

Oferta

Data : 16.10.2022 / DW

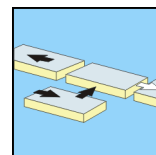
W przypadku pytań prosimy podać: Nr
oferty : 305060
Klient :
Nr maszyny : 0-305-07-5657

G.00

ZHR05/R/055

TRANSPORTER POWROTNY BOOMERANG ZHR 05/R/055

- Optimat -



Rzut:

....

Dane techniczne maszyny bazowej:

producent :

typ :

numer maszyny :

długość maszyny :

strona bazowa : prawa

wysokość robocza : mm

posuw : m/min

UWAGA:

Maszyna bazowa musi być przygotowana mechanicznie i elektrycznie do podłączenia transportera powrotnego.

Zastosowanie:

Transporter powrotny BOOMERANG ZHR 055 umożliwia obsługę 1-stronnych oklejarek wąskich powierzchni przez 1 osobę.

Działanie:

Za pomocą napędzanego wysięgnika łańcuchowego oraz napędzanych rolek elementy wychodzące z maszyny po obróbce są transportowane na pochyły stół powietrzny, po którym zsuwają się na taśmę transportową. Taśma transportuje je na końcowy odcinek transportera - na nienapędzane rolki (opcja nr 2540) albo na stół powietrzny (opcja nr 2541), z którego odbiera je obsługujący.

Łatwe dostosowanie transportera do maszyny bazowej gwarantują 4 tryby robocze:

- stół powietrzny opuszczony, popychacz wyłączony;
- stół powietrzny opuszczony, popychacz włączony;
- stół powietrzny podnosi się i opuszcza, popychacz włączony;
- stół powietrzny podniesiony do ręcznego odbierania elementów (bez transportu powrotnego).

Wykonanie:

- stół powietrzny (dł. x szer.): 2500 x 1000 mm (pochyłe ustawiony - różnica wysokości ok. 65 mm)
- taśma transportowa (szer.): 900 mm (patrz opcja nr 2516)

- nienapędzany tor rolkowy (opcja nr 2540) albo podnoszony stół powietrzny (opcja nr 2541)
- czyszczenie taśmy (szczotka)
- transporter wyposażony w zabezpieczenia gwarantujące zgodność z wytycznymi UE odnośnie oznakowania CE:
- linka zabezpieczająca wzdłuż taśmy powrotnej
- kilkuwiązkowa bariera świetlna w poprzek korytarza pomiędzy transporterem TFU a oklejarką wąskich powierzchni
- dodatkowy wyłącznik awaryjny w korytarzu pomiędzy transporterem TFU a oklejarką wąskich powierzchni
- osłona zabezpieczająca przed wejściem pod transporter

Parametry elementu:

przelot wzdłuż:

- długość: 300 ... 2.500 mm
- szerokość: 60 ... 800 mm

przelot w poprzek:

- długość: 300 ... 800 mm
- szerokość: 800 ... 2.000 mm
- grubość: 8 ... 60 mm

- obróbka elementów z 4 stron:

- min. wymiary elementu: 300 x 300 mm
- maks. wymiary elementu: 2.000 x 800 mm

W przypadku obróbki 4-stronnej większe elementy trzeba ręcznie przełożyć w poprzek i odwrócić.

- waga: maks. 50 kg
- ciężar powierzchniowy: maks. 20 kg/m²

Aby mocno wystające elementy nie kolidowały z elementami znajdującymi się na transporterze powrotnym, zalecamy zastosowanie wspornika w formie listwy z rolkami (opcje 2532, 2533).

Bardzo mocno wystające elementy należy transportować pojedynczo.

Aby transport elementów odbywał się bez problemu muszą być one płaskie,

mieć równą powierzchnię i kąt prosty oraz łatwo ślizgać się po powierzchni transportera.

W przypadku długich i wąskich elementów > 1000 mm należy dodatkowo przestrzegać poniższych zasad:

- elementy muszą leżeć całkowicie na płasko, nie mogą być wygięte (wklęsłe albo wypukłe)
- min. szerokość elementu nie może wynosić mniej niż 0,05 x długość elementu

Parametry techniczne:

- wysokość robocza: 820 do 980 +/- 30 mm
- posuw: 8 - 30 m/min
- zintegrowane, automatyczne dostosowanie posuwu:
maszyna stojąca przed transporterem wysyła sygnał w zakresie od 0 do +10 Volt (jeśli nie można wysłać sygnału, to posuw jest dostosowany przy użyciu potencjometru)

Pneumatyka:

- ciśnienie robocze: 6 bar
- zużycie powietrza: 50 Nl/min

Elektryka:

- sterowanie: Eaton EASY
- Transporter jest obsługiwany zdalnie przy wlocie maszyny bazowej.

- napięcie robocze: 400 V, 50 Hz (należy poinformować jeśli napięcie jest inne!)
- całkowita moc przyłączeniowa: ok. 2,2 kW
- zalecana temperatura otoczenia: +5 ... +35 stopni Celsjusza

Lakier:

- wytrzymały, strukturalny lakier: szary RDS 240 80 05 (patrz opcje nr 9310, 9311)

Wymagania odnośnie jakości podłoża:

- odporne na rozciąganie i ściskanie
- beton C16/20 XC1
- min. grubość 150 mm

Certyfikaty:

Maszyna posiada znak CE zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/EG. Maszyna zgodna z przepisami BHP.



G.0001 Numer : 2531 1 raz
SYSTEM ROZPOZNAWANIA ELEMENTÓW

Dźwignia obciążona sprężyną zamiast dwóch umieszczonych pionowo wyłączników krańcowych na wlocie transportera powrotnego oraz fotokomórka laserowa w pionie do rozpoznawania długich elementów.

Uwaga:

Opcja przydatna w przypadku:

- małych i/lub bardzo lekkich elementów
- elementów o wrażliwej powierzchni

G.0004 Numer : 2540 1 raz
DODATKOWY TRANSPORTER POWROTNY NA WYJŚCIU



Nienapędzany tor rolkowy na wyjściu
transportera powrotnego.

długość: 2.000 mm
szerokość: analogicznie
do transportera powrotnego



- D.01 Numer : 8332 1 raz
DOKUMENTACJA I TEKSTY STEROWANIA: PO POLSKU
Zakres dostawy:
1. instrukcje obsługi i konserwacji
w formie wydruku na papierze A4
oraz w formie elektronicznej na płycie
CD-ROM
 2. teksty wyświetlane operatorowi na monitorze
oraz teksty sterowania
 3. nazwy części zamiennych w JĘZYKU NIEMIECKIM
na płycie CD-ROM

Cena :

22.000€ + VAT

- B.23 DOSTAWA
zgodnie z późniejszymi ustaleniami
- B.26 PŁATNOŚĆ
zgodnie z późniejszymi ustaleniami
- B.29 MONTAŻ
zgodnie z późniejszymi ustaleniami
- B.32 CZAS DOSTAWY
zgodnie z późniejszymi ustaleniami

- B.53 DZIEKUJEMY ZA PAŃSTWA ZAPYTANIE
Ważność ceny: 2 tygodnie od daty jej
wystawienia.