

Załącznik nr 1 - specyfikacja

Nr maszyny: 0-202-97-6118

Rok: 2010

G.00 **KAL210 AMBITION 2262**

HOMAG JEDNOSTRONNA OKLEJARKA
WĄSKICH POWIERZCHNI ELEMENTÓW

Jednostronna maszyna do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej w przelocie wzdłużnym i poprzecznym.



MASZYNA WYPOSAŻONA W NASTĘPUJĄCE AGREGATY:

- AGREGAT NATRYSKU ANTYADHEZYJNEGO
- AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA
- AGREGAT OKLEJAJĄCY A6 Z 2 ROLKAMI
- AGREGAT ODCINAJĄCY HL81
- AGREGAT FREZOWANIA NADMIARU OBRZEŻA DO GRUBOŚCI
- AGREGAT FREZARSKI FK11 DO ZAOKRĄGLANIA RĘCZNY
- CYKLINA PROFILOWA PN10
- AGREGAT OBRÓBKII KOŃCOWEJ

MASZYNA PODSTAWOWA:

- przelotowy korpus do zabudowy agregatami obróbczymi
- stała strona - lewa
- lakier szary RDS 240 80 05

- przestawiany liniał na wejściu
- blokada na wejściu sterowana pneumatycznie-
docisk górny:
- zespolony pas klinowy z napędem
- ręczne przestawianie wysokości
- cyfrowy wyświetlacz pozycji- system
transportu elementów:
- łańcuch transportowy z gumowymi nakładkami,
o szerokości 80 mm
- hartowane powierzchnie biegu precyzyjnego
i prowadnic
- magnetyczny hamulec łańcucha
transportowego
- szyna rolkowa, podpierająca elementy,
wysuwana na ok. 800 mm
- osłona dźwiękochłonna dla części obróbki
wstępnej z pojedynczym króćcem do odciągu

- posuw : 18 - 25 m/min.
- maks. posuw przy obróbce agregatem FK11:
20 m/min.
- wysokość robocza : 950 mm
- przyłącze pneumatyki : 6 bar
- długość całkowita : 7755 mm

- podłoże pod maszyną musi być zgodne z rzutem
poziomym i planem odciągu nr 5-026-01-3200
lub 5-026-01-3700

2. PARAMETRY ELEMENTU I OBRZEŻA:

- szerokość elementu min.:
- przy grubości elementu 12 - 22 mm: 60 mm*
- przy grubości elementu 23 - 40 mm: 105 mm*
- *w zależności od długości elementu

- wystawanie elementu: 30 mm
- grubość elementu: 12 - 40 mm
(opcjonalnie): 8 - 60 mm
- maks. wys. obrzeża = grubość elementu: + 4 mm
- obrzeże z rolki: 0,3 - 3 mm
- maks. przekrój poprzeczny obrzeża:
- dla PCV: 135 mm*
- dla okleiny: 100 mm*
- maks. średnica rolki: 830 mm
- obrzeże we wstęgach: 0,4 - 6 mm

- Jeśli klient nie poda innego promienia, to
maszyna będzie dostarczona z promieniem R =
2 mm.
- Za zastosowanie odpowiednich materiałów

(płyty, obrzeża, kleje, środki czyszczące, lakiery itp.) odpowiedzialny jest użytkownik.

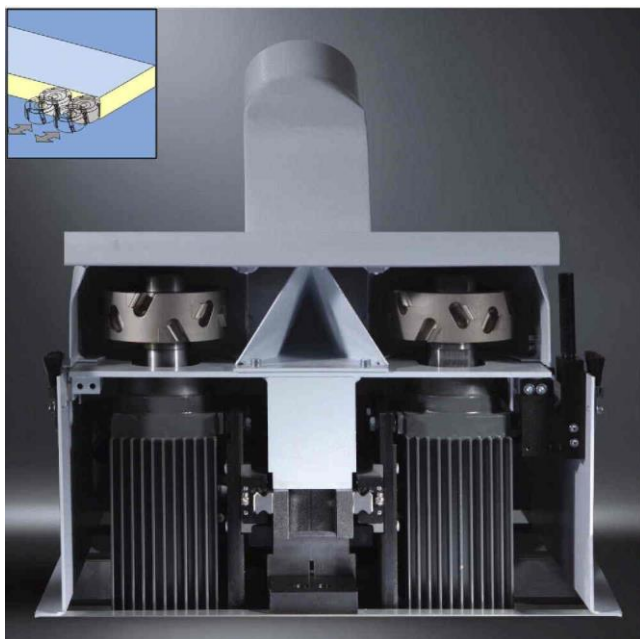
3. WYPOSAŻENIE W AGREGATY

3.1 AGRAGAT NATRYSKU ANTYADHEZYJNEGO Gór/DÓŁ

3.2 AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA:

- do frezowania elementów przed oklejaniem
- 2 silniki, każdy o mocy 3 kW, 150 Hz, 9000 obr./min.
- elektropneumatyczne sterowanie obu silników
- urządzenie do odmuchiwania elementów

