

Oferta

Data : 20.09.2021 / DWO

W przypadku pytań prosimy podać:

Nr oferty : 305061
Klient :
Nr maszyny : 0-240-17-4830
Wystawił : D. Wójcik

P.00 **PROFI HPP300/43/43**

PILARKA DO ROZKROJU PŁYT

- pilarka do dokładnego rozkroju bez wyrwań płyt

1. Najważniejsze cechy

- technologia ecoPlus: oszczędność energii nawet do 20%
 - > przycisk Standby
 - > silniki o klasie sprawności IE3
 - > redukcja ilości zużywanego powietrza o ponad 15%
- okienko w belce dociskowej umożliwiające podgląd pracy w tylnym obszarze maszyny
- opatentowane centralne urządzenie docisku bocznego
- aktywny odciąg w liniale bocznym na wióry po rozkroju wzdłużnym
- klapy z przodu umożliwiające łatwy dostęp w celu wyczyszczenia maszyny

2. Tylny stół maszyny

Tylny stół maszyny wyposażony jest w wysokiej jakości szynę rolkową, po których przesuwane są płyty; chwytaki podnoszą materiał tak, aby go nie uszkodzić.

3. Belka podająca

Belka podająca za pomocą mocnych chwytaków automatycznie pozycjonuje materiał przeznaczony do rozkroju równo przy linii cięcia.

- prowadnica belki podającej wykonana jako podwójny wspornik T -> niezmienna dokładność pozycjonowania
- napęd za pomocą systemu listwy zębatej i mniejszego koła zębatego
-> nie ma konieczności smarowania
- napęd za pomocą serwosilnika AC
- bezdotykowy, elektromagnetyczny system pomiarowy:
 - nie ulega zużyciu
 - nie wymaga konserwacji
 - pomiar wykonywany jest niezależnie od systemu napędowego
- krótkie, mocne chwytaki:
 - gwarantują, że materiał nie podnosi się
 - materiał jest dociskany do podstawy chwytaka bez przesunięć

4. Łoże maszyny

Łoże maszyny wyposażone jest w wielkopowierzchniowe, odporne na ścieranie płyty.

- stół maszyny bez wyfrezowań, co gwarantuje jego pełną stabilność
- łatwa, tania wymiana płyt w przypadku ich zużycia
- zoptymalizowany odciąg w miejscu wyżłobień na chwytaki

5. Belka dociskowa

- optymalne unieruchomienie płyt na stole maszyny podczas rozkroju
- stabilna belka dociskowa
- minimalne zużycie
- siła docisku ustawiana na manometrze pozostaje niezmienna
- prowadnice liniowe i równoległe wyrównanie za pomocą listwy zębatej oraz koła zębatego

- zapewniają precyzyjne prowadzenie belki
- równomierna siła docisku na całej powierzchni
- wyżłobienia na chwytaki umożliwiają minimalne przycięcie, a co za tym idzie - optymalne wykorzystanie płyty
- optymalna wydajność odciagu dzięki minimalnemu otwarciu belki dociskowej:
 - wartości emisji będą znacznie poniżej wymaganych wartości granicznych

6. Wózek piły + urządzenie docisku bocznego

- wózek piły - to mocna, stalowa konstrukcja wyposażona w piłę główną
- masywny, stalowy korpus wózka piły (ok. 300 kg):
 - bardzo wytrzymały
 - kierunek rozkroju do liniału kąтового zapobiega przesuwaniu płyt i gwarantuje optymalny odciąg
- napęd wózka piły za pomocą systemu listwy zębatej i koła zębatego:
 - nie ma konieczności smarowania
 - opatentowane rozwiązanie antydrganiowe zapobiega podnoszeniu się silnika piły głównej
 - nie powstają wibracje, co pozwala uzyskać najwyższą jakość rozkroju
- 10 lat gwarancji na prowadnice wózka piły
- optymalna wymiana tarcz pił za pomocą systemu szybkiej wymiany Power-Loc
- automatyczne, płynne ustawianie wysokości cięcia skraca czas cyklu
- opatentowane centralne urządzenie docisku bocznego:
 - skraca czas cyklu w porównaniu z tradycyjnymi systemami nawet o 25 %
 - umożliwia docisk materiału we wstępach na całej długości rozkroju
 - siła docisku jest regulowana elektrycznie, co pozwala na dokładne i bezpieczne dociskanie również cienkich i wrażliwych na nacisk płyt

