażony w dwie głowice diamentowe 100 x 48 x 30 mm, z = 3 + 3, wpust 8 x 3 mm.

Max grubość płyty 42 mm.

**Agregat obcinający**

Nadmiar okleiny - obcinanie przed i za elementem, pod kątem prostym i z fazą od 0 do 15 stopni.

Wysoka precyzja prowadnic

„Ciągący” ruch tnący dla wyższej dokładności

2 silniki każdy 0,18 kW, 200 Hz, 12 000 l/min.

Agregat wyposażony w 2 piły tarczowe 100x2,6x32 z = 30.

**Pneumatyczne przestawianie agregatu obcinającego**

Z ustawienie z fazy na prosto

**Agregat frezarski**

Zbierający z góry i z dołu nadmiar obrzeża do grubości okleinowanego elementu. Rolki tastujące prowadzone w pionie i poziomie.

Możliwość wychylania głowic frezarskich w zakresie 0-15 stopni.

2 silniki każdy 0,27 kW, 200 Hz, 12 000 1/min

wyposażone we frezy łączone prosto / promień fi 56/50x16x16 mm z = 4, r=2mm.

Gr. obrzeża max. 3 mm

Grubość elementu 8-50 mm

**Pneumatyczne przestawianie agregatu frezarskiego**

Do elektro pneumatycznego dwupunktowego przestawiania

**Agregat frezarski zaoblający**

Z góry i z dołu. Przy obrzeżach z masywu konieczne próby. Ograniczeniem jest luźna środkowa warstwa płyty i cienkie obrzeże

1 silnik 0,35 kW, 200 Hz, 12000 1/min

Grubość obrzeża max 3 mm (promień)

Grubość płyty 40 mm

Standardowe wyposażenie w frezy r=2 mm

**Cyklina profilowa**

do obrzeży PCW do fazowania i zaokrąglania przefrezowanych obrzeży PCW. Rolki odwzorowujące po szerokiej powierzchni i po boku okleinowanej płyty. Grubość PCW max 3 mm . Nóż profilowy r = 2 mm.

Przestawiana na wysokość z górną strefą docisku

Wraz z odprowadzeniem wiorów i skrzynką na wióry. Średnica odciągu 100mm

**Pneumatyczne przestawianie – wyprowadzanie agregatu ze strefy pracy.**

**Agregat szczotkarski**

Dwusilnikowy, od góry i od dołu, każdy z silników 0,09 kW . Możliwość ustawienia pod kątem i na wysokość. Tarcze moltonowe o średnicy 120 x 20 mm.

Wysuwana na 350 mm podpora do długich elementów

Obudowa dźwiękochłonna łącznie z króćcem odciągu o średnicy 100 mm.

Wyposażenie elektroniczne z modułowym systemem sterowania w celu ułatwienia obsługi.

**Elektroniczne sterowanie PC 16**

BRANDT- system sterowania z kolorową grafiką dla łatwej i wygodnej obsługi oraz programowania.

**Szczegóły techniczne:**

- wychylny pulpit sterowniczy na wlocie maszyny
- żywotna klawiatura chroniona folią
- kolorowy płaski monitor
- komputer przemysłowy z dyskiem Compact Flash jako nośnik danych
- przyciski funkcyjne agregatów z diodami informującymi o aktywności agregatu
- wspomaganie obsługującego kolorowymi piktogramami
- zmiana języków w trakcie pracy
- przedstawianie wartości aktualnych i zaprogramowanych
- komunikaty opisowe
- łatwy wybór i korekta punktów odcinkowych
- łatwa możliwość przestawiania osi (przy odpowiednim wykonaniu agregatów)
- stałe okienko pomocy
- gromadzenie danych produkcyjnych wg czasu produkcji, długości obrzeża, liczby elementów, jako wartość dzienna i łączna
- informowanie o konieczności inspekcji i konserwacji maszyny
- zapamiętywanie programów obróbczych
- produkcja według programów obróbczych
- zapamiętywanie danych na dyskietce

Dopuszczalna temperatura otoczenia min + 5 stopni / max + 35 stopni Celsjusza.

Przy wahaniami napięcia w sieci większych jak +/- 10 % musi zostać zamontowany przez kupującego, przed maszyną stabilizator napięcia.

Dostarczane maszyny wykonane są od strony technicznej i zabezpieczeń zgodnie z wytycznymi Unii Europejskiej 89/392/EWG załącznik I.

**Dane techniczne:**

-	grubość elementu	8 – 50	mm
-	grubość obrzeży		
-	w paskach	0,4 – 3	mm
	max	3 x 55	mm
-	obrzeży z rolki	0,4 – 3	mm
	max.	3 x 30	mm lub 1,0 x 55mm

-	prędkość posuwu ok		11	m /min
-	zasilanie		400V - trzy fazy - 50 Hz	
-	moc zainstalowana	ok.	10	kW
-	podłączenie pneumatyczne		6	bar
-	łączna długość	ok	3900	mm
-	ciężar	ok.	1250	kg

**D.01 Usługa: 8332 1 raz**

TEKST DOKUMENTACJI I STEROWANIA: PO POLSKU

**Cena maszyny**

**75.000,- PLN**

**Cena + Vat 23 %**

**DOSTAWA**

EXW Biertowice

**PŁATNOŚĆ**

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma

70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

**MONTAŻ**

Płatny dodatkowo

**TERMIN DOSTAWY**

Do ustalenia

**GWARANCJA**

Gwarancja rozruchowa 3 dni na części mechaniczne. Bez kosztów pracy.

**DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE**

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji.

**Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen**

Strefa CNC