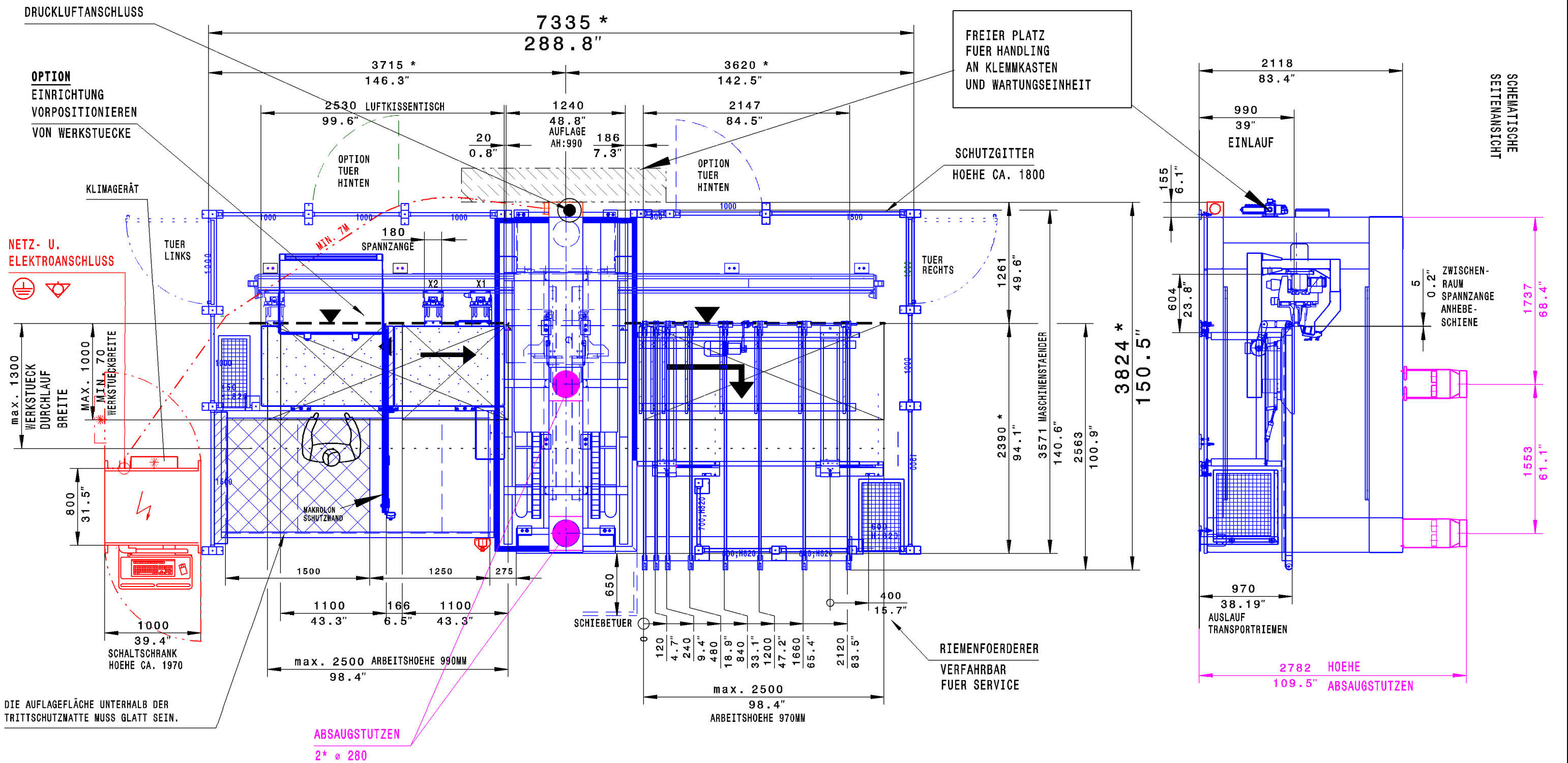




\* MASS FÜR  
FUNDAMENTPLAN  
SIEHE PLAN  
5-350-94-4040

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN  
EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG DELIVERTEN SICHERHEITSABSCHRANKUNGEN  
NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.  
ALS KUNDENSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR  
FEST MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE  
VERANKERTE UNBEWEGLICHE WÄNDE ZULÄSSIG.

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FÜR DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

# DRILLTEQ H-600

0 BHX500

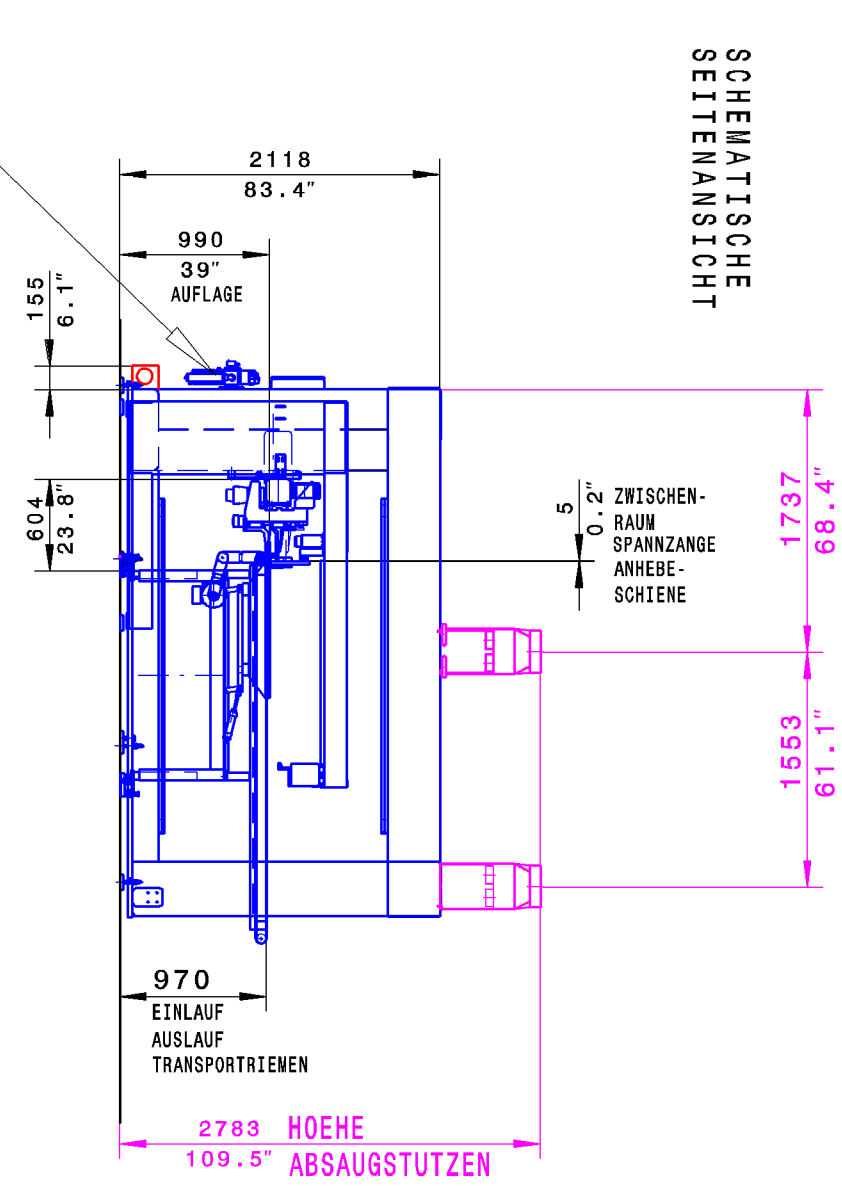
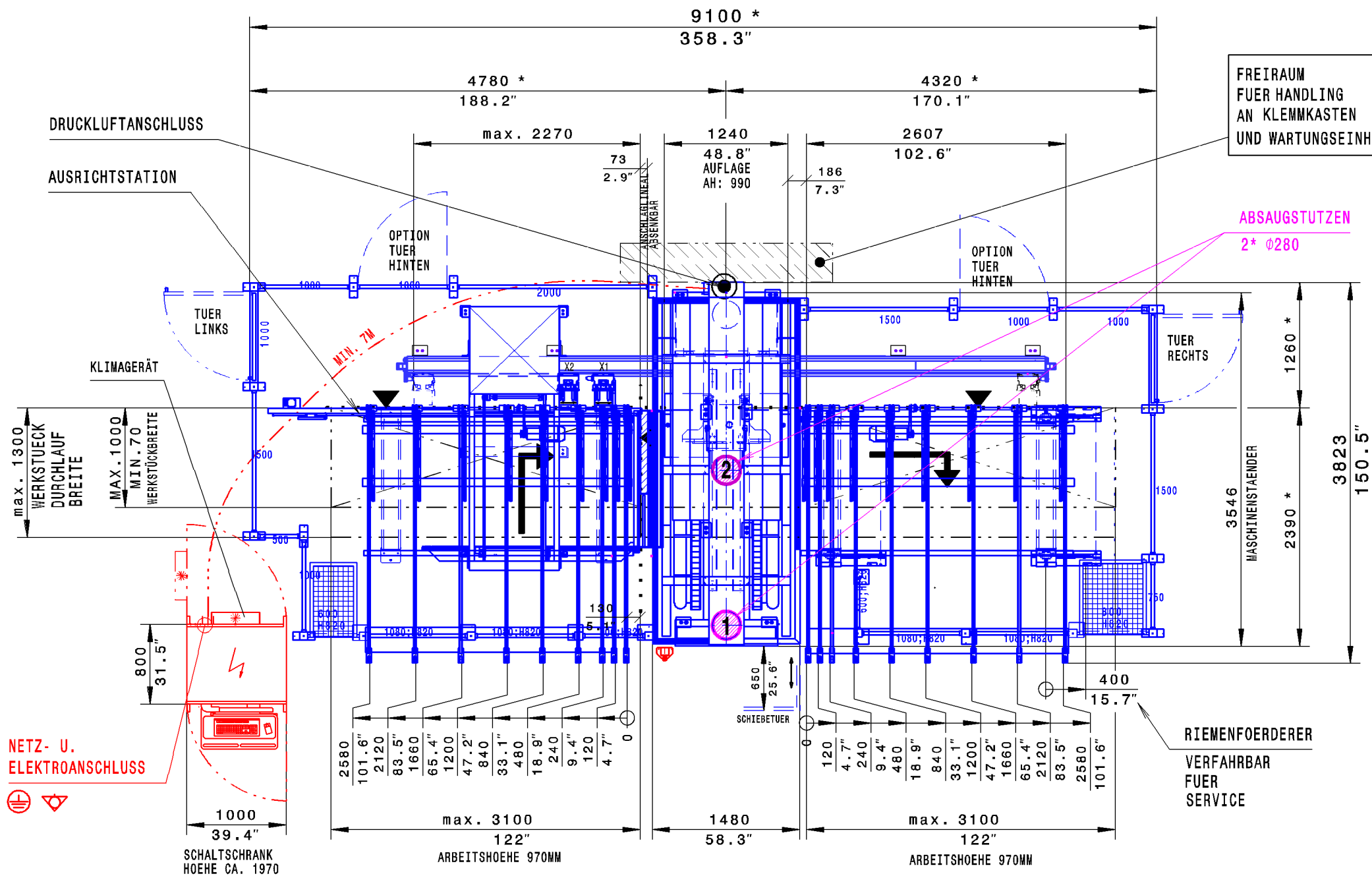
OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF  
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-  
FÄLTIG  
NOCH NACHGEZEICHNET  
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-  
FIRMEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN

## HOMAG

|                   |          |                  |      |                               |    |                 |
|-------------------|----------|------------------|------|-------------------------------|----|-----------------|
| M                 |          | WERKSTOFF -      |      | 1:40                          | kg | dm <sup>2</sup> |
|                   |          | GUSSMODELL -     |      |                               |    |                 |
| AB                | AEND.NR. | DATUM            | NAME |                               |    |                 |
| Datum             |          | NAME             |      |                               |    |                 |
| BEARB. 08.02.2018 |          | Berlinghof       |      |                               |    |                 |
| KTRL. 08.02.2018  |          |                  |      |                               |    |                 |
| ISO 2768 mK-E     |          | EN ISO 13920 -BE |      | AUFSTELLPLAN                  |    |                 |
| FARBCODETABELLE   |          |                  |      | DRILLTEQ H-600                |    |                 |
|                   |          |                  |      | ZEICHNUNGS-NR.                |    |                 |
|                   |          |                  |      | 5-350-94-7336                 |    |                 |
|                   |          |                  |      | A3                            |    |                 |
|                   |          |                  |      | 060<br>(C) Copyright reserved |    |                 |







SCHEMATISCHE  
SEITENANSICHT

NETZ- U.  
ELEKTROANSCHLUSS

\* MASS FÜR  
FUNDAMENTPLAN  
SIEHE PLAN  
5-350-94-4040

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN  
EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG DELIVERTE SICHERHEITSABSPERRUNGEN  
NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.  
ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST  
MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE  
VERANKERTE UNBEWEGLICHE WÄNDE ZULÄSSIG.

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

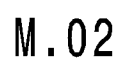
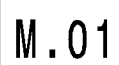
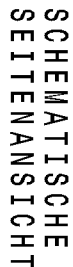
DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FÜR DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

DRILLTEQ H-600  
0 BHX500

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF  
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-  
FÄLTIGT  
NOCH NACHGEZEICHNET  
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-  
FIRMEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN

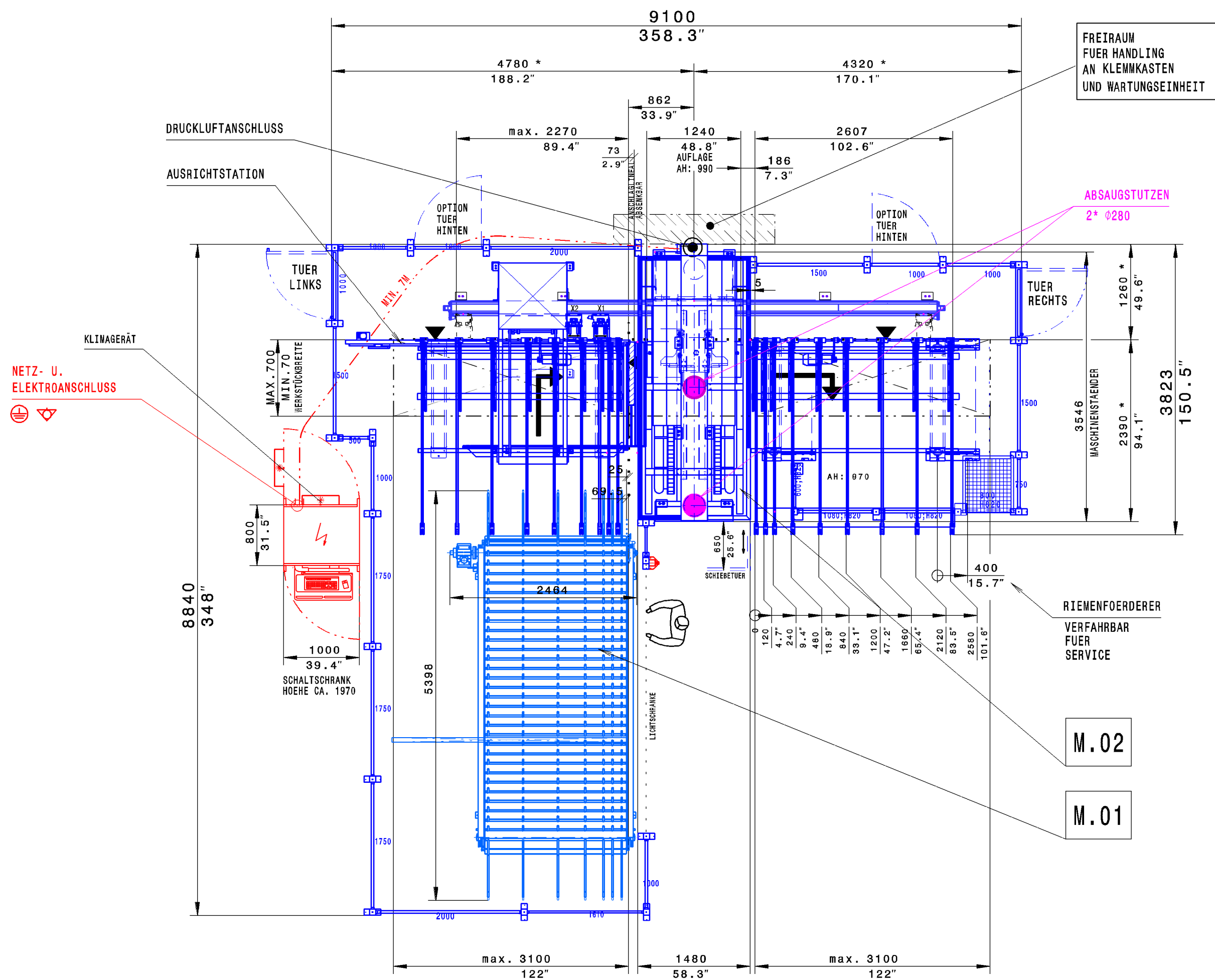
|                                                      |            |            |                                                                                       |                                |      |             |    |                          |                     |                        |
|------------------------------------------------------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------|-------------|----|--------------------------|---------------------|------------------------|
|                                                      |            |            |                                                                                       |                                | M    | WERKSTOFF - |    | HOMAG                    |                     |                        |
|                                                      |            |            |                                                                                       |                                | 1:50 | GUSSMODELL  |    |                          |                     |                        |
| AB                                                   | AEND.NR.   | DATUM      | NAME                                                                                  |                                |      | <u>  </u>   | kg | <input type="checkbox"/> | dm²                 |                        |
|                                                      | Datum      | NAME       |                                                                                       | AUFSTELLPLAN<br>DRILLTEQ H-600 |      |             |    |                          | ZEICHNUNGS-NR.      |                        |
| BEARB.                                               | 09.02.2018 | Berlinghof |                                                                                       |                                |      |             |    |                          | 5 - 351 - 95 - 3590 |                        |
| KTRL.                                                | 09.02.2018 |            |                                                                                       |                                |      |             |    |                          |                     |                        |
| ISO 2768 mK-E<br>EN ISO 13920 -BE<br>FARBCODETABELLE |            |            |  |                                | A3   |             |    |                          |                     | 060                    |
|                                                      |            |            |                                                                                       |                                |      |             |    |                          |                     | (C) Copyright reserved |





DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN  
EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG GELIEFERTEN SICHERHEITSABSCHRANKUNGEN  
NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.  
ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST  
MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE  
VERANKERTE UNBEWEGLICHE WÄNDE ZULÄSSIG.