Standardy jakości:

- BGI 739-1

- dokładność pozycjonowania belki podającej:
+/- 0,1 mm/m
(podana wartość nie dotyczy przyciętych elementów)

Warunki, które musi spełnić Klient
zanim ustawi maszynę

- temperatura robocza min. + 5 stopni
- temperatura robocza maks. + 35 stopni
- wymagana jakość podłoża w hali:
 - > beton o jakości C25/30
 - > grubość betonu min. 200 mm
bez warstwy wierzchniej (np. parkiet,
masa bitumiczna itp.)
- po skończonym montażu Klient musi
zalać niekurczliwą zaprawą wszystkie stopy
maszyny
- zaleca się aby Klient zainstalował
pneumatyczną zasuwę odcinającą na belce
dociskowej
 - > w szafie sterowniczej przewidziano
sterowanie elektryczne dla takiej zasuwy
- nie należy podłączać maszyny do wyłącznika
różnicowoprądowego ze względu na prąd
upływowy powstający w trakcie
jej eksploatacji; zalecamy natomiast
zamontować do maszyny zabezpieczenie
ziemno-zwarciovowe oraz bezpiecznik zwarciovowy
(np. zgodnie z normą DIN VDE 0100-520/521.11)

Dane maszyny specyficzne dla modelu

HPP300/43 profiLine

długość cięcia: 4300 mm

wysokość robocza: 920 mm

P.00001 Numer : 1648 1 sztuka
WYSTAWIANIE TARCZY PIŁY 80 MM

P.00004 Numer : 1767 1 sztuka
MASZYNA W WERSJI PRAWOSTRONNEJ
- rozkrój od lewej do prawej
w kierunku liniału kątownego

MASCHINE ERWEITERN

P.02004 Numer : 5960 1 sztuka
LAKIER SZARY RDS 240 80 05

SÄGENBEREICH

P.04004 Numer : 1712 1 sztuka
STÓŁ MASZYNY W CAŁOŚCI WYPOSAŻONY W DYSZE

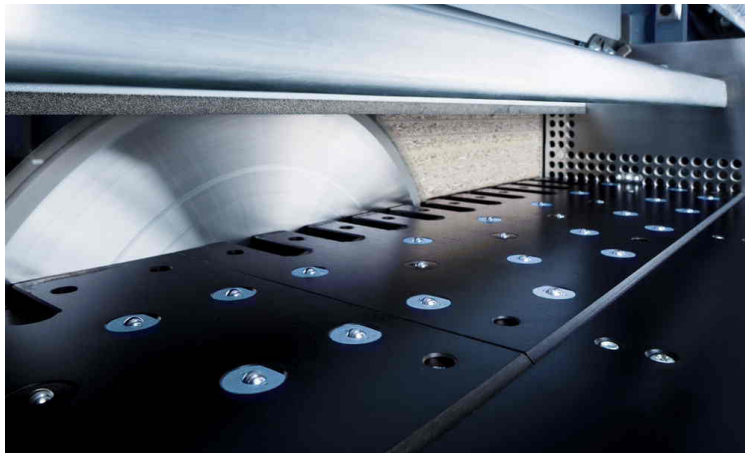
Wyposażony w dysze stół maszyny
znacznie podawanie i odbieranie płyt.