- razem z narzędziami:
- 2 głowice nożowe z ostrzem diamentowym i wewnętrznym odprowadzaniem wiórów
D=125 x 43 x 30 mm, KN, Z=2x3



3.3 AGREGAT OKLEJAJĄCY A6 Z 2 ROLKAMI:

W skład agregatu wchodzi:

WSTĘPNE PODGRZEWANIE ELEMENTU

- do podgrzewania krawędzi elementu przed nałożeniem kleju - zapewnia lepszą jakość klejenia

AGREGAT DO KLEJU TOPLIWEGO

- topielnik Basic ze zbiornikiem na klej w granulacie

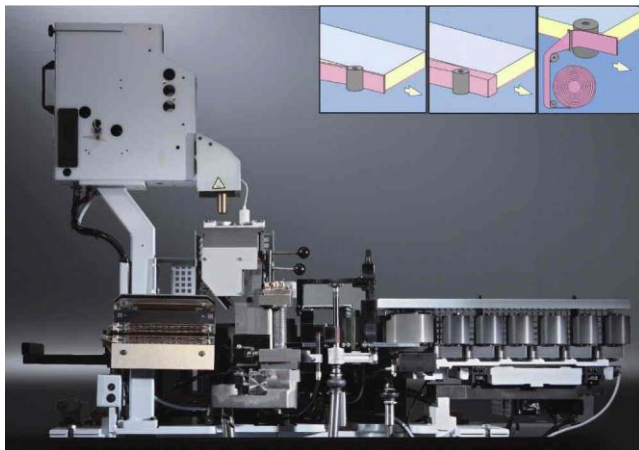
- wydajność topienia maks. 12 kg/h przy lepkości kleju maks. 60000 MPa - elektroniczna regulacja temperatury z wyświetlaczem LED
- automatycznie obniżenie temperatury kleju podczas przerw w pracy (można dowolnie ustawić czas przerwy)
- jednostka nanoszenia kleju QA 65
- podgrzewana rolka klejowa
- napęd rolki klejowej przy zatrzymaniu posuwu
- odsunięcie zbiornika z klejem z obszaru pracy w przypadku zatrzymania posuwu
- zacisk zbiornika z klejem uruchamiany przez element

RECZNY MAGAZYN NA 2 ROLKI OBRZEŻA

- dla obrzeża z masywu drzewnego, obrzeża we wstępach i obrzeża z rolki
- 1 doprowadzanie obrzeża
- 2 uchwyty na rolki
- RECZNA zmiana obrzeża
- urządzenie do odcinania obrzeża z rolki
- kontrola obrzeża przy zatrzymaniu posuwu
- ręczne przestawianie wysokości magazynu o +/- 5 mm za pomocą wrzeciona
- sterowanie kolejnością podawania obrzeża: jeśli któryś kanał doprowadzający obrzeże jest pusty, to obrzeże jest automatycznie doprowadzane z kolejnego kanału (w przypadku magazynów z kilkoma kanałami doprowadzania obrzeża)

STREFA DOCISKU C

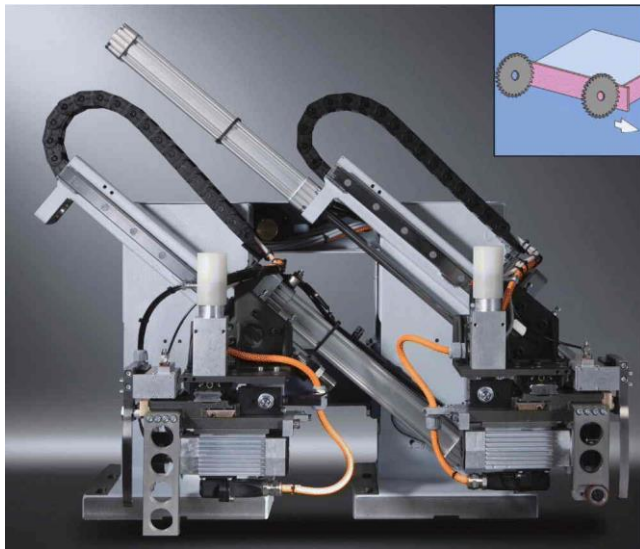
- 1 rolka dociskająca o średnicy 150 mm, z napędem
- 6 rolek przytrzymujących o średnicy 70 mm



