

Oferta

W przypadku pytań prosimy podać:

Nr oferty

Klient

Nr maszyny : 0-250-97-5326

P.00

OPTIMAT BHX055

Numerycznie sterowane, pionowe centrum obróbcze do obróbki elementów z drewna i materiałów drewnopochodnych.

1. MASZYNA PODSTAWOWA

- stabilna, stalowa konstrukcja ramowa
- bezpośredni odciąg dla jednostki obróbczej oraz osobne przyłącze do odciągu Klienta



2. SYSTEMY PROWADNIC I NAPĘDU

- pyłoszczelny system prowadnic liniowych
- śruba pociągowa, toczna w osiach X, Y i Z
- cyfrowy system napędu w osiach X, Y i Z

- prędkości dla poszczególnych osi: prędkość wektorowa
X/Y = 50 m/min Z = 15 m/min
- bezobsługowe silniki z optycznymi nadajnikami wysokiej rozdzielczości gwarantujące dużą dokładność -
cyfrowe sterowniki napędu gwarantujące wysoką niezawodność

3. DANE TECHNICZNE

- dane techniczne: plan obłożenia, plan obłożenia głowicy wiertarskiej oraz plan zbiorczy są częścią składową tej oferty lub tego potwierdzenia zamówienia

Uwaga:

Maszyna jest produkowana na naszej licencji w Homag Machinery w Środzie Wielkopolskiej. Krajem pochodzenia maszyny jest Polska.

P.00003 Numer : 0500 1 sztuka

LAKIER SZARY RDS 240 80 05

WYPOSAŻENIE

P.03004 Numer : 1202 1 sztuka

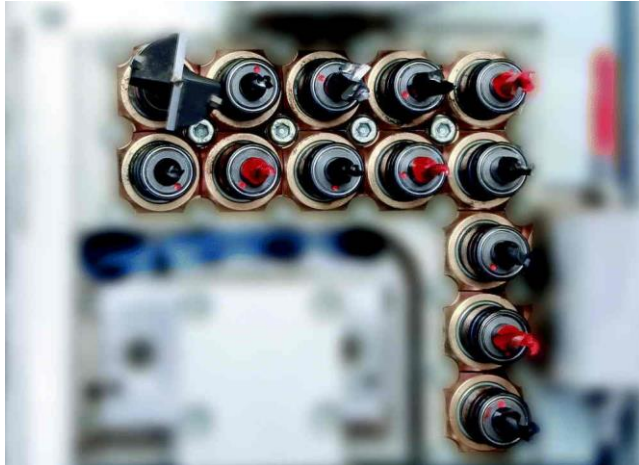
GŁOWICA WIERTARSKA V13 HIGH SPEED

- z systemem szybko złączek i zaciskiem wrzeciona gwarantującym zachowanie zadanej głębokości wiercenia
- pionowy agregat wiertarski (osobno sterowany ze zmienną liczbą obrotów)
- droga przejazdu: patrz załączony plan obłożenia - skok w osi Z: 60 mm
- głębokość wiercenia: maks. 38 mm
- kierunek obrotów: w prawo / w lewo
- liczba obrotów: 1.500 - 7.500 obr./min, z regulacją częstotliwości - napęd: 2,3 kW
- uchwyt wiertła: d = 10 mm do szybkozłączek
- całkowita długość wiertła: 70 mm
- średnica wiertła: maks. 35 mm
- rozstaw wrzecion: 32 mm

typ wrzecion:

pojedynczo wywoływane- ustawienie wrzecion: patrz załączony plan

– obłożenia Narzędzia nie wchodzą w zakres dostawy!