Zalety:

- + łatwiejsze przesuwanie płyt dzięki dyszom
- + materiał nie ulega uszkodzeniu
podczas podawania i odbierania go ze stołu
- + wyższa wydajność odciągu
- + nie ma potrzeby częstego czyszczenia stołu

Opcja zawiera:

- + stół wyposażony w dysze
- + dysze dustEx



P.04007 Numer : 1089 1 sztuka
UMIĘSZCZONA NA DOLE PROWADNICA BELKI PODAJĄCEJ

- P.04013 Numer : 1200 1 sztuka
PRĘDKOŚĆ BELKI PODAJĄCEJ
do przodu: 25 m/min
do tyłu: 90 m/min
- P.04016 Numer : 1370 6 sztuki
STANDARDOWE CHWYTAKI
Poz.: 75 / 275 / 475 / 1075 / 1825 / 3425 mm
- P.04043 Numer : 1720 1 sztuka
STEROWANIE WYSOKOŚCIĄ BELKI DOCISKOWEJ *
Otwarcie w belce dociskowej ustawiane jest
w zależności od wysokości pakietu, co pozwala
skrócić czas cyklu podczas rozkroju.
- P.04046 Numer : 1724 1 sztuka
ROLKI WÓZKA PIŁY W WERSJI BASIC
- P.04049 Numer : 1680 1 sztuka
PRĘDKOŚĆ WÓZKA PIŁY 130 M/MIN
- P.04052 Numer : 1620 1 sztuka
SILNIK PIŁY GŁÓWNEJ 11,0 KW
- P.04055 Numer : 1696 1 sztuka
PNEUMATYCZNY SKOK PIŁY GŁÓWNEJ
- P.04058 Numer : 1671 1 sztuka
AGREGAT PODCINAJĄCY

P.04061 Numer : 1635 1 sztuka
SILNIK PIŁY PODCINAJĄCEJ 1,5 KW

P.04064 Numer : 1695 1 sztuka
PNEUMATYCZNY SKOK PIŁY PODCINAJĄCEJ

P.04067 Numer : 1610 1 sztuka
ELEKTRYCZNE USTAWIANIE PODCINACZA
- ustawianie podcinacza za pomocą przycisku
na pulpicie obsługi