# HC HOMAG



FREIRAUM  
FÜR HANDLING  
AN KLEMMKASTEN  
UND WARTUNGSEINHEIT

ABSAUGSTUTZEN  
2\* Ø280

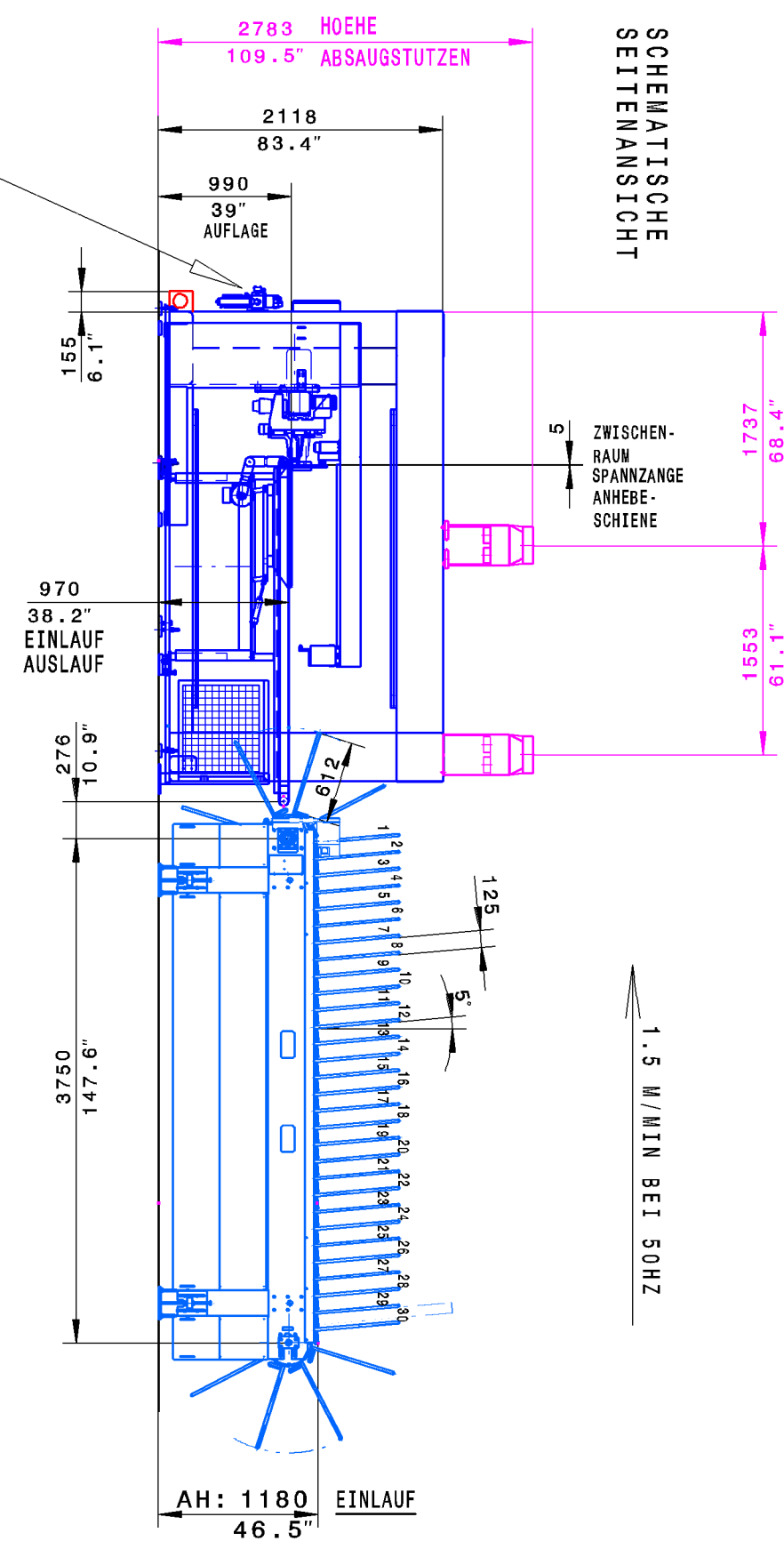
RIEMENFÖRDERER  
VERFAHRBAR  
FÜR  
SERVICE

M.02

M.01

\* MASS FÜR  
FUNDAMENTPLAN  
SIEHE PLAN  
5-350-94-4040

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN  
EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG DELIVERTE SICHERSCHUTZABSCHÜTTUNGEN  
NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.  
ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST  
MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE  
VERANKERTE UNBEWEGLICHE WÄNDE ZULÄSSIG.



SCHEMATISCHE  
SEITENANSICHT

M.01

SORTEQ V-250  
TPI210/B/030/30/10

M.02

DRILLTEQ H-600  
0 BHX500

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FÜR DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

DRILLTEQ H-600  
0 BHX500  
SORTEQ V-250  
0 TPI210/B/030/30/10

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF  
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-  
FÄLTIG  
NOCH NACHGEZEICHNET  
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-  
FIRMEN ZUGÄNLICH GEMACHT WERDEN

M  
1:50  
Werkstoff  
Gussmodell

kg dm²

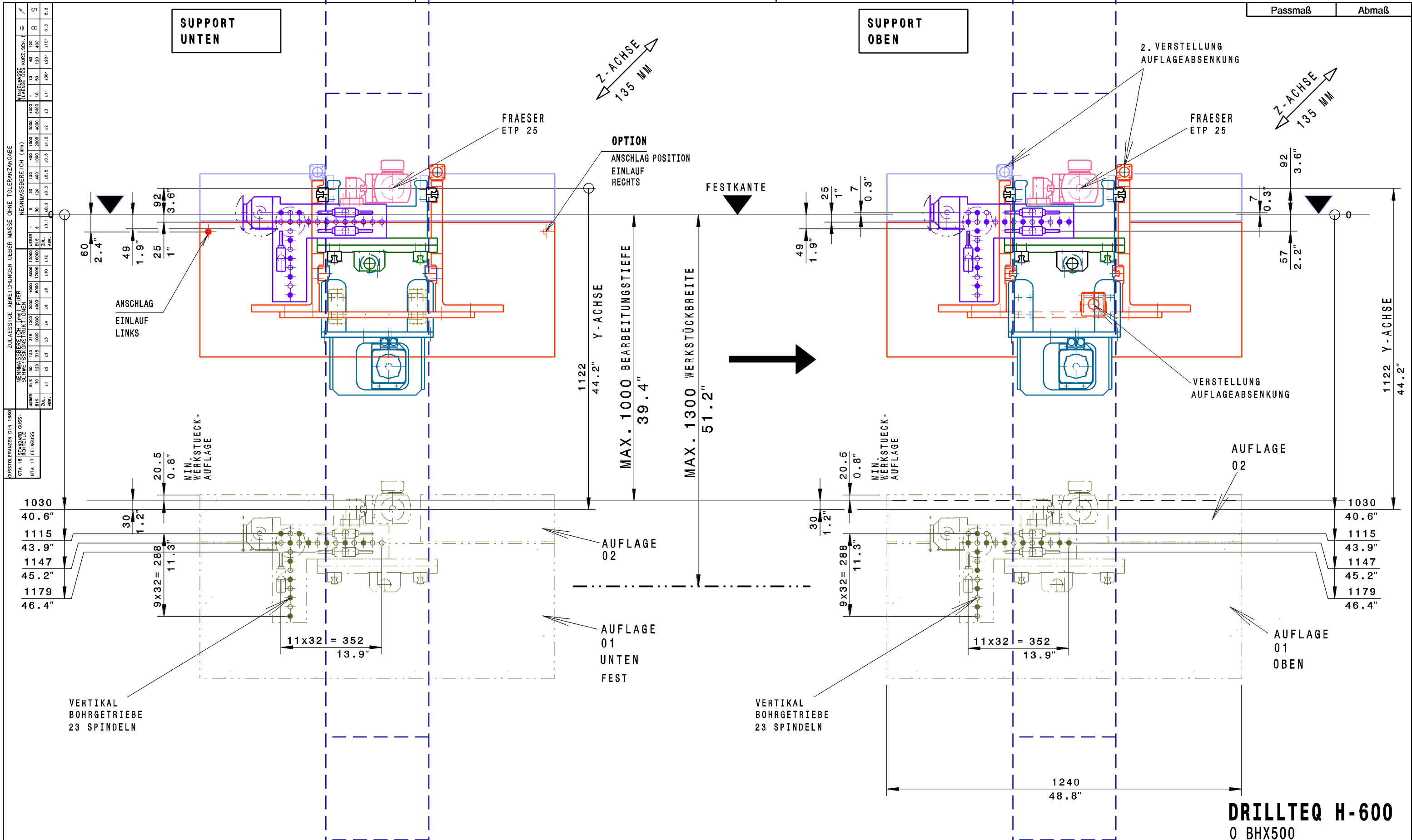
BEARB. 14.02.2018  
KTR. 23.02.2018  
ISO 2768 mK-E  
EN ISO 13920 -BE  
FARBCODETABELLE

AUFSTELLPLAN  
DRILLTEQ H-600+SORTEQ V-200  
SONDER

HOMAG

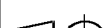
ZEICHNUNGS-NR.  
5-400-94-2330  
A2  
© Copyright reserved

| NORMSTOLERANZEN DIN 1860  | ZULASSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE |      |    |     |     |       |      |      |      |       | NENNMASSBEREICH (mm) | NENNMASS (mm) | KURZSCH. I | =    |      |    |
|---------------------------|--------------------------------------------------------|------|----|-----|-----|-------|------|------|------|-------|----------------------|---------------|------------|------|------|----|
|                           | NENNMASSBEREICH (mm) FUER SCHWELSSKONSTRUKTIONEN       |      |    |     |     | UEBER |      |      |      |       |                      |               |            |      |      |    |
| GTA 18 FEINHAUT GASSCHUTZ | UEBER                                                  | 81/5 | 30 | 120 | 315 | 1000  | 2000 | 4000 | 8000 | 12000 | 20000                | 4000          | 10         | 50   | 120  |    |
| GTA 17 FEINHAUT           | UEBER                                                  | 81/5 | 30 | 120 | 315 | 1000  | 2000 | 4000 | 8000 | 12000 | 20000                | 4000          | 10         | 50   | 120  |    |
|                           | BIS                                                    | 81/5 | 30 | 120 | 315 | 1000  | 2000 | 4000 | 8000 | 12000 | 20000                | 4000          | 10         | 50   | 120  |    |
|                           | ZUL.                                                   | 41   | 42 | 43  | 44  | 45    | 46   | 110  | 112  | ZUL.  | 10,1                 | -0,2          | 0,3        | 30,5 | 41,2 | 42 |
|                           | ABF.                                                   |      |    |     |     |       |      |      |      | ABF.  |                      |               |            |      |      |    |

[illegible]

 BOHRSPINDEL  
 LINKSLAUF  
  
 BOHRSPINDEL  
 RECHTSLAUF

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

|                                                      |            |            |      |                                                                                       |                                           |    |                                                                                       |
|------------------------------------------------------|------------|------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                      |            |            |      | M                                                                                     | WERKSTOFF -                               |    |  |
|                                                      |            |            |      |                                                                                       | GUSSMODELL                                |    |                                                                                       |
|                                                      |            |            |      | 1:12                                                                                  | <u>  </u> kg <input type="checkbox"/> dm² |    |                                                                                       |
| AB                                                   | AEND.NR.   | DATUM      | NAME | <b>BESTUECKUNGSPLAN</b><br>DRILLTEQ H-600                                             |                                           |    | ZEICHNUNGS-NR.                                                                        |
|                                                      | Datum      | NAME       |      |                                                                                       |                                           |    | <b>9 - 817 - 09 - 9052</b>                                                            |
| BEARB.                                               | 07.02.2018 | Berlinghof |      |                                                                                       |                                           |    |                                                                                       |
| KTRL.                                                | 08.02.2018 |            |      |                                                                                       |                                           |    |                                                                                       |
| ISO 2768 mK-E<br>EN ISO 13920 -BE<br>FARBCODETABELLE |            |            |      |  |                                           | A3 | 060<br>(C) Copyright reserved                                                         |