3.4 AGREGAT ODCINAJĄCY FAZA / PROSTO

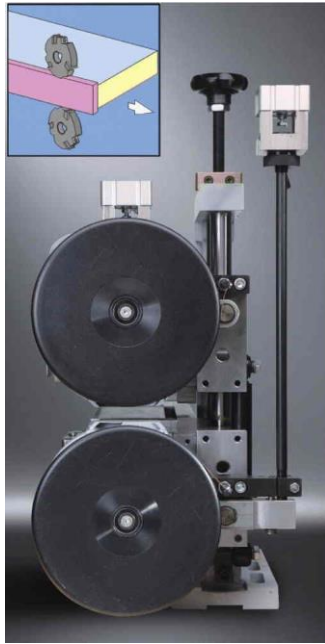
HL81/0,8 KW:

- do odcinania obrzeża wystającego z przodu i z tyłu elementu
 - płynny ruch piłki odcinającej
 - 2 silniki, każdy o mocy 0,8 kW, 200 Hz, 12000 obr./min.
 - agregat pneumatycznie przestawiany z odcinania faza na odcinanie prosto
- razem z narzędziami:
- 2 piłki odcinające HM o średnicy 120 mm



3.5 AGREGAT FREZOWANIA NADMIARU OBRZEŻA DO GRUBOŚCI 0,55 KW:

- do frezowania nadmiaru obrzeża PCV i wyrównywania obrzeża z masywu drzewnego
 - 2 silniki, umieszczone jeden nad drugim, każdy o mocy 0,55 kW, 200 Hz, 12000 obr./min.
 - przestawianie wysokości za pomocą docisku górnego
 - silniki pracujące przeciwbieżnie
 - zakres wychylenia +/- 1 stopień
- razem z narzędziami:
- 2 frezy HM 70 x 25 mm, HSK25, Z=4 z wewnętrznym odprowadzaniem wiórów



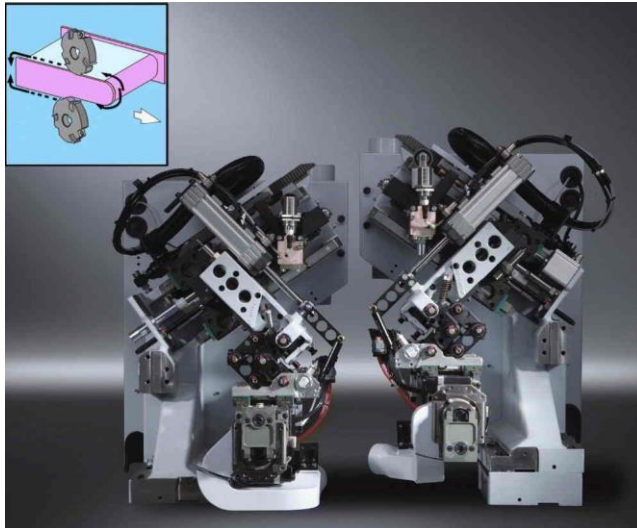
3.6. RĘCZNY AGREGAT FREZARSKI FK11

DO ZAOKRAGLANIA:

- do obróbki obrzeża wystającego na przedniej i tylnej krawędzi elementu oraz do frezowania przedniej i tylnej krawędzi elementu - dla każdego profilu i rodzaju obrzeża z drewna lub z tworzywa sztucznego) konieczna jest osobna, wymienna głowica