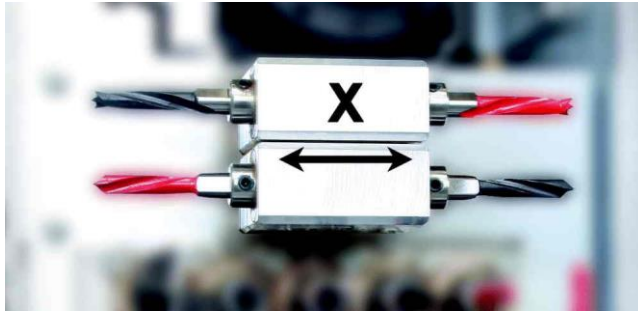


P.03007 Numer : 1128 1 sztuka

POZIOMA GŁOWICA WIERTARSKA Z 4 WRZECIONAMI W OSI X

Poziomy agregat wiertarski z 4 wrzecionami, wywoływanymi pojedynczo przez program. droga przejazdu: patrz załączony plan obłożenia 4 wrzeciona: odstęp 32 mm, po 2 w osi X głębokość wiercenia: maks. 38 mm wysokość wiercenia w osi Z: 32 mm od górnej krawędzi elementu kierunek obrotu: w prawo / w lewo liczba obrotów: 1.500 - 7.500 obr./min z regulacją częstotliwościową uchwyt wiertła: d = 10 mm całk. długość wiertła: 70 mm średnica wiertła: maks. 20 mm

typ wrzecion: pojedynczo sterowane Narzędzia nie wchodzą w zakres dostawy.



P.03011 Numer : 1129 1 sztuka

POZIOMA GŁOWICA WIERTARSKA Z 2 WRZECIONAMI W OSI Y

Poziomy agregat wiertarski z 2 wrzecionami, wywoływany pojedynczo przez program.

droga przejazdu: patrz załączony plan obłożenia 2 wrzeciona:

w osi Y głębokość wiercenia: maks. 38 mm wysokość wiercenia

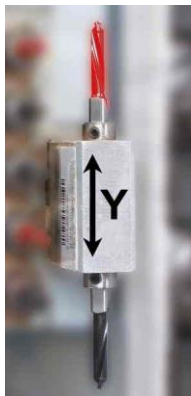
w osi Z: 32 mm od górnej krawędzi elementu kierunek obrotów:

w prawo / w lewo liczba obrotów: 1.500 - 7.500 obr./min

z regulacją częstotliwości uchwyt wiertła: d = 10 mm całk.

długość wiertła: 70 mm średnica wiertła: maks. 20 mm

typ wrzecion: pojedynczo sterowane Narzędzia nie wchodzą w zakres dostawy.



P.03014 Numer : 1012 1 sztuka

PIŁA DO WYKONYWANIA ROWKÓW WPUSTOWYCH D=100 MM (W OSI X)

Piła do wykonywania rowków wpustowych, zintegrowana w głowicy wiertarskiej maszyny podstawowej.

średnica narzędzia: 100 mm

grubość tarczy: maks. 5 mm

przekrój poprzeczny skrawania: należy odczytać z dokumentacji technicznej

Narzędzia nie wchodzą w zakres dostawy.



P.03017 Numer : 1029 1 sztuka

SILNIK FREZARSKI Z PRZETWORNICĄ CZĘSTOTLIWOŚCI 5 KW (ETP)

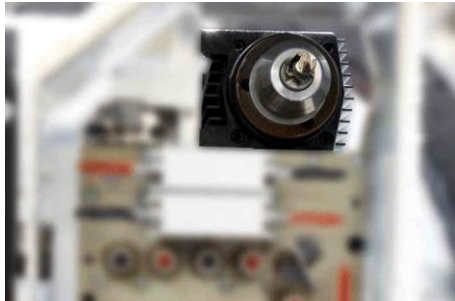
Silnik frezarski razem z hydrauliczną szybkozłączką i przetwornicą częstotliwości, przystosowany do ręcznej zmiany narzędzi.

zakres przejazdu: patrz załączony plan obciążenia

uchwyt narzędzi: do narzędzi trzpieniowych, d=25 mm

średnica narzędzia: maks. 25 mm liczba obrotów: 6.000-18.000 obr./min. płynnie programowana

napęd: silnik trójfazowy z regulacją częstotliwości maks. moc na narzędziu: do 5 kW (S1)



P.03021 Numer : 0496 1 sztuka

OGRANICZNIK DO POZYCJONOWANIA ELEMENTÓW DO MASZYN BHX 050/055/200)