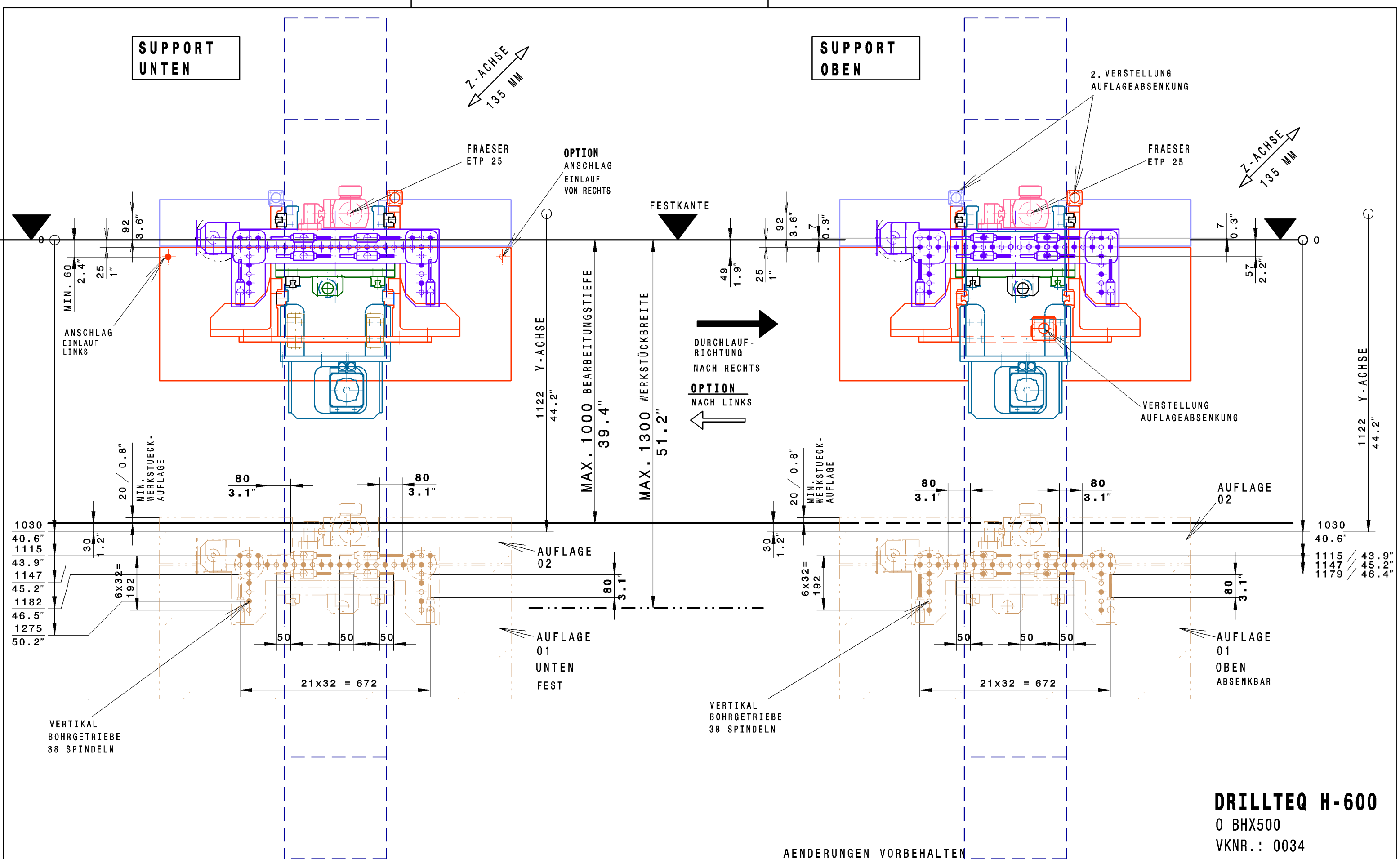






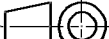
SUPPORT  
UNTEN

SUPPORT  
OBEN



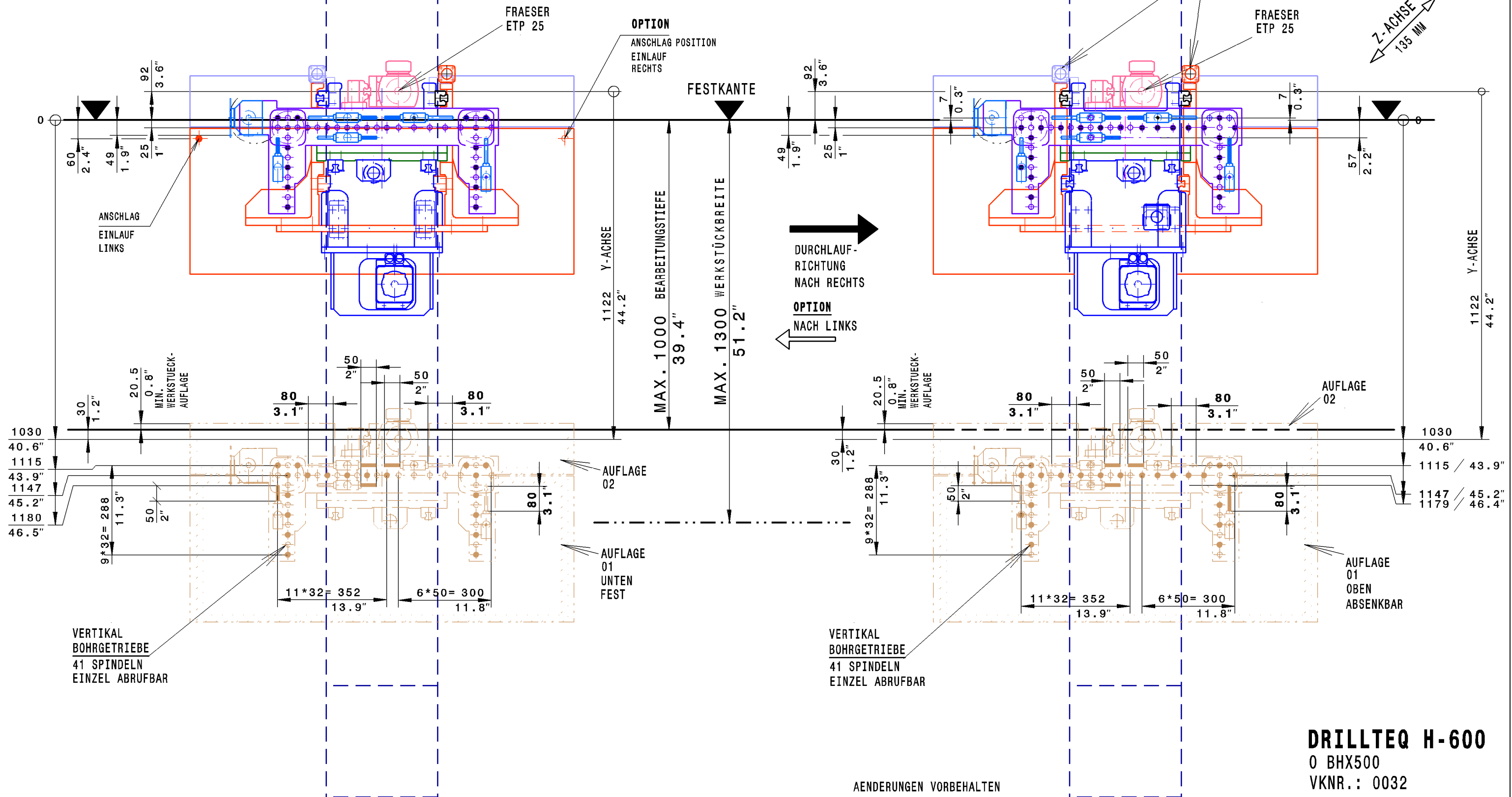
DRILLTEQ H-600  
0 BHX500  
VKNR.: 0034

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------------------|------------------------------------------|--|------|------------|--|-------------------------------------|--|
|                  |          |                                                                                       |            | M                                  | WERKSTOFF --                             |  | 1:12 | GUSSMODELL |  | <div>HE HOMAG</div>                 |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    | <u>Ω</u> kg <input type="checkbox"/> dm² |  |      |            |  |                                     |  |
| AB               | AEND.NR. | DATUM                                                                                 | NAME       | BESTUECKUNGSPLAN<br>DRILLTEQ H-600 |                                          |  |      |            |  | ZEICHNUNGS-NR.<br><br>9-817-10-4292 |  |
|                  |          | Datum                                                                                 | NAME       |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
| BEARB.           |          | 08.02.2018                                                                            | Berlinghof |                                    |                                          |  |      |            |  | A3                                  |  |
| KTRL.            |          | 08.02.2018                                                                            |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
| ISO 2768 mK-E    |          |  |            |                                    |                                          |  |      |            |  | (C) Copyright reserved              |  |
| EN ISO 13920 -BE |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
| FARBCODETABELLE  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |
|                  |          |                                                                                       |            |                                    |                                          |  |      |            |  |                                     |  |

SUPPORT  
UNTEN

SUPPORT  
OBEN



**DRILLTEQ H-600**  
0 BHX500  
VKNR.: 0032

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

|                 |            |                  |      |
|-----------------|------------|------------------|------|
| AB              | AEND.-NR.  | DATUM            | NAME |
| BEARB.          | 07.02.2018 | Berlinghof       |      |
| KTRL.           | 07.02.2018 |                  |      |
| ISO 2768 mK-E   |            | EN ISO 13920 -BE |      |
| FARBCODETABELLE |            |                  |      |

|      |            |                 |
|------|------------|-----------------|
| M    | WERKSTOFF  | -               |
| 1:12 | GUSSMODELL |                 |
|      | kg         | dm <sup>3</sup> |

**BESTUECKUNGSPLAN**  
DRILLTEQ H-600

**HOMAG**

ZEICHNUNGS-NR.