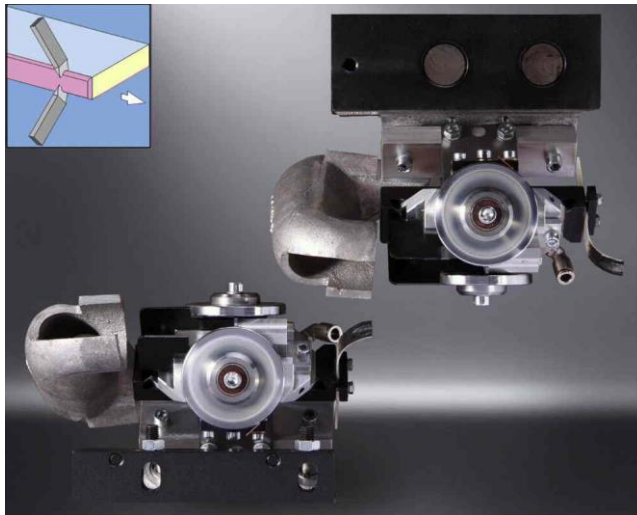
ZESTAW RĘCZNIE PRZESTAWIANYCH WYMIENNYCH GŁOWIC Z WEWNĘTRZNYM ODPROWADZANIEM WIÓRÓW

- 2 wymienne głowice
- do ręcznego przestawiania na różne grubości obrzeża przy frezowaniu faza i / lub do ręcznego przestawiania z frezowania faza na frezowanie promień - maks. grubość obrzeża dla frezowania faza za pomocą narzędzia o promieniu:
 - R 1,5 => 0,6 mm
 - R 2,0 => 0,8 mm
 - R 3,0 => 1,0 mm
- kąt frezowania faza ok. 15 stopni
- razem z narzędziami:
 - 2 frezy faza/promień z diamentowym ostrzem i wewnętrznym odprowadzaniem wiórów o średnicy bazowej 62 mm, Z=4 ze zintegrowanym odprowadzaniem wiórów dla fazy 15 stopni i promienia R=2 mm



3.7 CYKLINA RPROFILOWA PN10:

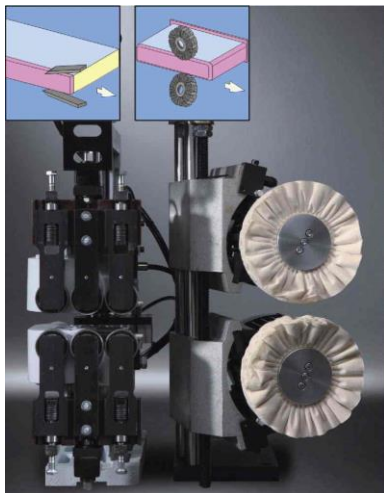
- do wykonywania fazy albo zaokrąglania wcześniej frezowanych obrzeży PCV
- agregat pneumatycznie wycofywany z obszaru pracy (odsuwany na bok) - tastowanie od góry, dołu i z boku
- dysze odmuchujące sterowane pneumatycznie
- razem z narzędziami:
- 2 szybkowymienne głowice z nożem profilowym WPL dla promienia $R=2\text{mm}$



3.8 AGREGAT OBRÓBKI KOŃCOWEJ:

- do obróbki końcowej krawędzi wzdłużnej, składający się z:

- CYKLINY FUGI KLEJOWEJ
- do usuwania resztek kleju
- z nożem HM
- AGREGATU POLERSKIEGO
- do czyszczenia wąskich powierzchni elementu



4. power control PC22:
 Nowoczesny system sterowania
 bazujący na komputerze osobistym
 z systemem operacyjnym Windows.

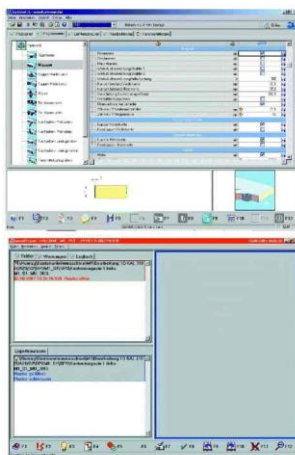
Sprzęt:

- sterowanie SPS zgodne z międzynarodową normą IEC 61131
- zintegrowane, odcinkowe, bezdotykowe sterowanie agregatami obróbczymi
- system operacyjny Windows XP (US) embedded
- komputer przemysłowy z procesorem przynajmniej 2 x 1,6 GHz i pamięcią RAM 1024 Mbajtów
- TFT płaski monitor 19-calowy z ekranem dotykowym do wyboru i ustawiania wszystkich potrzebnych parametrów produkcyjnych, jak np. wybór programu, wybór obrzeża czy zmiana grubości elementu
- klawiatura i mysz
- 1 wewnętrzny dysk twardy- 1 zewnętrzny dysk twardy do zabezpieczenia danych (opcja)
- port USB
- cyfrowy system połączeń dla wejść / wyjść i zdecentralizowane agregaty
- przyłączy do sieci ETHERNET poprzez dodatkową kartę i oprogramowanie sieciowe (opcja)