- 1 ogranicznik do pozycjonowania elementów

P.03024 Numer : 0497 1 sztuka

SYSTEM MOCOWANIA ELEMENTÓW DO MASZYN BHX 050/055

- 1 zacisk elementów przesuwany w osi X za pomocą śruby pociągowej tocznej; pozycja zacisku wzdłuż jest ustawiana automatycznie przez program; zacisk należy ustawić ręcznie na grubość elementu (skok wynosi 10 mm)
- podtrzymka z automatyczną regulacją na grubość elementu

POZYCJONOWANIE I MOCOWANIE ELEMENTU

P.05004 Numer : 0495 1 sztuka

UKŁADANIE I ODBIERANIE ELEMENTÓW (BHX050/055/200)

Elementy są ręcznie podawane i pozycjonowane przy pneumatycznie sterowanym cylindrze ograniczającym w obszarze układania elementów. Odbierane są również ręcznie albo z obszaru

odbierania elementów albo po cofnięciu ich - z obszaru układania.

Elementy muszą mieć prostą krawędź z tej strony, z której będą pozycjonowane. Element powinien być zawsze pozycjonowany względem swojej dłuższej krawędzi.

Wygięte elementy ($\geq 0,3$ mm) powodują zwiększenie zakresu tolerancji obróbczych i szybsze zużycie stołów.

Ze względu na przebieg procesów (element jest ponownie pozycjonowany podczas obróbki) niektóre materiały z wrażliwą powierzchnią nie nadają się do obróbki na tej maszynie (np. elementy lakierowane na wysoki połysk bez folii ochronnej).

OBSZAR UKŁADANIA I ODBIERANIA ELEMENTÓW

W obszarze układania i odbierania elementów elementy są mechanicznie podpierane przez tor rolkowy.

Uwaga: Musi być zachowana odpowiednia strefa bezpieczeństwa przed obszarem układania elementów i za obszarem odbierania elementów (patrz dane techniczne).

P.05007 Numer : 0258 1 sztuka

DŁUGOŚĆ ELEMENTU 3050 MM Z TRANSPORTEREM ROLKOWYM

minimalna długość elementu: 200 mm

maksymalna długość elementu: 3050 mm

P.05011 Numer : 1602 1 sztuka

SZEROKOŚĆ ELEMENTÓW DLA MASZYN BHX 050/055 min.

szerokość elementu: 70 mm

maks. szerokość elementu: 850 mm

P.05014 Numer : 0277 1 sztuka

GRUBOŚĆ ELEMENTÓW DLA MASZYN BHX 050/055 grubość elementów: min. 12 mm (dla obróbki na płasko) min. 12 mm (dla obróbki poziomej dwóch krawędzi poprzecznych i od góry)

Uwaga: przy wierceniu w poziomie od dołu wywiercenie otworu pośrodku jest możliwe tylko dla elementów o grubości do 19 mm.

grubość elementu: maks. 60 mm

P.05017 Numer : 1604 1 sztuka

WAGA ELEMENTÓW DLA MASZYN BHX 050/055

waga elementów: maks. 35 kg

MEDIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

P.06004 Numer : 6468 1 sztuka

NAPIĘCIE ROBOCZE 400 VOLT

P.06007 Numer : 6458 1 sztuka

CZĘSTOTLIWOŚĆ 50 HZ

P.06011 Numer : 6759 1 sztuka



FUNKCJA ENERGOOSZCZĘDNA

- przycisk ECO Plus do uruchamiania trybu Stand-By, który można aktywować podczas ostatniej obróbki; uruchomienie tego trybu powoduje po zakończeniu programu: -
wyłączenie napędów bez poboru mocy
- jeśli maszyna nie pracuje, to po upływie ustawionego wcześniej czasu napięcie sterowania wyłącza się;

STEROWANIE MASZINY

P.07004 Numer : 6360 1 raz

STEROWANIE POWER CONTROL Z SYSTEMEM POWERTOUCHE POWERCONTROL

Nowoczesny system sterowania bazujący na komputerze z systemem operacyjnym Windows
Sprzęt:

- pulpit sterowniczy z ekranem dotykowym 21,5"
Full-HD z obrazem panoramicznym



- sterowanie SPS zgodne z międzynarodową normą IEC 61131
 - komputer z systemem operacyjnym Windows 7
 - procesor IntelCore I5
 - program do zarządzania kopiami zapasowymi
 - port USB
- cyfrowy system połączeń
- oprogramowanie antywirusowe, licencja na 1 rok
 - karta sieciowa ETHERNET z oprogramowaniem sieciowym;

Homag stosuje w swoich maszynach i urządzeniach sieci danych o oznaczeniach 192.2.x.x albo 192.168.1.x. Jeśli w sieci

- u Klienta stosuje się takie same oznaczenia, to Klient musi zakupić router, aby uniknąć konfliktów wewnątrz sieci.

Oprogramowanie:

- interfejs użytkownika powerTouch według standardów Grupy HOMAG
- wygodne funkcje dotykowe np. zoom, przeciąganie, przewijanie
- łatwa nawigacja umożliwiająca intuicyjną obsługę maszyny
- inteligentna lampka sygnalizująca gotowość maszyny do produkcji

P.07007 Numer : 6204 1 raz

KLAWIATURA ANGIELSKOJĘZYCZNA

OBSŁUGA MASZINY

P.08004 Numer : 6752 1 sztuka

OPROGRAMOWANIE POWERCONTROL DLA BHX 050/055

- w skład pakietu wchodzi opcje o numerach 6676, 6755, 6757, 6756

P.08007 Numer : 6676 1 raz



WOODWOP (LICENCJA DLA JEDNEGO STANOWISKA PRACY)

- graficzny, interaktywny system programowania CNC
- narzędzia, obróbka, konsole i elementy mocujące w grafice 3D
- graficzna prezentacja wybranych poziomów roboczych
- tworzenie konturów za pomocą programu do konturów
- wymiary jako wartości absolutne albo zmienne

- interaktywne wyznaczanie otworów i linii konturów za pomocą myszki
- wraz z propozycją rozmieszczenia ssawek w grafice 3D
- wraz z programem Mosiądz umożliwiającym szybkie i łatwe zarządzanie plikami woodWOP
- rozdrabnianie odpadów w celu automatycznego rozpoznawania elementów oraz elementów surowych i generowanie torów frezowania

Wymagania:

komputer z systemem operacyjnym Windows 7 albo Windows 8

Uwaga:

- serwer licencji zainstalowany będzie na jednym komputerze (serwery terminalowe nie będą obsługiwane)
- na komputerze maszyny można korzystać wyłącznie z licencji jedno stanowiskowych
- oprogramowanie stosowane w biurze jest chronione przez licencje jedno stanowiskowe albo przez licencje typu

floating. Technicznie nie ma możliwości zainstalowania różnych rodzajów licencji.

Uwaga: Instalacja oprogramowania na komputerze w biurze lub podłączenie maszyny do sieci należy do zadań Klienta. Opcjonalnie możliwa jest pomoc naszych specjalistów od oprogramowania (usługa płatna).

Po zainstalowaniu produktu należy aktywować na stronie www.eparts.de

P.08011 Numer : 6755 1 sztuka

BAZA DANYCH NARZĘDZI

grafiki ułatwiający operatorowi zarządzanie bazą danych narzędzi

P.08014 Numer : 6757 1 sztuka



REJESTR DANYCH MASZINY

do zapisywania ilości produkowanych elementów i przypomnienia o terminach prac konserwacyjnych

P.08017 Numer : 6756 1 sztuka



OPROGRAMOWANIE DO LIST PRODUKCYJNYCH

- do tworzenia list produkcyjnych i zarządzania nimi odpowiednio do indywidualnych potrzeb; oprogramowanie to pozwala na określenie kolejności produkcji i ilości sztuk czy wprowadzenie uwag dotyczących obróbki

P.08021 Numer : 6525 1 raz

OBRÓBKA W OSI X, ZALEŻNA OD DŁUGOŚCI ELEMENTU

W woodWOPie można zaprogramować obróbkę wiertarską i/albo frezarską, w zależności od długości elementu.