**9-817-10-6613**

A3

060

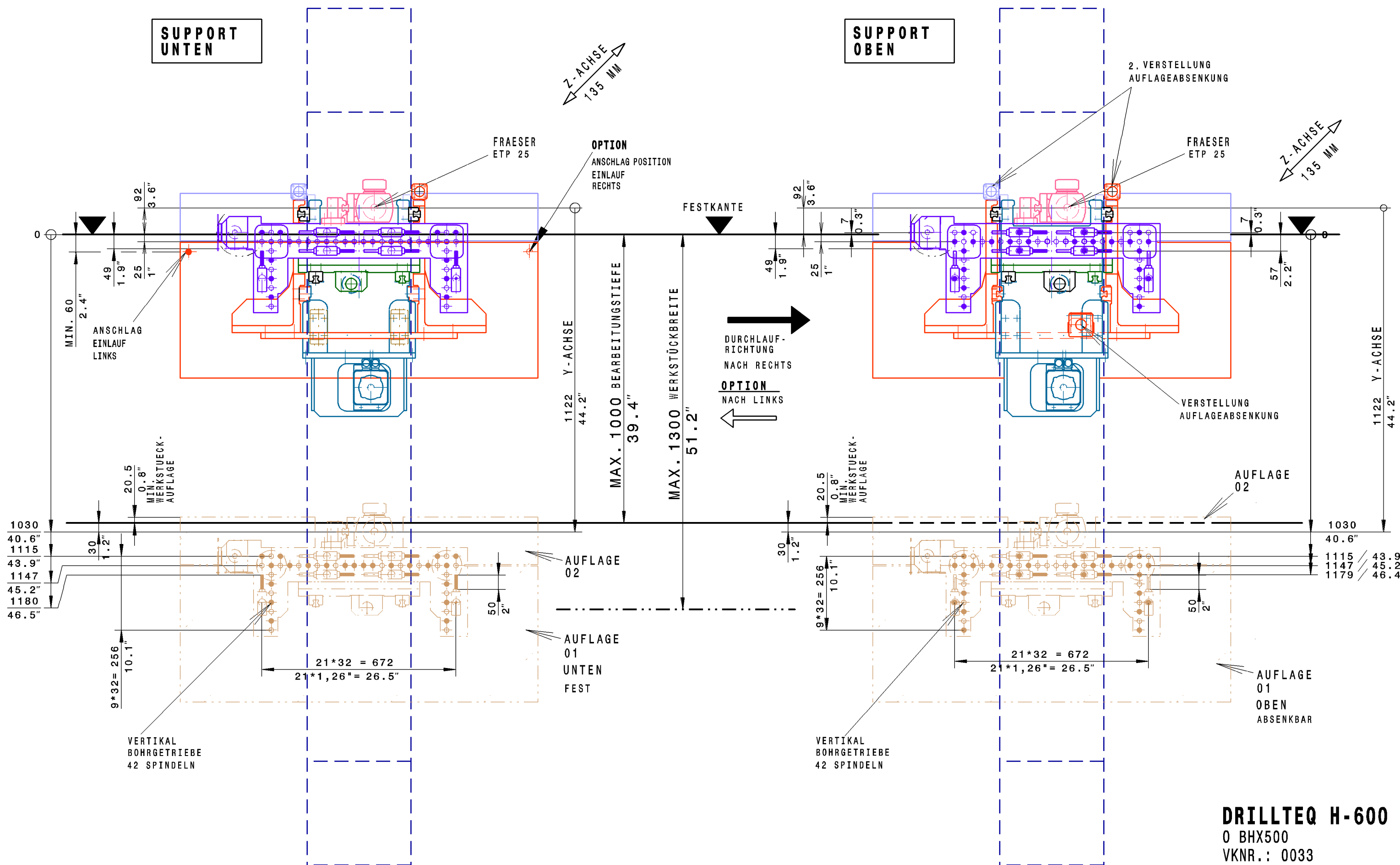
(C) Copyright reserved

● BOHRSPINDEL  
— LINKSLAUF

⊕ BOHRSPINDEL  
— RECHTSLAUF

SUPPORT  
UNTEN

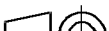
SUPPORT  
OBEN

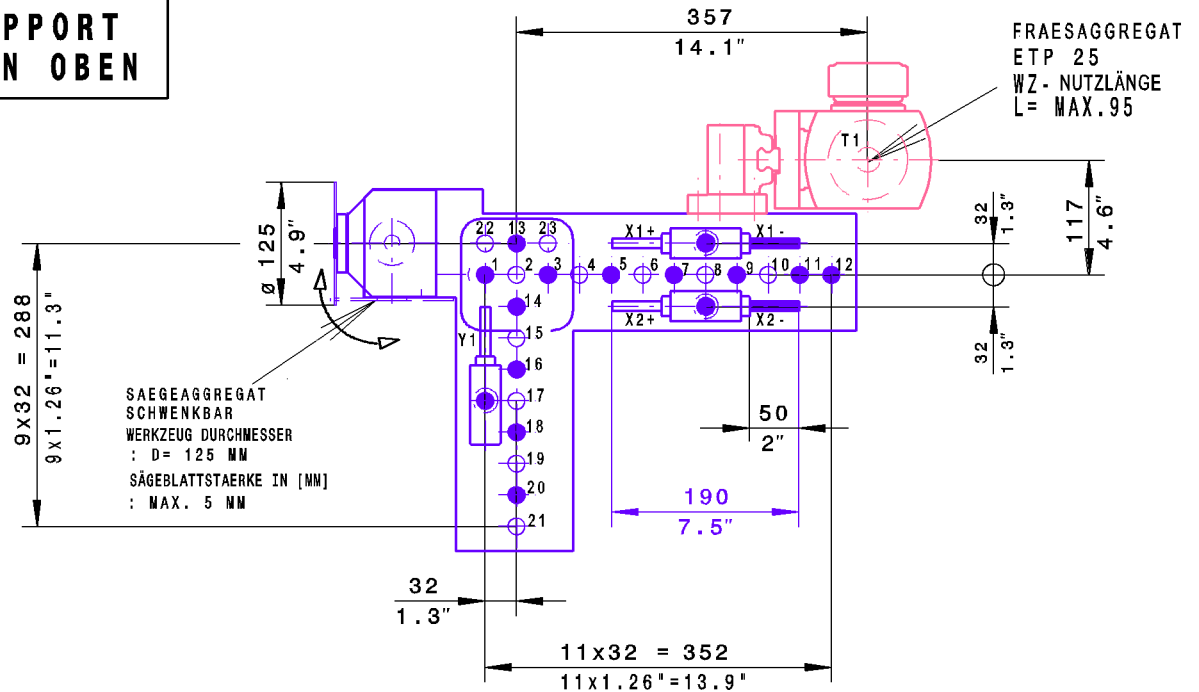
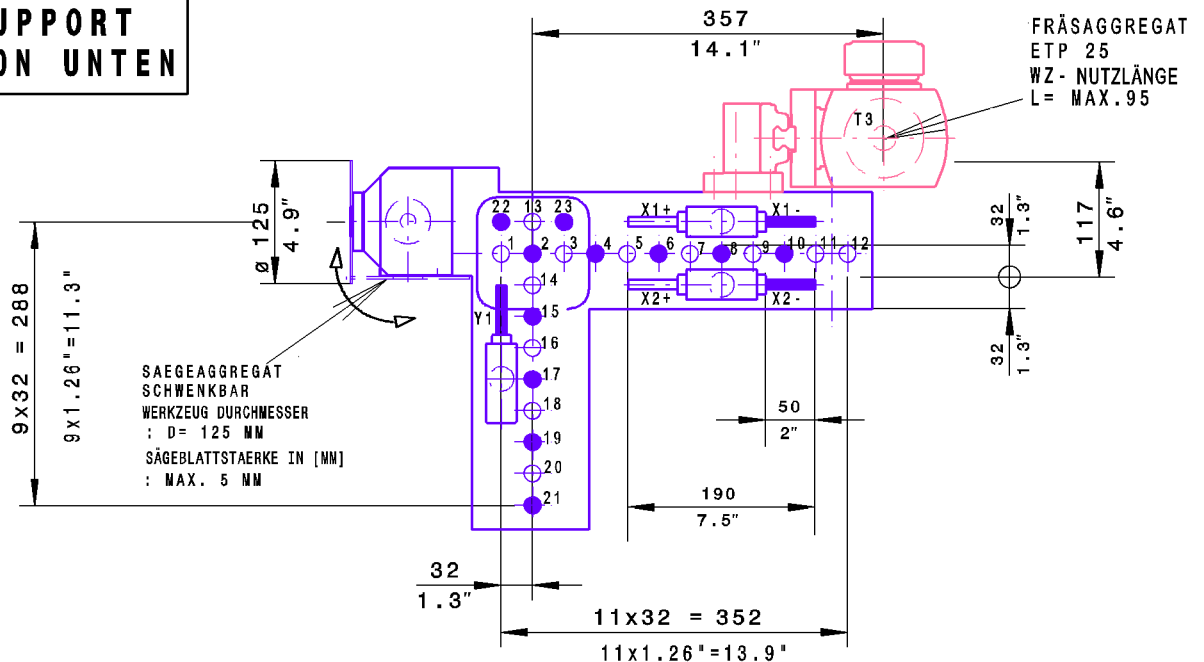


**DRILLTEQ H-600**  
0 BHX500  
VKNR.: 0033

- BOHRSPINDEL LINKSLAUF
- BOHRSPINDEL RECHTSLAUF

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

|                                                                                                                                                                                  |          |            |      |                                                       |                                                                                               |                     |                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------|------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                  |          |            |      | M                                                     | WERKSTOFF ---                                                                                 |                     | <div></div> |
|                                                                                                                                                                                  |          |            |      |                                                       | GUSSMODELL                                                                                    |                     |                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                  |          |            |      | 1:12                                                  | <div><div><u>  </u></div><div>kg</div><div><input type="checkbox"/></div><div>dm²</div></div> |                     |                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                  |          |            |      |                                                       |                                                                                               |                     |                                                                                                  |
| AB                                                                                                                                                                               | AEND.NR. | DATUM      | NAME |                                                       |                                                                                               |                     |                                                                                                  |
| Datum                                                                                                                                                                            |          | NAME       |      | <div>BESTUECKUNGSPLAN</div> <div>DRILLTEQ H-600</div> |                                                                                               |                     |                                                                                                  |
| BEARB. 07.02.2018                                                                                                                                                                |          | Berlinghof |      |                                                       |                                                                                               |                     |                                                                                                  |
| KTRL. 07.02.2018                                                                                                                                                                 |          |            |      |                                                       |                                                                                               |                     |                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                  |          |            |      |                                                       |                                                                                               |                     |                                                                                                  |
| <div>ISO 2768 mK-E</div> <div>EN ISO 13920 -BE</div> <div>FARBCODETABELLE</div> <div></div> |          |            |      |                                                       |                                                                                               | ZEICHNUNGS-NR.      |                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                  |          |            |      |                                                       |                                                                                               | 9 - 817 - 11 - 6132 |                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                  |          |            |      |                                                       |                                                                                               | A3                  | <div>060</div> <div>(C) Copyright reserve</div>                                                  |

