

Numer oferty: 5034 P

G.00 ZHR01/R/055

(producent LIGMATECH Niemcy)

Transporter powrotny ZHR 01 umożliwia obsługę 1-stronnych maszyn przelotowych przez 1 osobę.

**Pakiet PERFORMANCE**

- ◆ Maszyna 100% kompletna i sprawna
- ◆ Profesjonalny przegląd techniczny
- ◆ Wymiana zużytych części i elementów
- ◆ Oryginalne nowe części
- ◆ Regeneracja zespołów roboczych
- ◆ Testy wszystkich funkcji
- ◆ Profesjonalne czyszczenie
- ◆ Maszyna gotowa do pracy
- ◆ Gwarancja

Uwaga:

Maszyna bazowa musi być przygotowana mechanicznie i elektrycznie do podłączenia transportera powrotnego.

Dane techniczne maszyny bazowej

Producent :

Typ:

Długość maszyny :

Strona bazowa : prawa
Wysokość robocza: od 835 do 960

Posuw : 8 - 40 m/min.

Zastosowanie:

Transporter powrotny ZHR 01 umożliwia obsługę 1-stronnych maszyn przelotowych przez 1 osobę.

Funkcja:

Elementy wychodzące z maszyny bazowej zostają zabrane na transporter rolkowy za pomocą pasa przenoszącego.

W momencie opuszczenia maszyny przez tylną krawędź elementu, zostaje on podniesiony przez kilka wsporników, poprzecznie poprowadzony i opuszczony na drugi segment transportera rolkowego.

Drugi segment transportera rolkowego przesuwa się w kierunku przeciwnym do pierwszego segmentu i jest obniżony o ok. 60 mm. W połączeniu segmentu powrotnego elementy z taśmy transportowej zostają dalej transportowane w kierunku obsługującego na rolki transportowe bez napędu. Elementy zostają bez obracania równolegle osadzone i powrotnie transportowane. (opcja 0009) Większe elementy muszą być odbierane ręcznie na końcu maszyny bazowej.

Wykonanie:

taśma transportowa szer. 900 mm

transporter rolkowy bez napędu dł. 2000 mm
szer. 900 mm

wystawianie ok. 0 (500; 750) mm

Parametry elementu:

Elementy w przelocie wzdłużnym

- długość: 300 ... 2500 mm

- szerokość; 50 ... 1450 mm

- grubość: 8... 60 mm

- Długość jest to zawsze rozmiar elementu w kierunku transportu maszyny bazowej. - Szerokość jest to zawsze rozmiar elementu poprzeczny do kierunku transportu maszyny bazowej.

Ciężar:

- elementy o dł. <= 700 mm max. 30 kg

- elementy o dł. > 700 mm max. 50 kg

Nacisk: max. 25 kg/m²

Parametry techniczne:

Uwaga:

Należy zwrócić uwagę na synchronizację prędkości posuwu maszyny bazowej i pasa przejmującego transportera ZHR. (patrz opcja 6150)

Pneumatyka:

Ciśnienie robocze: 6 bar

Zużycie sprężonego powietrza: 50 NL /min.

Elektryka:

Sterowanie: sterowanie firmy Moeller

Włącznik z okablowaniem dla transporterów powrotnych; opcjonalnie zdalna obsługa (patrz opcja 0017)

Napięcie robocze: 400 V, 50 Hz

(trzeba podać, jeśli napięcie jest inne)

Napięcie sterowania: 24 V DC (wg VDE)

Ogólna wartość przyłącza elektr.: ok. 2,5 kW

Zalecana temperatura otoczenia: +5 do +35 st. C

Lakier: Lakier strukturalny, szary RDS 240 80 05

(patrz opcje 4500, 4502)

Wymagania dot. fundamentu:

- normalny beton B 25
- min. grubość 175 mm

Uwaga:

Opis oznaczenia maszyny:

- ZHR 01/x/xxx : :

: Długość ogółem maszyny bazowej
Maszyna lewa lub prawa

- Zliczanie długości taśmy: ogólnie: ogólna długość maszyny bazowej + wystawanie długość rolek transportowych bez napędu standard: ogólna długość maszyny bazowej - 2000 mm

- wystawanie określa jak daleko wystają rolki transportowe bez napędu za maszynę bazową

- warunki dla prawidłowego funkcjonowania:

- elementy muszą wychodzić z kątem prostym

z maszyny bazowej

- wygięcie elementów wychodzących nie powinno być tak duże, aby dotykało elementy znajdujące się na 60 mm niżej taśmie transportowej

Zgodność:

Wszystkie maszyny dla krajów UE ze znakiem CE

wg wytycznych UE dot. maszyn 98/37 załącznik EG II A.

G.0001 Numer : 0009 1 x lewo
BOLEC OBRACAJĄCY DLA WASKICH ELEMENTÓW



Automatycznie dostawiany bolec obracający między maszyną bazową i podstawową umożliwia łatwe obracanie krótkich, wąskich elementów.

Wymiary elementów przy obracaniu:

długość: 50 - 200 mm

szerokość: ZHR01: 300 - 800 mm ZHR02: 300 - 470 mm

G.0004 Numer : 6150 1 x lewo

ELEKTRONICZNE DOPASOWANIE POSUWU

Posuw na wejściu transportera powrotnego elementów zostaje za pomocą przetwornicy częstotliwości elektronicznie dopasowany do posuwu na wyjściu poprzedniej, obcej maszyny (szczególnie okleiniarki KAM).

Wymagania:

Poprzednia maszyna musi dostarczać proporcjonalny do posuwu, analogowy sygnał w zakresie od 0 do 10 Volt.

D.01 Usługa: 8332 1 raz

TEKST DOKUMENTACJI I STEROWANIA: PO POLSKU

Cena maszyny

Cena + Vat 23 %

[zapytaj o cenę](#)

DOSTAWA

EXW Wadowice, zapakowana, bez ubezpieczenia
Cło i podatek po stronie Kupującego

PŁATNOŚĆ

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma
70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

MONTAŻ

Rozliczany oddzielnie

TERMIN DOSTAWY

Do ustalenia

GWARANCJA

Gwarancja 30 dni na części mechaniczne. Bez kosztów pracy.

DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji.

Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen

Strefa CNC