

Numer oferty: 5033 P

G.00 OPTIMAT KDF 650 C 2013BRANDT JEDNOSTRONNA OKLEINIARKA
MODEL: Ambition 1650 FC

Jednostronna okleiniarka do obróbki prostych krawędzi elementów oraz oklejania i obróbki wykańczającej różnymi obrzeżami w przelocie wzdłużnym i poprzecznym.

Pakiet PERFORMANCE

- ◆ Maszyna 100% kompletna i sprawna
- ◆ Profesjonalny przegląd techniczny
- ◆ Wymiana zużytych części i elementów
- ◆ Oryginalne nowe części
- ◆ Regeneracja zespołów roboczych
- ◆ Testy wszystkich funkcji
- ◆ Profesjonalne czyszczenie
- ◆ Maszyna gotowa do pracy
- ◆ Gwarancja

WYPOSAŻENIE W AGREGATY:AGREGAT DO WSTĘPNEGO FREZOWANIA 2 X 2,2 KW,
200 HZ

AGREGAT OKLEJAJĄCY A12

AGREGAT ODCINAJĄCY FAZA / PROSTO 2 X 0,35 KW

AGREGAT FREZARSKI 2 X 0,55 KW PRZECIWBIEŻNY

AGREGAT ZAOKRĄGLAJĄCY 2 X 0,35 KW WD 60

CYKLINA PROFILOWA Z SZYBKOWYMIENNYMI GŁOWICAMI

WOLNE MIEJSCE NA CYKLINĘ DO SPOINY KLEJOWEJ

AGREGAT POLERSKI

1. MASZYNA PODSTAWOWA:

- przelotowy korpus maszyny, przygotowany do zabudowy jednostkami obróbczymi
- stała strona prawa
- lakier szary RDS 240 80 05
- liniał na wejściu maszyny, ustawiany ręcznie
- blokada na wejściu, sterowana pneumatycznie
- docisk górnym:
- pojedyncze rolki w dwóch rzędach, ustawione na przemian
- ręczne ustawianie wysokości docisku do grubości płyty przy pomocy cyfrowego licznika
- system transportu elementu:
- łańcuch transportowy z gumowymi nakładkami, o szerokości 80 mm
- precyzyjne powierzchnie biegu i prowadnic
- standardowe wyposażenie w automatyczne, centralne smarowanie dla łańcucha transportowego
- wspornik pod elementy na szynie rolkowej, wyciąganej na długość ok. 600 mm
- wyposażenie w osłony dźwiękochłonne, z odciążeniem dla agregatów i pojemnikami na wióry po cyklinowaniu

- posuw	8 - 18 m/min.
- maks. posuw z frezem zaokrąglającym	11m/min.

- maks. posuw z frezem zaokrąglającym w połączeniu z nr. katalog. 4839 14 m/min.
- wysokość robocza 950 mm
- przyłącze pneumatyki min. 6 bar
- długość całkowita 5.760 mm

Warunki podłoża muszą być zgodne z rysunkiem i planem odciągu, nr 5-701-80-1379.

Dane techniczne dotyczą wyposażenia standardowego. Zastosowanie dodatkowych opcji może spowodować zmianę wartości przyłączy prądu, odciągu i powietrza.

2. PARAMETRY ELEMENTU I OBRZEŻA:

- minimalne szerokości elementu:
- element o grubości 8 - 22 mm 70 mm*
- element o grubości 23 - 40 mm 120 mm*
- element o grubości 41 - 60 mm 150 mm*

*w zależności od długości elementu

- wystawanie elementu 38 mm
- grubość elementu 8 - 60 mm
- maks. wys. obrzeża = wys. elementu + 6 mm
- obrzeże z rolki 0,4 - 3 mm
- maks. przekrój poprzeczny obrzeża dla PCV 135 mm
- dla okleiny 100 mm
- maks. średnica rolki 830 mm
- obrzeże w paskach 0,4 - 12 mm
- maks. przekrój poprzeczny obrzeża w paskach 600 mm

- Jeśli nie zostanie podany inny promień, to maszyna będzie uruchomiona i wysłana z promieniem = 2 mm.

- Za dostarczenie odpowiednich materiałów (płyty, obrzeża, kleje) odpowiedzialny jest użytkownik.

- W przypadku obrzeża z wysokim połyskiem, lakierowanego i matowego oraz wrażliwego na nacisk, zaleca się użycie odpowiedniej folii ochronnej w połączeniu z nr katalog. 0059 - "Dodatkowe wyposażenie dla wrażliwych powierzchni".