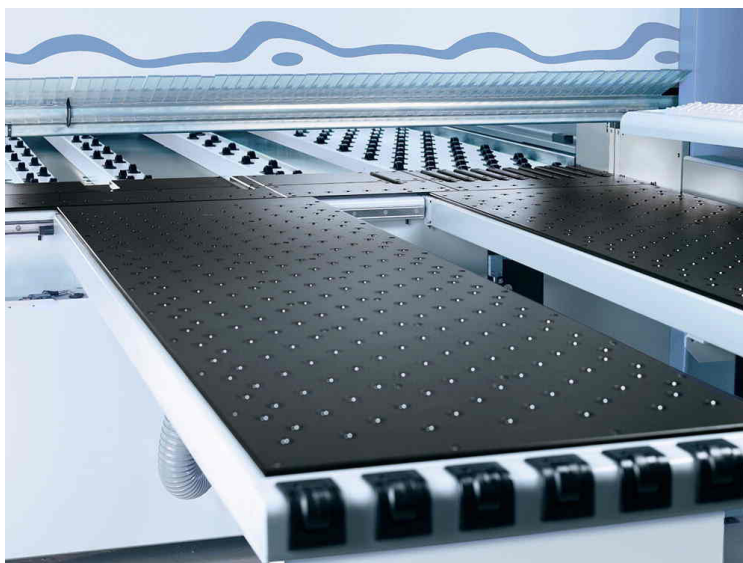
LUFTKISSENTISCH POSITION 1

P.05007 Numer : 2373 1 sztuka
1 STÓŁ Z PODUSZKAMI POWIETRZNYMI 2160 X 650 MM

LUFTKISSENTISCH POSITION 2

P.05016 Numer : 2370 1 sztuka
1 STÓŁ Z PODUSZKAMI POWIETRZNYMI 2160 X 650 MM

P.05019 Numer : 2515 1 sztuka
MECHANIZM DO PRZESUWANIA STOŁU PODUSZKOWEGO



LUFTKISSENTISCH POSITION 3

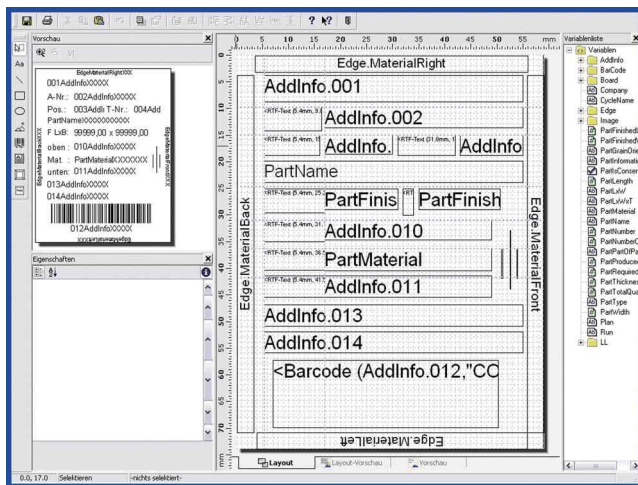
P.05025 Numer : 2370 1 sztuka
1 STÓŁ Z PODUSZKAMI POWIETRZNYMI 2160 X 650 MM

LUFTKISSENTISCH POSITION 4

P.05031 Numer : 2370 1 sztuka
1 STÓŁ Z PODUSZKAMI POWIETRZNYMI 2160 X 650 MM

KENNZEICHNEN

P.07004 Numer : 6075 1 raz
PROGRAM DO ETYKIETOWANIA
 Drukowanie etykiet dla gotowych elementów bezpośrednio na pilarcze.
 - wydruk do wyboru: albo dla sztuki
 albo dla pakietu albo dla wytypowanego stosu



MEDIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

P.08004 Numer : 6483 1 sztuka
NAPIĘCIE ROBOCZE 400 V

P.08007 Numer : 6498 1 sztuka
CZEŚTOTLIWOŚĆ 50 HZ

P.08013 Numer : 2310 1 sztuka
DMUCHAWA CENTRALNA DLA STOŁÓW Z PODUSZKAMI

STEROWANIE MASZYNY

P.09004 Numer : 6300 1 sztuka
PULPIT OBSŁUGI
- sterowanie CADmatic z grafik pomocy
- 21,5-calowy, dotykowy ekran Full-HD
z obrazem panoramicznym

P.09007 Numer : 6181 1 sztuka
POWERCONTROL V2.1
Nowoczesny system sterowania bazujący
na komputerze z systemem operacyjnym Windows.

Sprzęt:

- + sterowanie SPS zgodne z międzynarodową normą IEC 61131
- + nowoczesny komputer z systemem operacyjnym Windows 7
- + program Backup-Manager z nośnikiem pamięci do zapisywania kopii zapasowych
- + port USB
- + cyfrowe napędy
- + zdecentralizowany, cyfrowy system połączeń Feldbus
- + ochrona antywirusowa
- + możliwość podłączenia do sieci

Oprogramowanie:

- + interfejs użytkownika powerTouch wg standardów Grupy HOMAG
- + wygodne funkcje dotykowe (np. zoom, przeciąganie, przewijanie)
- + łatwa nawigacja umożliwiająca intuicyjną obsługę maszyny
- + zintegrowane zarządzanie narzędziami z rejestrem danych dotyczących ich zużycia
- + diagnoza błędów z grafiką i sekwencjami video

P.09013 Numer : 6187 1 sztuka
CADMATIC 5.0

P.09016 Numer : 6491 1 raz
MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA MASZYNY DO PLATFORMY
CYFROWEJ TAPIO

- maszyna jest przygotowana do podłączenia do platformy cyfrowej tapio
- maszyna jest przygotowana do podłączenia do platformy tapio
- z usług platformy tapio można korzystać dopiero po wcześniejszej rejestracji i aktywowaniu funkcji tapio w sterowaniu maszyny
- jeżeli klient nie zarejestruje się i nie aktywuje funkcji tapio, to po każdorazowym włączeniu maszyna będzie się automatycznie łączyła z usługami tapio wyłącznie w tym celu, aby sprawdzić, czy aktywowano na niej usługi tapio