Zmierzona różnica jest automatycznie porównywana z zaprogramowaną wartością zadaną.

P.08024 Numer : 6753 1 sztuka

PAKIET OFFICE DLA MASZYN BHX 050/055

(LICENCJA DLA JEDNEGO STANOWISKA PRACY)

- w skład pakietu wchodzi opcje o numerach 6676, 6062 i 6012 (licencje dla jednego stanowiska pracy) oraz 6001 (licencja dla jednego stanowiska pracy; opcję tę można zastosować zarówno w komputerze maszyny, jak i w komputerze w biurze)

P.08027 Numer : 6676 1 raz



WOODWOP (LICENCJA DLA JEDNEGO STANOWISKA PRACY)

- graficzny, interaktywny system programowania
CNC

- narzędzia, obróbka, konsole i elementy mocujące w grafice 3D
- graficzna prezentacja wybranych poziomów roboczych
- tworzenie konturów za pomocą programu do konturów
- wymiary jako wartości absolutne albo zmienne

- interaktywne wyznaczanie otworów i linii konturów za pomocą myszki

- wraz z propozycją rozmieszczenia ssawek w grafice 3D
- wraz z programem Mosaic umożliwiającym szybkie i łatwe zarządzanie plikami woodWOP
- rozdrabnianie odpadów w celu automatycznego rozpoznawania elementów oraz elementów surowych i generowanie torów frezowania

Wymagania: komputer z systemem operacyjnym Windows 7 albo Windows 8

Uwaga: serwer licencji zainstalowany będzie na jednym komputerze (serwery terminalowe nie będą obsługiwane)

- na komputerze maszyny można korzystać wyłącznie z licencji jednostanowiskowych

- oprogramowanie stosowane w biurze jest chronione przez licencje jednostanowiskowe albo przez licencje typu floating. Technicznie nie ma możliwości zainstalowania różnych rodzajów licencji.

Uwaga: Instalacja oprogramowania na komputerze w biurze lub podłączenie maszyny do sieci należy do zadań Klienta.

Opcjonalnie możliwa jest pomoc naszych specjalistów od oprogramowania (usługa płatna).

Po zainstalowaniu produkt należy aktywować na stronie www.eparts.de

W cenie pakietu

PAKIET OFFICE DLA MASZYN BHX 050/055

Pozycja: P.08024

Numer: 6753

OPCJONALNIE

P.08031 Numer : 6062 1 raz

WOODWOP DXF-IMPORT BASIC
(LICENCJA DLA 1 STANOWISKA PRACY)

- złącze do importu danych CAD z programów 2D-CAD do woodWOP-a
- import plików 2D-DXF
- konwertowanie zgodnie z ustalonymi regułami - prezentacja geometrii, warstw (Layer) i elementów rysunków - tworzenie programów woodWOP

Wymagania odnośnie plików DXF:

- aby zróżnicować obróbkę elementów rysunków muszą być one zapisane w odpowiednich warstwach; każda warstwa powinna zawierać wartości numeryczne umożliwiające zdefiniowanie w osi Z - alfanumeryczne przydzielanie warstw

Wymagania:

Windows XP, Vista, Windows 7, Windows 8

Uwaga: - serwer licencji jest instalowany na jednym komputerze (serwery terminalowe nie będą wspierane)

- na komputerze maszyny można korzystać wyłącznie z licencji jedno stanowiskowych
- oprogramowanie stosowane w biurze jest chronione albo przed licencje jedno stanowiskowe albo przez licencje typu floating. Technicznie nie ma możliwości zainstalowania różnych rodzajów licencji.

Uwaga: Instalacja oprogramowania na komputerze w biurze oraz podłączenie maszyny do sieci należą do zadań Klienta.
Opcjonalnie możliwa jest pomoc naszych specjalistów od oprogramowania (usługa płatna).