3. WYPOSAŻENIE W AGREGATY

3.1 AGREGAT DO WSTĘPNEGO FREZOWANIA 2 X 2,2 KW, 200 HZ

- do wstępnego frezowania przed częścią oklejającą, przestawianie wrzeczona w pionie, elektro-pneumatyczne sterowanie w poziomie, 2 silniki (1 x współbieżny, 1 x przeciwbieżny), maks. zbieranie materiału 3 mm (maksymalny przekrój poprzeczny zależy od rodzaju materiału i prędkości posuwu), pokrywa z króćcami odciągu o średnicy 120 mm - włącznie z zestawem DIA

frezów średnica 100 x 44 x średnica 30 mm, Z = 3, z podwójnym wpustem klinowym 8 x 3 mm, maks. grubość elementu 42 mm

3.2 AGREGAT OKLEJAJĄCY A12

W skład agregatu wchodzi:

PODGRZEWANIE ELEMENTU

- promiennik do podgrzania elementu w celu uzyskania optymalnej jakości oklejenia

STANDARDOWA JEDNOSTKA NAKŁADANIA KLEJU

- szybkowymienna jednostka nakładania kleju - możliwe jest również nakładanie kleju PU w granulacie za pomocą standardowej jednostki nakładania (nr katalog. 2068) przy jednoczesnym przestrzeganiu przepisów od producenta kleju -
zbiornik z klejem poniżej rolki klejowej, zabezpieczony przed wyciekaniem kleju -
delikatne dozowanie nakładanego kleju na element za pomocą rolki klejowej,
nie jest konieczne ustawianie na grubość elementu - kierunek
obrotu rolki klejowej: do wyboru: współ- lub przeciwbieżnie; kontrola
temperatury kleju za pomocą elektronicznego termostatu -
automatyczne obniżanie temperatury w czasie przerw w pracy - skok
zbiornika klejowego przy zatrzymaniu posuwu

AKTYWACJA KLEJU

- promiennik podczerwieni do uzyskania idealnej temperatury kleju

MAGAZYN OBRZEŻA

- automatyczny magazyn dla obrzeża z rolki i obrzeża w paskach, razem z talerzem na rolki obrzeża - wyposażony we wzmocnione nożyce odcinające -
standardowo wyposażony w kontrolę długości obrzeża i wystawiania elementu za pomocą blokady na wejściu maszyny

STREFA DOCISKU

- strefa docisku z rolką główną z pneumatycznym napędem
oraz z trzema rolkami przytrzymującymi - wyposażona w cyfrowy licznik do
ręcznego ustawiania strefy docisku na odpowiednią grubość obrzeża

3.3 AGREGAT ODCINAJĄCY FAZA / PROSTO

2 X 0,35KW

- do odcinania płynnym ruchem wystającego z przodu i z tyłu obrzeża;
2 silniki, każdy wyposażony w brzeszczot piłki odcinającej; zakres wychylenia
prosto - faza 0 - 15 stopni - z funkcją dotykową dla delikatnych obrzeży
- 2 silniki, każdy po 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min. - 2
piłki HM o średnicy 100 x 32 x 2,6 mm,
Z = 30 - prędkość posuwu: 8 - 18 m/min. dla obrzeża
o gr. 0,4 - 3 mm maks. 18 m/min. dla obrzeża o gr. 3 - 12 mm maks. 14 m/min.

3.4 AGREGAT FREZARSKI 2 X 0,55 KW PRZECIWBIEŻNY

- do frezowania od góry i od dołu wystającego obrzeża, z tastowaniem w pionie i w poziomie; przestawianie wysokości za pomocą docisku górnego do wyboru 2 pozycje robocze: frezowanie wyrównujące albo frezowanie promień / faza - wszystkie osie nastawcze z cyfrowymi licznikami do szybkiego ustawiania
- 2 silniki, każdy po 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min.
- wyposażony w łączone frezy DFC do frezowania faza, promień i frezowania wyrównującego grubość obrzeża maks. 12 mm

3.5 AGREGAT ZAOKRĄGLAJĄCY 2 X 0,35 KW WD 60

- do frezowania zaokrąglającego przednią i tylną krawędź różnych profili
- pod pewnymi warunkami możliwe jest zaokrąglanie obrzeża z masywu drzewnego; ograniczenia przy zaokrąglaniu elementów post- i softformingowych oraz bardzo cienkich obrzeży. Razem z pneumatycznym, 2-punktowym przestawianiem faza / promień. Dostawa włącznie z 2 narzędziami do zaokrąglania promień, 2 silniki każdy o mocy 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min
- grubość obrzeża maks. 3 mm
- grubość elementu maks. 60 mm
- długość elementu min. 160 mm- prędkość posuwu maks. 11 m/min.