OBSLUGA MASZYN

- P.10007 Numer : 6202 1 raz
PRZESYŁANIE DANYCH WLAN + USB
Opcja obejmuje:
- > transfer danych optymalizacji (pliki SAW) przez sieć WLAN (IEEE 802.11G) do pilarki
 - > możliwość podglądu aktualnej kolejności programów sterowania CADmatic z komputera w biurze i sprawdzenia:
 - które zlecenie jest aktualnie wykonywane;
 - jak długo będzie ono jeszcze trwało;
 - które zlecenie będzie wykonane jako kolejne;
 - które zlecenia były tego dnia już wykonane (historia);
 - > funkcja chat pomiędzy pilarką/operatorem a komputerem w biurze (wymiana informacji)
 - > USB-stick
- Wymagania:
- w zależności od warunków lokalnych liczonych w odległości od 30 do maks. 100 m; opcja obejmuje sprzęt do sieci WLAN oraz sterowniki; skonfigurowanie sieci i ustawienie zabezpieczeń w Windowsie należą do zadań klienta; należy dokładnie omówić i ustalić szczegóły techniczne dotyczące połączenia do sieci WLAN (patrz odpowiednia lista kontrolna)

SICHERHEITSTECHNIK SCHÜTZEN SICHERN

P.11004 Numer : 8998 1 sztuka
ZNAK CE DLA POJEDYNCZYCH PILAREK
Standardy jakości:
+ znak CE
+ znak GS

WERKZEUG DATENBANK

P.12004 Numer : 9050 1 sztuka
TARCZA PIŁY GŁÓWNEJ HM 350 X 4,4 X 60

tarcza piły głównej	350 x 4,4 x 60 mm
- materiał ostrza:	węglík spiekany
- średnica tarczy piły:	350 mm
- ilość zębów:	72
- kształt zębów:	plaski z fazą
- szerokość cięcia:	4,4 mm
- grubość tarczy piły:	3,2 mm
- średnica otworu mocującego	60 mm
- 2 dodatkowe otwory naprzeciwko siebie	
średnica:	14 mm
średnica koła podziałowego:	100 mm

P.12007 Numer : 9200 1 sztuka
TARCZA PIŁY PODCINAJĄCEJ HM 180X4,45-5,25X45

tarcza piły podcinającej	180 x 4,45-5,25 x 45mm
- materiał ostrza:	węglík spiekany
- średnica tarczy piły:	180 mm
- ilość zębów:	36
- kształt zębów:	stożkowo-plaski
- szerokość cięcia:	4,4 - 5,25 mm
- grubość tarczy piły:	3,2 mm
- średnica otworu mocującego:	45 mm
- brak dodatkowych otworów	

DOKUMENTACJA

P.13004 Numer : 8332 1 raz
WYBÓR JĘZYKA: POLSKI
- instrukcje obsługi oraz teksty obsługi
dla operatora na monitorze - w języku polskim

P.13007 Numer : 0782 1 raz
INSTRUKCJA OBSŁUGI NA NOŚNIKU CYFROWYM
(pliki w formacie PDF)
+ instrukcje obsługi i konserwacji
+ nazwy części zamiennych
+ schematy obwodowe po niemiecku i angielsku
+ teksty pomocy zintegrowane w sterowaniu
maszyny
+ systemowe okna dialogowe w języku angielskim

P.13013 Numer : 0783 1 raz
INSTRUKCJA OBSŁUGI W FORMIE WYDRUKU
+ instrukcje obsługi i konserwacji

SERVICE UND TRAINING

P.14004 Numer : 8739 1 sztuka
TELESERVICENET - SOFT
- zdalna diagnoza przez Internet
- opłaty zgodnie z osobną umową
na usługi zdalnego serwisu
- klient musi przygotować połączenie
internetowe
- możliwy dostęp do komputera jednej maszyny

B.23 DOSTAWA
- zgodnie z późniejszymi ustaleniami

B.26 PŁATNOŚĆ
- zgodnie z późniejszymi ustaleniami

B.29 MONTAŻ
- zgodnie z późniejszymi ustaleniami

B.32 TERMIN DOSTAWY
- zgodnie z późniejszymi ustaleniami