

Numer oferty: 5032 P

## **G.00 HOLZMA HPP 350/43/43 2008 (producent Holzma – Niemcy)**

### **Pilarka do rozkroju płyt w pakietach, typ HPP 350**

Automatyczna pilarka do dokładnego rozkroju oklejonych i nieoklejonych płyt drewnopochodnych i o podobnym wykorzystaniu.

Przed rozciniem innych materiałów należy wykonać cięcia próbne.

#### **Pakiet PERFORMANCE**

- ◆ Maszyna 100% kompletna i sprawna
- ◆ Profesjonalny przegląd techniczny
- ◆ Wymiana zużytych części i elementów
- ◆ Oryginalne nowe części
- ◆ Regeneracja zespołów roboczych
- ◆ Testy wszystkich funkcji
- ◆ Profesjonalne czyszczenie
- ◆ Maszyna gotowa do pracy
- ◆ Gwarancja

#### **1. Tylny stół maszyny**

Pozycjonowanie podanego materiału następuje na tylnym stole maszyny wyposażonym w wysokiej jakości szyny z rolkami.

- + Automatyczne, delikatne transportowanie materiału

#### **2. Belka podająca**

Sterowana programem belka podająca pozycjonuje materiały przeznaczone do rozcięcia za pomocą mocnych zacisków palcowych dokładnie na linii cięcia.

- + Współosiowo ustalany napęd sterowany silnikiem serwo oraz prowadnice z listwą zębatą gwarantują idealne równoległe prowadzenie belki podającej
- + Aktywny system bezpieczeństwa zapewniający wymaganą ochronę bez przeszkadzającego ogrodzenia

#### **3. System pomiarowy**

Pomiar drogi belki podającej następuje przez bezdotkowy system elektromagnetyczny. Umożliwia to pozycjonowanie belki podającej (i materiału) z dokładnością +/- 0,1 mm.

- + Opracowany przez Holzme System Pomiarowy nie podlega zużyciu mechanicznemu, dlatego też gwarantuje długoletnią pracę z niezmienną dokładnością
- + Odporny na zapylenie
- + Pomiar elektroniczny następuje niezależnie od układu napędowego belki podającej

#### **4. Stół maszyny (korpus)**

Przedni stół maszyny wyposażony jest w wielkopowierzchniowe nakładki pokryte odpornym na ścieranie materiałem, z odpowiednimi wyżłobieniami na chwytaki.

Łatwe przesuwanie materiału na poduszce powietrznej

- + Stół zachowuje pełną stabilność
- + Prosta wymiana nakładek
- + Kierunek posuwu piły przeciwny do masywnej, stalowej listwy kątovej, dzięki czemu płyty nie przesuwają się

#### 5. **Belka dociskowa**

Sztywna belka dociskowa (profil aluminiowy) jest prowadzona dwustronnie przez listwy zębate.

- + Równy nacisk na całą powierzchnię pakietu płyt
- + Docisk następuje bezpośrednio po dwóch stronach linii cięcia przez co osiągnięta zostaje doskonała jakość cięcia
- + Profil belki dociskającej umożliwia optymalny odciąg wpadających wiórów
- + Zintegrowana opadająca osłona daje wymaganą ochronę dla obsługującego
- + Sterowanie belki dociskowej dopasowuje wysokość podnoszenia belki do wysokości przecinanej płyty/pakietu dzięki czemu zostaje zminimalizowany czas cięcia.

#### 6. **Wózek piły + docisk kątowy**

Wózek piły bazuje na mocnej stalowej konstrukcji, wyposażony jest w piłę główną i podcinającą.

Docisk kątowy wykonany jest w formie miecza i jest zintegrowany z wózkiem.

Sterowany programem docisk kątowy wysuwany jest przez szczelinę cięcia do góry i dociska materiał do masywnej stalowej listwy prowadzącej.

- + Pozycjonowanie docisku kątovej następuje przez wózek piły, dlatego też czas trwania cyklu jest wyraźnie zminimalizowany
- + Siła docisku miecza jest regulowana bezstopniowo na pulpicie sterowniczym (wartość min. równa 0 )
- + Opatentowane pionowo umieszczone prowadzenie wózka (Monorail). Umieszczenie osi prowadnic w pobliżu osi cięcia zapobiega powstawaniu drgań i tym samym wpływa na jakość cięcia
- + Napęd przez listwę zębatą
  - wysoka prędkość posuwu
  - praca na sucho, bez smarowania, nie wymaga konserwacji
  - praca bez wibracji
  - precyzyjne pozycjonowanie
- + Piła główna i podcinająca dwustronnie prowadzona
- + Racjonalne przygotowanie przez następujący szczegóły techniczne:
  - automatyczne, bezstopniowe ustawianie wysokości cięcia

- automatyczne ograniczenie długości cięcia materiału za pomocą sensora
- motoryczne przestawianie piły podcinającej z pulpitu sterowniczego
- łatwa i szybka zmiana piły dzięki systemowi zaciskowemu „Power-Lock”
- bezstopniowa regulacja prędkości posuwu z pulpitu sterowniczego
- odciąg wiórów przez jeden kanał odprowadzający

#### 7. **Stoły z poduszką powietrzną**

Zintegrowane stoły z poduszką powietrzną zapewniają operatorowi optymalne przesuwanie płyty.