3.6 CYKLINA PROFILOWA Z SZYBKOWYMIENNYMI GŁOWICAMI

- z tastowaniem od góry, dołu i z boków; do frezowania faza albo frezowania zaokrąglającego wstępnie wyfrezowanych krawędzi PCV - maks. grubość obrzeża 3 mm; przestawianie wysokości górnego urządzenia za pomocą docisku górnego
- 2 szybkowymienne głowice do zmiany promienia, z 2 nożami profilowymi WPL

3.7 AGREGAT POLERSKI 2 SILNIKI

- do polerowania krawędzi od góry i od dołu - 2 silniki, każdy o mocy 0,18 kW, pojedynczo zawieszane, przestawiane pod skosem i na wysokość
- przestawianie wysokości górnego silnika za pomocą docisku górnego
- 2 tarcze moltonowe o średnicy 150 x 20 mm

4.0 STEROWANIE ELEKTRONIKI POWER CONTROL PC 20+

System sterowania BRANDT z wyświetlaczem LCD do łatwej i wygodnej obsługi i programowania.

Dane techniczne:

- wychylny pulpit obsługi na wejściu maszyny
- trwała klawiatura pokryta folią - kolorowy, płaski monitor 12-calowy
- komputer przemysłowy z dyskiem Compact-Flash jako pamięcią masową - przyciski funkcyjne agregatów
- ze wskazywaniem stanu za pomocą diod - kolorowe piktogramy ułatwiające obsługę
- dokładne zestawienie danych produkcyjnych dzięki bezpośredniemu połączeniu

zleceniodawcy ze zleceniem; dane te są wywoływane na komputerze Klienta za pomocą dostarczonego oprogramowania Brandt Browser przez sieć (Ethernet)

- przełączanie języka online - wskazywanie ważnych rzeczywistych i zadanych stanów maszyny - informacje o statusie
- łatwy wybór i korekta punktów odcinkowych
- łatwe przestawianie osi

(przy odpowiednim wykonaniu agregatów) - pomoc ze szczegółową informacją dotyczącą obsługi i działania maszyny bezpośrednio przy sterowaniu -

- wskazywanie przedziałów czasowych pomiędzy inspekcjami i konserwacją
- możliwość zapisywania programów obróbczych
- produkcja według programów obróbczych
- zabezpieczenie danych programów obróbczych - wentylator dla czujnika elektroniki; wbudowany w pulpit obsługi moduł do wentylacji sterowania elektroniki - modem do korzystania z usług zdalnego serwisu i zdalnej konserwacji maszyny przez publiczną sieć telefoniczną; konieczne jest, aby Klient zainstalował analogowe przyłącze telefoniczne do maszyny; po upływie okresu gwarancji korzystanie z usług zdalnego serwisu i zdalnej konserwacji maszyny jest rozliczane zgodnie z naszymi obowiązującymi stawkami

5.0 WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

- napięcie robocze 400 Volt - 3 fazy - 50 Hz - szafa sterownicza zainstalowana zgodnie z normą europejską EN 60204 - elektroniczna przetwornica częstotliwości z funkcją hamowania silnika - zabezpieczenie przed przepięciem dla maszyn z elektroniką - dostosowanie napięcia roboczego do obowiązującego w kraju przez transformator (opcjonalnie) - wyposażenie elektryczne z modułowym systemem sterowania w celu zwiększenia komfortu obsługi - stabilizacja elektroniczna wewnętrznego napięcia sterowania 24 V - zachowanie dopuszczalnej temperatury otoczenia min. + 15 / maks. + 35 stopni C gwarantuje prawidłowe, elektryczne i mechaniczne działanie maszyny - przy wahaniami napięcia większych niż +/- 10 % zaleca się, aby Klient zainstalował stabilizator napięcia

6.0 URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I OCHRONNE:

- maszyny do krajów członkowskich UE są dostarczane ze znakiem CE zgodnie z aktualną wytyczną maszynową - przy użyciu sprzężonych ze sobą maszyn (komórki produkcyjne) konieczna jest dodatkowa ocena zgodności z przepisami UE (na miejscu) przeprowadzana przez samego użytkownika (Klienta) - sprawdzone pod względem poziomu zapylenia wartość TRK maks. 2 mg/m³, jeśli zachowana jest wydajność odciągu podana w planie ustawienia - dla zachowania gwarancji / odpowiedzialności za produkt należy bezwarunkowo przestrzegać oryginalnej instrukcji obsługi maszyny oraz przepisów bezpieczeństwa

7.0 PAKIET JAKOŚCIOWY GRUPY HOMAG

- certyfikat TUV zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2000 - maszyna będzie uruchomiona i wysłana zgodnie ze standardowym programem Grupy Homag