OPTIMAT BHX500  
OPTIMAT BHX560SUPPORT  
VON OBENSUPPORT  
VON UNTEN

|                     |                                         |
|---------------------|-----------------------------------------|
| FRAESER             | WERKZEUGSCHAFT DURCHMESSER : D= 25H7 MM |
| BOHRER              | WERKZEUGSCHAFT DURCHMESSER : D= 10 MM   |
| BOHRER              | WERKZEUG GESAMTLÄNGE : L= 70 MM         |
| AUFNAHME 13         | = BOHRER MAX. Ø 35 MM                   |
| AUFNAHME 1-12,14-21 | = BOHRER MAX. Ø 23 MM                   |
| AUFNAHME 22-23      | = BOHRER MAX. Ø 25 MM                   |
| AUFNAHME HORIZ.=    | BOHRER MAX. Ø 15 MM                     |
| MAXIMALE DREHZAHL   | 7500 1/MIN                              |

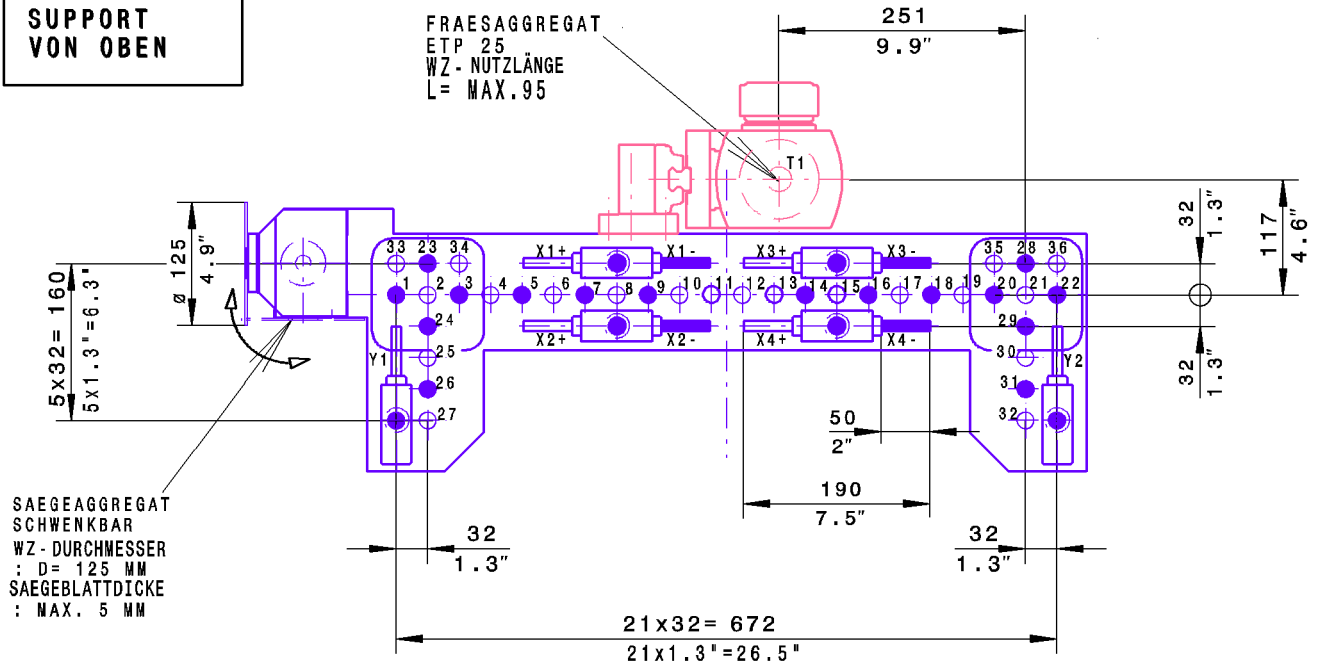
- BOHRSPINDEL LINKSLAUF
- ⊕ BOHRSPINDEL RECHTSLAUF

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FÜR DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

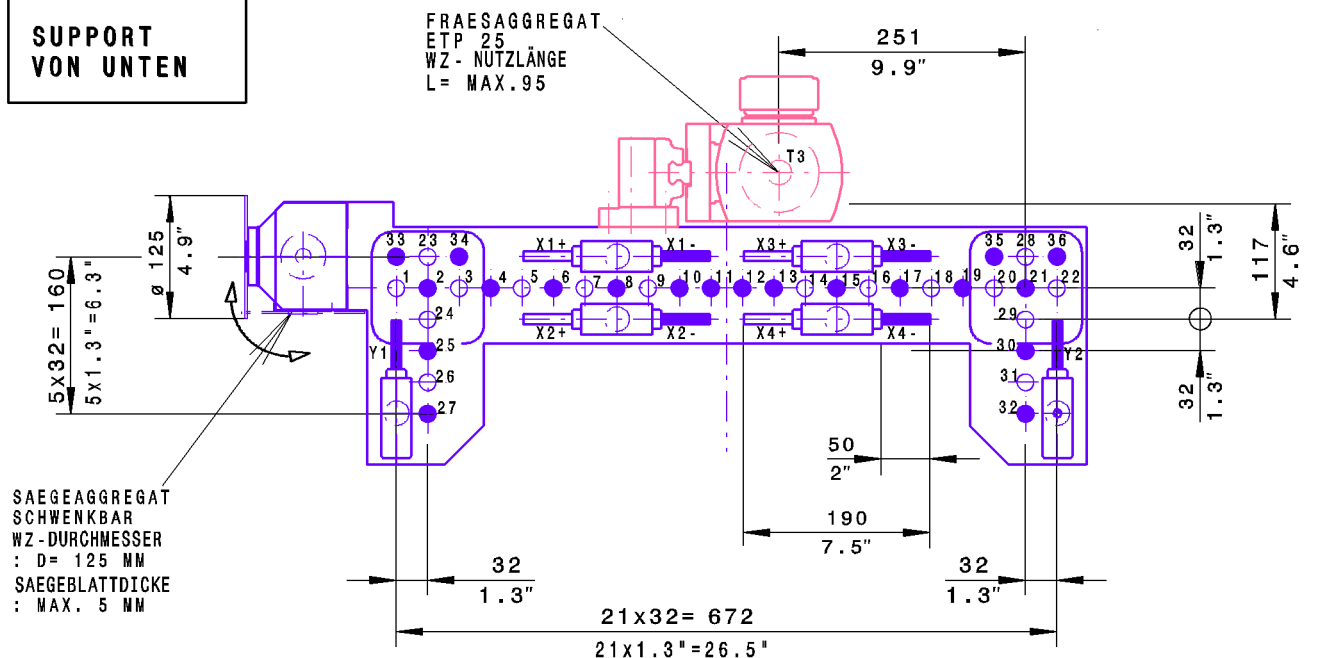
36 SPINDLER  
VKNR.: 0025

OPTIMAT BHX500  
OPTIMAT BHX560

SUPPORT  
VON OBEN



SUPPORT  
VON UNTEN



|                   |                      |             |               |
|-------------------|----------------------|-------------|---------------|
| FRAESER           | WZ - SCHAFT          | DURCHMESSER | : D = 25H7 MM |
| BOHRER            | WZ - SCHAFT          | DURCHMESSER | : D = 10 MM   |
| BOHRER            | WZ - GESAMTLÄNGE     |             | : L = 70 MM   |
| AUFNAHME          | 23, 28 =             | BOHRER      | MAX. Ø 35 MM  |
| AUFNAHME          | 1-22, 24-27, 29-36 = | BOHRER      | MAX. Ø 23 MM  |
| AUFNAHME          | 33-36                | BOHRER      | MAX. Ø 25 MM  |
| AUFNAHME          | HORIZ. =             | BOHRER      | MAX. Ø 15 MM  |
| MAXIMALE DREHZAHL |                      |             | 7500 1/MIN    |

- BOHRSPINDEL
- ▬ LINKSLAUF
- ⊕ BOHRSPINDEL
- ▬ RECHTSLAUF

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FÜR DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

|         |            |            |
|---------|------------|------------|
| BEARB.: | DATUM:     | Name:      |
| KTRL:   | 07.02.2018 | Berlinghof |
|         | 07.02.2018 | XXX        |

ZEICHNUNGS-NR.