+ Odporne na ścieranie twarde płyty fenolowe

+ Dysze powietrzne z podpartymi na sprężynach stalowymi kulkami

Zalety: 1. Zredukowane siły oporu przy przesuwaniu z wyłączoną dmuchawą

2. Brak ingerencji pyłu w dysze

+ Centralne, ciche doprowadzenie powietrza

#### 8. **Sterowanie CADmatic**

CADmatic jest oprogramowaniem bazującym na komputerze PC, które zostało specjalnie przygotowane do tego typu produkcji

Hardware / Software

- Modem: 56 k

- System operacyjny: Windows

- Monitor: 17 cali TFT- z płaskim ekranem

+ Rysunki rozkrojów przedstawione w postaci ruchomej grafiki

+ Prawie nieograniczona ilość rozkrojów do zapisania w pamięci

+ Sterowanie CADmatic jest przystosowane do pracy w sieci, wobec czego możliwy jest transport zoptymalizowanych rozkrojów na dyskietce lub on-line do maszyny (opcja)

+ Przez standardowo wbudowany modem maszyna może być diagnozowana przez zdalny serwis

+ Standardowo wbudowana funkcja „Slow-Down” pozwala na rozkrój „trudnych” materiałów bez wyrwań

+ Wszystkie elementy obsługi opracowane z ergonomicznego punktu widzenia

+ Wbudowany odporny na zapylenie napęd CD i stacja dyskietek

+ Oddzielna pamięć wprowadzania danych i robocza, możliwe jest wprowadzanie i zmiana danych podczas obróbki

+ Graficzne i wspomagane sekwencjami Video diagnozowanie maszyny

CADmatic jest sterowaniem bazującym na najnowszej technologii, gwarantując Państwu teraz i w przyszłości racjonalne wykorzystanie

**9. Dane techniczne**

Wystawanie piły nad poziom stołu	80	mm
Posuw wózka piły :		
do przodu	1-130	m/min
do tyłu	130	m/min
Prędkość belki podającej	80	m/min
Docisk boczny		
min.	0	mm
max.	całkowita długość cięcia	
Silnik piły głównej	13,5	kW
Silnik piły podcinającej	2,2	kW
Otwarcie zacisków	max 95	mm
Wysokość robocza	920	mm
1 piła główna	350 x 4,4 x 60 mm	
1 piła podcinająca	180 x 4,4 – 5,4 x 45 mm	
Ciśnienie powietrza	6	bar
Napiecie	400 V / 50	Hz
Średnia prędkość powietrza		
w instalacji odpylającej	ok.	26 m/s
Średnice wyprowadzeń odciągu	1 x 200 mm	
	1 x 150 mm	
Temperatura pracy	min.	+ 5 °C
	max	+ 35 °C

Standardy jakości:

- zgodna z CE, GS, FPH zapylenie
- dokładność pozycjonowania: +/- 0,1 mm/m
- dokładność kąta: +/- 0,1 mm/m

Powyższe dane możliwe przy elementach bez naprężeń i dobrej jakości piłach.

**9. Dane techniczne wg zapotrzebowań klienta :**

Długość cięcia	4300	mm
----------------	------	----

Szerokość cięcia 4250 mm

6 zacisków, z czego pierwsze 3 dwupalcowe

podziałka 75/275/475/1050/1850/3450

*Istnieje możliwość zainstalowania dodatkowych 2 dwupalcowych zacisków na poz. 175/375 mm oraz 2 jednopalcowych na poz. 650/2650 mm. OPCJA !*

4 stoły po stronie odbioru z poduszką powietrzną

4 x 2160 x 650 mm

1 dmuchawa - Podział wywietrzników 70 x 70 mm

**Nr 6290**

**Ekran dotykowy 19 cali**

**Nr 8332**

**TEKST DOKUMENTACJI I STEROWANIA: PO POLSKU**

**Cena maszyny**

**[zapytaj o cenę](#)**

**Cena + Vat 23 %**

#### **DOSTAWA**

EXW Wadowice, zapakowana, bez ubezpieczenia  
Cło i podatek po stronie Kupującego

#### **PŁATNOŚĆ**

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma  
70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

#### **MONTAŻ**

Rozliczany oddzielnie

#### **TERMIN DOSTAWY**

Do ustalenia

#### **GWARANCJA**

Gwarancja rozruchowa 30 dni na części mechaniczne. Bez kosztów pracy.

#### **DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE**

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji.

**Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen**

Strefa CNC