8.0 DOKUMENTACJA

- dokumentacja na płycie CD-ROM - instrukcje obsługi i konserwacji dodatkowo w formie wydruku

G.0001Numer : 4876 1 x prawo
ZESTAW NARZEDZI R = 2 MM

G.0004 Numer : 4184 1 x prawo
PLUS-PAKET A 1650/60 FC, A 1660 FGC, A 1680 FCU W skład wchodzi:

0047 - PRZEDŁUŻONY LINIAŁ WSTĘPNY O 300 MM

0933 - MOTORYCZNE PRZESTAWIANIE WYSOKOSCI

0054 - PU-ROLKI POLIURETANOWE

2035 - QUICKMELT - ZBIORNIK 2-STOPNIOWY

4172 - PAKIET AUTOMATYKI, W SKŁAD WCHODZI:

3175 - PNEUMATYCZNE PRZESTAWIANIE PILEK PROSTO/FAZA

5762 - PNEUMATYCZNE PRZESTAWIANIE CYKLINY

4211 - PRZESTAWIANIE BOCZNYCH ROLEK TASTUJACYCH

4199 - PNEUM. 2-PUNKT PRZESTAWIANIE PIONOWYCH ROLEK
TASTUJACYCH

AUTOMATYCZNE PRZESTAWIANIE FREZÓW ZBIERAJĄCYCH NA
FAZĘ/PROMIEŃ/PROSTO

CYKLINA PŁASKA

G.0007 Numer : 0163 1 x prawo
PRZYGOTOWANIE OPROGRAMOWANIA:SR.ROZDZ./CZYSZCZ.

G.0010 Numer : 4839 1 x prawo
DOPLATA ZA WIELOFUNKCYJNY AGREGAT ZAOKRAGLAJACY

Dopłata za wielofunkcyjny agregat zaokrąglający nr sprzed. 4809 zamiast standardowego agregatu zaokrąglającego góra + dół 2 x 0,35 kW nr sprzed. 4803.

Do obróbki wystającego obrzeża na górnej i dolnej krawędzi elementu oraz do zaokrąglania przednich i tylnych naroży. - serwo sterowanie z funkcją dotykową

- 2 silniki, każdy po 0,4 kW, 200 Hz, 12000 obr./min. z uchwytem narzędzia HSK 25 - stała liczba obrotów silników frezarskich dla perfekcyjnej obróbki końcowej - kompaktowa głowica frezarska ze zintegrowanym odciąganiem wiórów - urządzenie do szybkiej, ręcznej wymiany profiliów - frezowanie wzdluzne albo zaokrąglanie naroży dowolnie wybierane w sterowaniu maszyny - serwo motoryczne przestawianie na różne grubości obrzeża - posuw maks. 14 m/min.
- długość elementu min. 160 mm
- grubość elementu 12 - 60 mm
- grubość obrzeża maks. 3 mm - dla każdego profilu potrzebna jest osobna, wymienna głowica (opcja nr sprzed. 4838) - frezowanie zaokrąglające okleiny i obrzeża z masywu drzewnego jest możliwe tylko pod pewnymi warunkami (konieczne wcześniejsze próby)

G.0013 Numer : 0666 1 x prawo
ZŁACZE ELEKTRYCZNO/MECHANICZNE ZHR01

DLA 1600 / 1800 Przygotowanie okleiniarki pod względem elektrycznym i mechanicznym do podłączenia do transportera powrotnego Ligmatech ZHR 01, w celu zapewnienia zgodnego z przepisami funkcjonowania.

Numer : 3177 1 x prawo

PNEUMATYCZNE 2-PUNKTOWE PRZESTAWIANIE KAPÓWEK

Dla obcinania dokładnego lub obcinania z naddatkiem materiału. Przy naddatku materiału końcowa obróbka następuje za pomocą agregatu zaokrąglającego. Do zastosowania na wszystkich maszynach z agregatem zaokrąglającym serii KDX 600 - 900.

Usługa: 8332 1 razy

TEKST DOKUMENTACJI I STEROWANIA: PO POLSKU

Cena maszyny

zapytaj o cenę

Cena + Vat 23 %

DOSTAWA

EXW Wadowice, zapakowana, bez ubezpieczenia
Cło i podatek po stronie Kupującego

PŁATNOŚĆ

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma
70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

MONTAŻ

Rozliczany oddzielnie

TERMIN DOSTAWY

Do ustalenia

GWARANCJA

Gwarancja 30 dni na części mechaniczne. Bez kosztów pracy.

DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji.

Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen

Strefa CNC