Oprogramowanie:

- obsługa poprzez menu w standardzie Windows-pakiet oprogramowania woodCommander:
- komfortowe, graficznie wspomagane tworzenie i zapisywanie programów maszyny za pomocą klawiatury i myszy
- zarządzanie danymi narzędzi poprzez makra narzędziowe
- system prowadzenia obsługi (BDL) wskazujący konieczne przestawienia, które należy wykonać ręcznie przy przezbrajaniu maszyny
 - meldunek z jasnym opisem błędu
- system diagnozy woodScout (opcja)
- Schuler MDE Basic do zestawiania danych maszyny



TeleServiceNet-Soft:

- zdalna diagnoza przez Internet
- opłaty zgodnie z osobną umową na usługi zdalnego serwisu
- klient musi przygotować połączenie internetowe - możliwy dostęp do komputera maszyny

5. WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE:

- napięcie robocze 400 Volt, 50/60 Hz
- szafa sterownicza wbudowana
- zainstalowane zgodnie z normą europejską EN 60204
- elektroniczna przetwornica częstotliwości z funkcją hamowania silnika - dostosowanie napięcia roboczego do obowiązującego w danym kraju poprzez transformator (opcja)
- Instalacja ochronna FI dozwolona tylko w połączeniu z uniwersalnym wyłącznikiem ochronnym FI. Jeśli wydajność tego urządzenia nie jest wystarczająca, to zaleca się, aby Klient zainstalował stabilizator napięcia.
- zalecana temperatura otoczenia: od + 10 do + 40 stopni C

6. URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE I OCHRONNE:

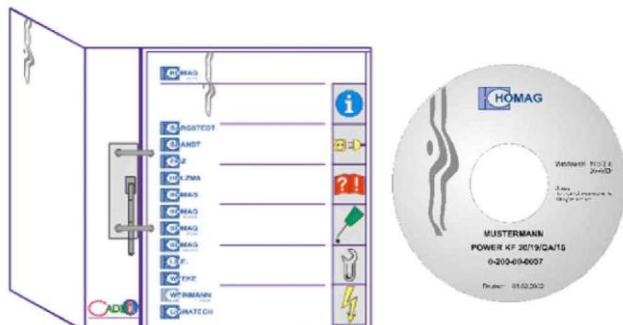
- zgodne z przepisami UE (znak CE) określonymi w wytycznej dotyczącej maszyn 98/37/EG dla produkcji przy użyciu jednej maszyny - W przypadku produkcji przy użyciu kilku połączonych ze sobą maszyn (komórki / linie produkcyjne) wymagana jest dodatkowa ocena zgodności (na miejscu) do wykonania albo przez samego użytkownika (Klienta) albo opcjonalnie - przez dostawcę, nr katalog. 8945.
- sprawdzone pod względem poziomu zapylenia wartość TRK max 2 mg/m³ przy zachowaniu mocy odciągu zgodnej z planem odciągu
- warunkiem zachowania gwarancji i naszej odpowiedzialności za produkt jest bezwzględne przestrzeganie oryginalnej instrukcji obsługi maszyny i przepisów bezpieczeństwa

7. PAKIET JAKOŚCIOWY HOMAGA:

- maszyna posiada certyfikat TUEV zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2000
- energooszczędne napędy zgodnie z rozporządzeniem UE nr 640/2009
- funkcja energooszczędna: przycisk ECO Plus do uruchamiania trybu Stand-By,

8. DOKUMENTACJA:

- dokumentacja w formie elektronicznej na płycie CD-ROM
- instrukcje obsługi i konserwacji dodatkowo w formie drukowanej