9-817-09-5851

KAPITEL

SEITE

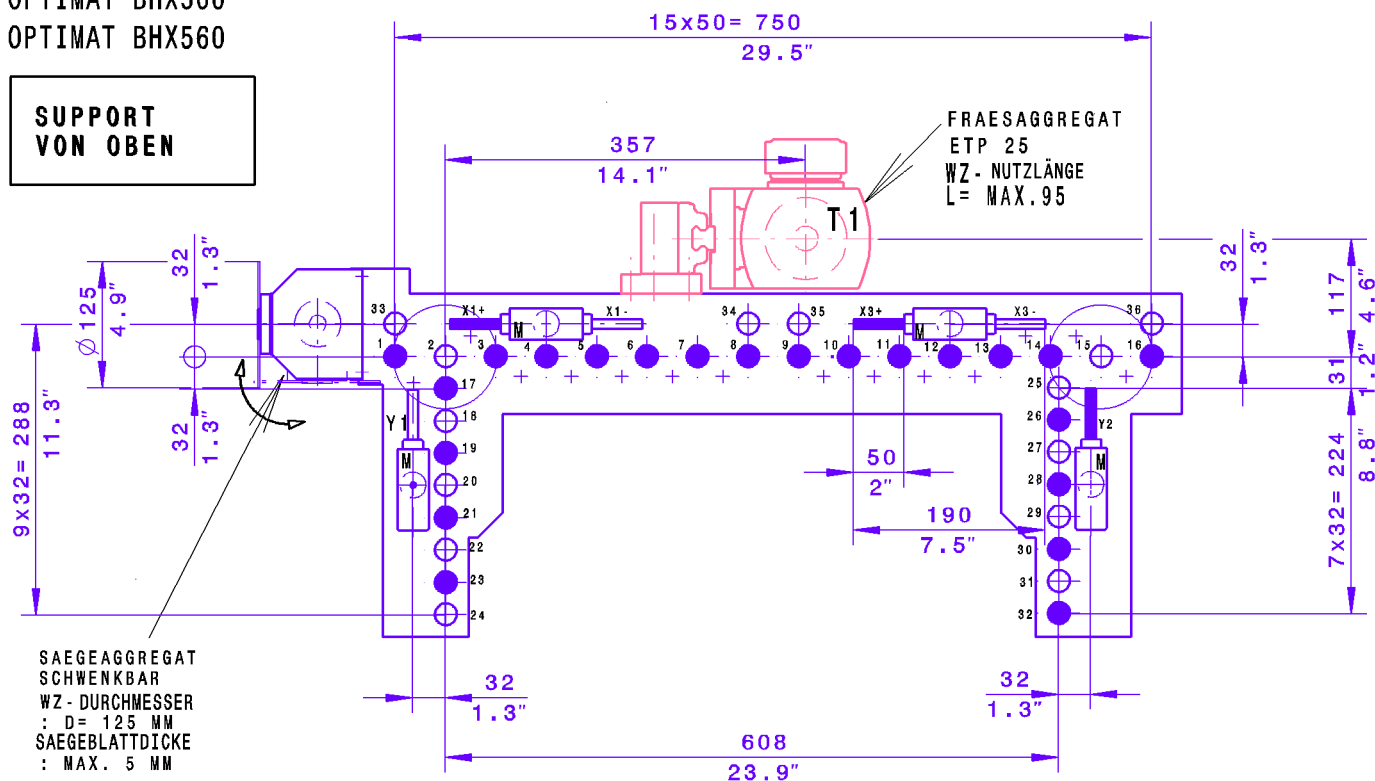
(C) Copyright reserved



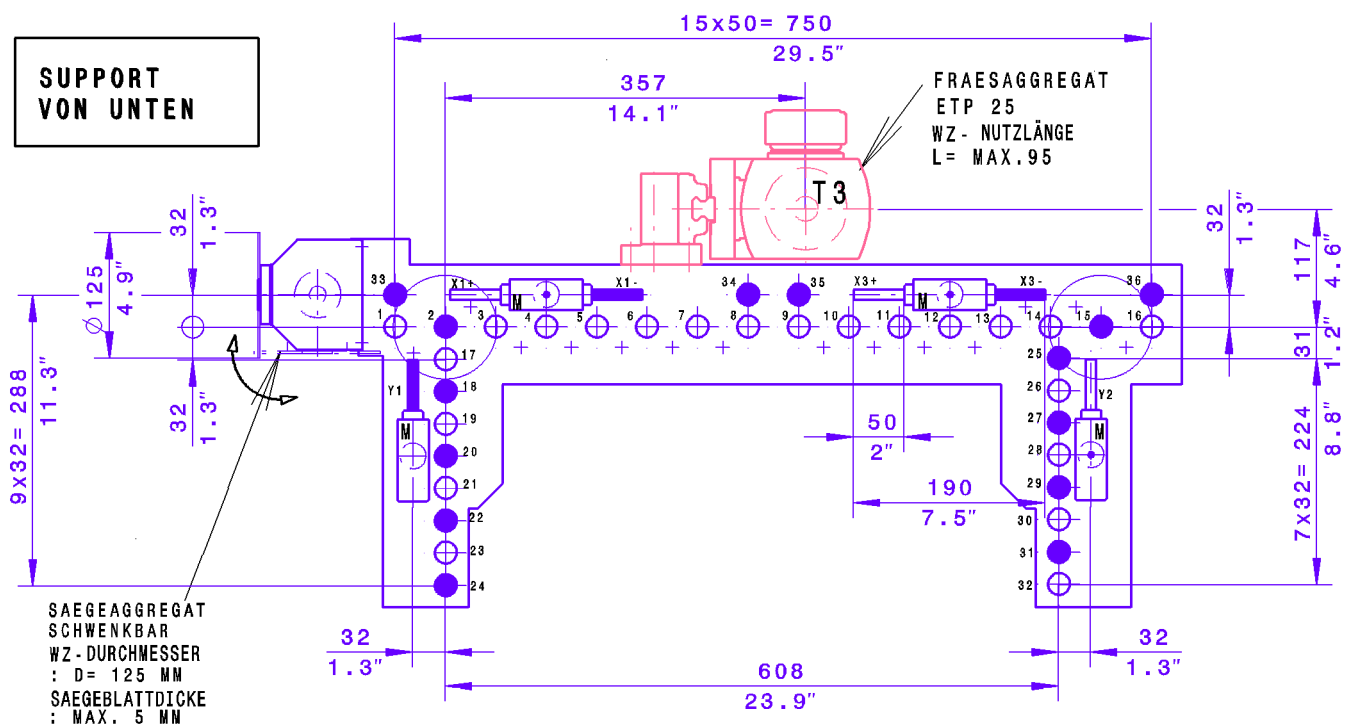
36 SPINDLER  
VKNR. : 0037

OPTIMAT BHX500  
OPTIMAT BHX560

**SUPPORT  
VON OBEN**



## SUPPORT VON UNTEN



|                   |                  |             |              |
|-------------------|------------------|-------------|--------------|
| FRAESER           | WZ- SCHAFT       | DURCHMESSER | : D= 25H7 MM |
| BOHRER            | WZ- SCHAFT       | DURCHMESSER | : D= 10 MM   |
| BOHRER            | WZ- GESAMTLÄNGE  |             | : L= 70 MM   |
| AUFNAHME          | 2, 15, 34, 35    | BOHRER      | MAX. Ø 35 MM |
| AUFNAHME          | 1, 3- 14, 16- 32 | BOHRER      | MAX. Ø 23 MM |
| AUFNAHME          | 33- 36           | BOHRER      | MAX. Ø 25 MM |
| AUFNAHME          | HORIZ. =         | BOHRER      | MAX. Ø 15 MM |
| MAXIMALE DREHZAHL |                  |             | 7500 1/MIN   |

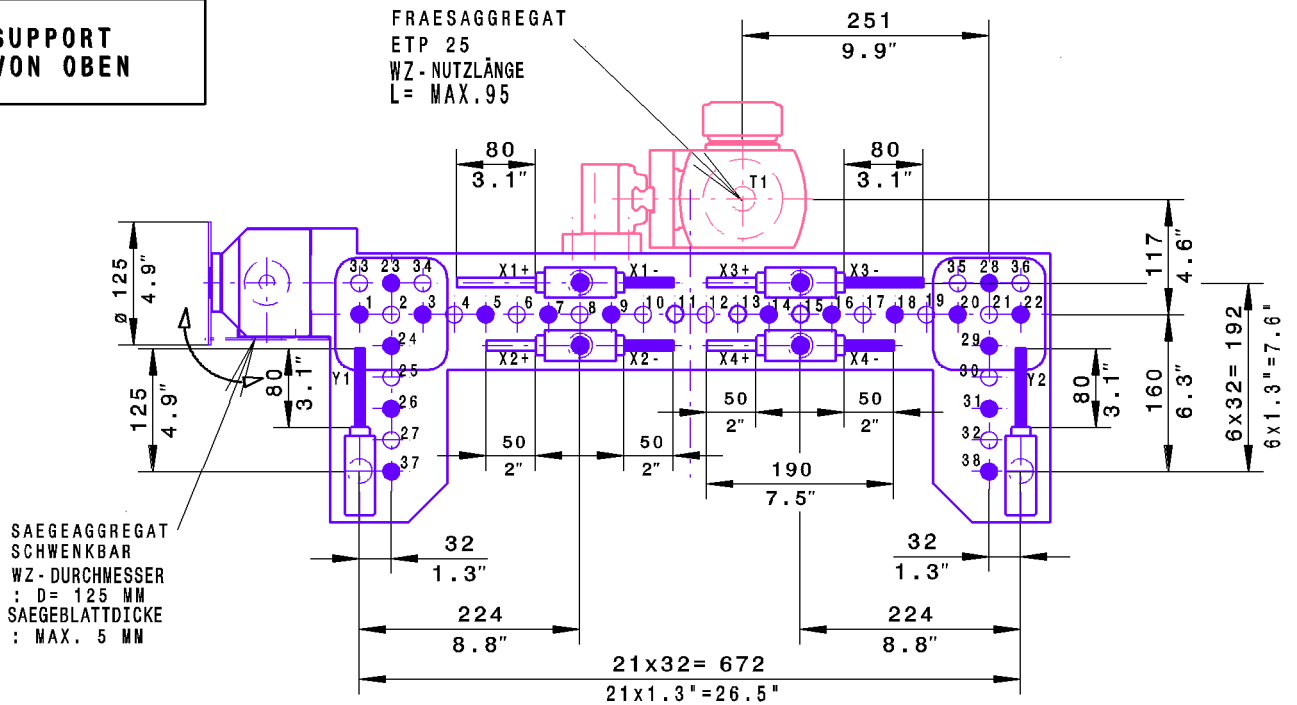
-  BOHRSPINDEL  
 LINKSLAUF  
  
 BOHRSPINDEL  
 RECHTSLAUF

DIESE ZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR ANGEBO T SERLAEUTERUNG UND  
IST FUE R DIE EN DGUE LTIGE AUSFUE HRUNG NICHT VERB INDLIC H.