Po zainstalowaniu produkt należy aktywować na stronie:
www.eparts.de

W cenie pakietu

PAKIET OFFICE DLA MASZYN BHX 050/055

Pozycja: P.08024

Numer: 6753

OPCJONALNIE

P.08034 Numer : 6012 1 raz



WOODASSEMBLER (LICENCJA DLA JEDNEGO STANOWISKA PRACY

woodAssembler to oprogramowanie do wizualizacji programów woodWOP (MPR) w 3D.
Oprogramowanie to umożliwia składanie pojedynczych elementów w gotowe przedmioty.
Opcja zawiera również złącze do importu obiektów z modułu BLUM Dynalog.

woodVisio: woodVisio - oprogramowanie do wizualizacji obiektów z modułów woodAssembler i Blum Dynalog; obiekty mogą być dowolnie

pozycjonowane w przestrzeni; oprogramowanie zawiera bibliotekę materiałów

Wymagania:

system operacyjny Windows XP Vista, Windows 7, Windows 8

Uwaga: Programy woodWOP muszą być zapisane w formacie mpr. Nowy format mprx nie jest wspierany. Pliki można przekonwertować z formatu mprx do mpr.

Uwaga: - serwer licencji zainstalowany będzie na jednym komputerze (serwery terminalowe nie będą obsługiwane)
- na komputerze maszyny można korzystać wyłącznie z licencji jednostanowiskowych

- oprogramowanie stosowane w biurze jest chronione albo przez licencje jednostanowiskowe albo przez licencje typu floating; korzystanie z różnych rodzajów licencji jest technicznie niemożliwe

Uwaga: Instalacja oprogramowania na komputerze w biurze lub podłączenie maszyny do sieci należy do zadań Klienta. Opcjonalnie możliwa jest pomoc naszych specjalistów od oprogramowania (usługa płatna).

Po zainstalowaniu produkt należy aktywować na stronie www.eparts.de

W cenie pakietu

PAKIET OFFICE DLA MASZYN BHX 050/055

Pozycja: P.08024

Numer: 6753

OPCJONALNIE

P.08037 Numer : 6001 1 raz



SYMULACJA CNC W 3D (LICENCJA JEDNOSTANOWISKOWA)

- graficzna symulacja programów CNC w 3D
- obliczanie czasu z dokładnością do +/- 10%
- meldunki o błędach
- prezentacja i kontrola pozycji mocowania
- kontrola kolizyjności narzędzi z elementami i mocowaniami
- wymagania: Windows XP, Vista, Windows 7, Windows 8

Uwaga: - serwer licencji będzie zainstalowany na komputerze (serwery terminalowe)

DOKUMENTACJA

P.11004 Numer : 8332 1 raz

WYBÓR JĘZYKA: POLSKI

- instrukcje obsługi oraz teksty obsługi dla operatora na monitorze
- w języku polskim

P.11007 Numer : 8318 1 raz

DOKUMENTACJA NA NOŚNIKU DANYCH (W FORMACIE PDF)

- instrukcje obsługi i konserwacji maszyny
- spis części zamiennych

- schematy elektryczne w języku niemieckim i angielskim

- teksty pomocy zintegrowane w sterowaniu maszyny
- systemowe okna dialogowe w języku angielskim

P.11011 Numer : 8319 1 raz

DOKUMENTACJA PAPIEROWA

(w segregatorze, format A4)

- instrukcje obsługi i konserwacji maszyny

**Cena wszystkich pozycji
+ VAT**

39.000,00 EUR

B.23 DOSTAWA

- zgodnie z późniejszymi ustaleniami

B.26 PŁATNOŚĆ

- zgodnie z późniejszymi ustaleniami

- B.29 MONTAŻ
- zgodnie z późniejszymi ustaleniami
- B.32 TERMIN DOSTAWY
- zgodnie z późniejszymi ustaleniami
- B.38 GWARANCJA
- B.41 PRZEJECIE W UŻYTKOWANIE / GOTOWOSC DO PRODUKCJI
- B.44 ODBIÓR
- B.53 DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE
Mamy nadzieję, że nasza oferta spełnia Państwa oczekiwania.