- G.0001 Numer : 0843 1 x lewo
GRUBOŚĆ ELEMENTU 8 MM KAL2 00/300
- przygotowanie maszyny podstawowej i wszystkich agregatów do elementów o grubości 8 mm zamiast 12mm
- G.0004 Numer : 0893 1 x lewo
PRZYGOTOWANIE DO INSTALACJI BOOMERANG ZHR05
- N.01 Numer : 2931 1 x lewo
AGRAGAT NATRYSKU CZYSZCZĄCEGO GÓRA/DÓŁ
- N.04 Numer : 3716 1 x lewo
I-GŁOWICE WYMIENNE DO AGRAGATU FK
-2 głowice wymienne do agregatu do obróbki narożników FK
- przystosowane do narzędzi typ-I ze zintegrowanym odpylaniem
- bez narzędzi
- N.0401 Numer : 3729 1 x lewo
I-GŁOWICE DIAMENTOWE R=1,5-3 MM AMBITION
- 2 głowice diamentowe
- średnica bazowa 65mm, z=4
- N.07 Numer : 4016 1 x lewo
PAKIET AUTOMATYKI 1: AMBITION 2262
- Pneumatyczne boczne przestawianie FK11 z pola pracy
- Elektroniczne ustawianie wysokości
- N.10 Numer : 4524 1 x lewo
PAKIET AUTOMATYZACJI 2: AMBITION 2262
- strefa docisku przestawiana automatycznie
- agregat frezowania nadmiaru obrzeża do grubości przestawiany pneumatycznie

na wyrównywanie albo frezowanie
naddatku obrzeża

- zestaw wymiennych głowic, przestawianych
automatycznie dla agregatu FK zamiast zestawu
głowic przestawianych ręcznie

N.13 Numer : 4524 1 x lewo
ZESTAW SZYBKOWYMIENNYCH GŁOWIC R=1,5 MM
DLA PN10
- 2 szybkowymienne głowice do łatwej zmiany
promienia
- razem z 2 WPL-nożami profilowymi
Uwaga:
R=1,3mm



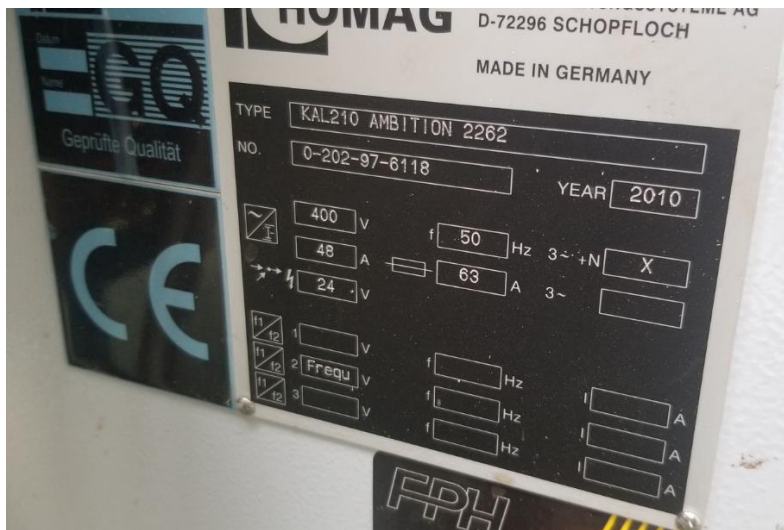
E.01 Numer : 6382 1 x lewo
SYSTEM DIAGNOZOWANIA WOODSCOUT DO VENTURE/AMBITION

E.04 Numer : 6167 1 x lewo
ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ CHŁODZENIA OPT. + PROFI DL

E.07 Numer : 6176 1 x lewo
PODRZYMANIE NAPIĘCIA STEROWANIA USV

D.01 Numer : 8332 1 x lewo
DOKUMENTACJA I TEXTY STEROWANIA: POLSKI
1. Instrukcja obsługi i konserwacji w formie
papierowej A4 DIN i elektronicznej na płycie
CD-ROM
2. Teksty obsługi ekranów dla nc21, pc22, pc52,
pc83 i pc85

3. Oznakowania części zamiennych na płycie CD jęz. niemiecki



Cena maszyny

00.000,- EUR Cena + Vat 23 %

DOSTAWA

EXW Wadowice, zapakowana, bez ubezpieczenia
Cło i podatek po stronie Kupującego

PŁATNOŚĆ

30 % płatne bez potrąceń po otrzymaniu faktury pro-forma
70 % płatne bez potrąceń przed wysyłką

MONTAŻ

Rozliczany oddzielnie

TERMIN DOSTAWY

Do ustalenia

GWARANCJA

Gwarancja 30 dni na części mechaniczne. Bez kosztów pracy.

DZIĘKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości i pytań, chętnie udzielimy dodatkowych informacji

Oferta nie jest wiążąca w rozumieniu kodeksu cywilnego i stanowi jedynie informację do zawarcia umowy. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian oraz wycofania oferty bez podania przyczyn.

Z pozdrowieniami / Best regards / Mit freundlichen Grüßen