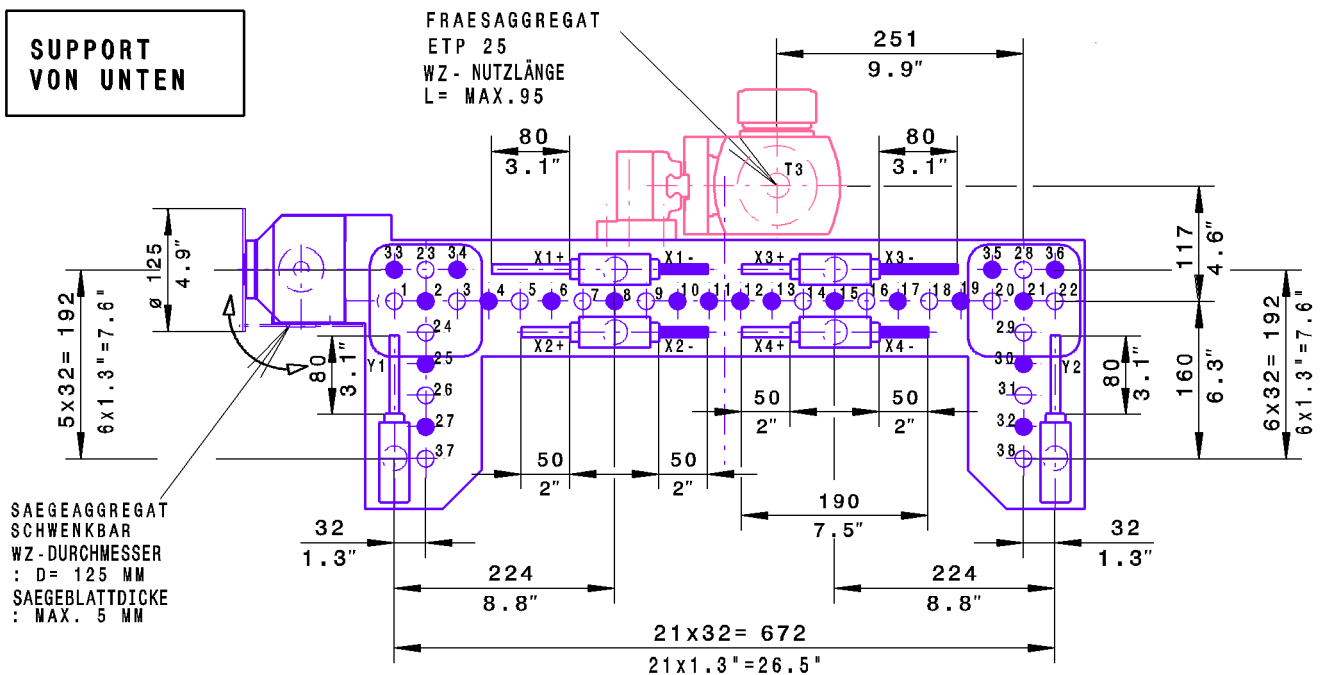
38 SPINDLER  
VKNR.: 0034

OPTIMAT BHX500  
OPTIMAT BHX560

SUPPORT  
VON OBEN



SUPPORT  
VON UNTEN



|                   |                              |             |               |
|-------------------|------------------------------|-------------|---------------|
| FRAESER           | WZ - SCHAFT                  | DURCHMESSER | : D = 25H7 MM |
| BOHRER            | WZ - SCHAFT                  | DURCHMESSER | : D = 10 MM   |
| BOHRER            | WZ - GESAMTLÄNGE             |             | : L = 70 MM   |
| AUFNAHME          | 23, 28 =                     | BOHRER      | MAX. Ø 35 MM  |
| AUFNAHME          | 1-22, 24-27, 29-32, 37, 38 = | BOHRER      | MAX. Ø 23 MM  |
| AUFNAHME          | 33-36                        | BOHRER      | MAX. Ø 25 MM  |
| AUFNAHME          | HORIZ. =                     | BOHRER      | MAX. Ø 15 MM  |
| MAXIMALE DREHZAHL |                              |             | 7500 1/MIN    |

● BOHRSPINDEL  
— LINKSLAUF

⊕ BOHRSPINDEL  
— RECHTSLAUF

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FÜR DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

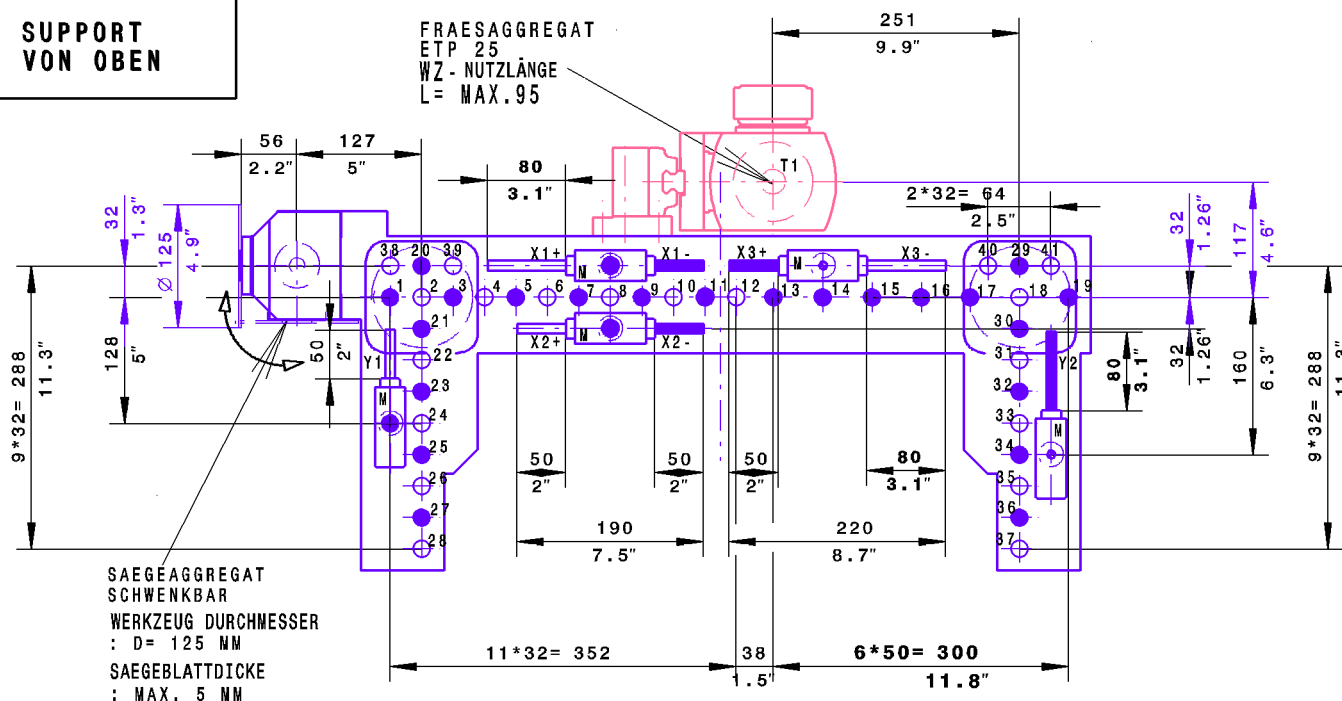
|                    |            |                |
|--------------------|------------|----------------|
| DATUM:             | Name:      | ZEICHNUNGS-NR. |
| BEARB.: 08.02.2018 | Berlinghof | 9-817-13-6011  |
| KTRL.: 08.02.2018  |            |                |

|                        |       |
|------------------------|-------|
| KAPITEL                | SEITE |
| (C) Copyright reserved |       |

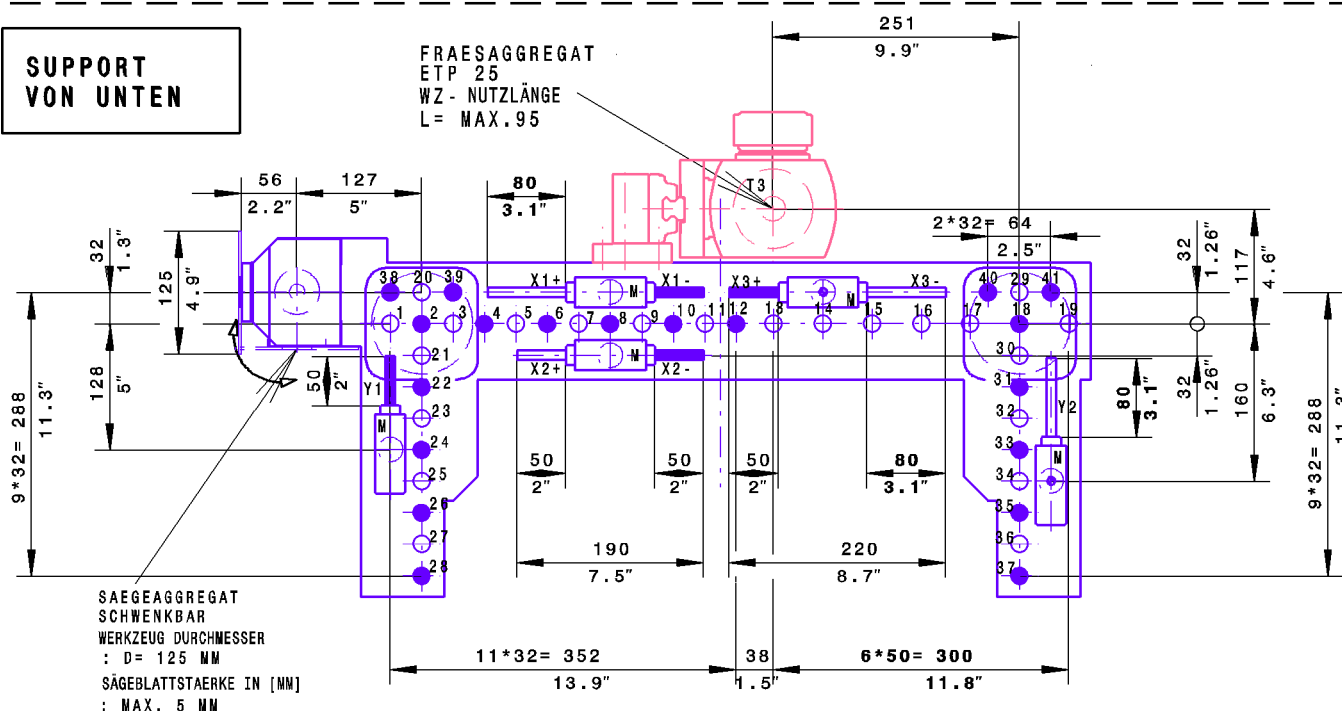
41 SPINDLER  
VKNR.: 0032

OPTIMAT BHX500  
OPTIMAT BHX560

SUPPORT  
VON OBEN



SUPPORT  
VON UNTEN



|                   |                            |                     |
|-------------------|----------------------------|---------------------|
| FRAESER           | WERKZEUGSCHAFT DURCHMESSER | : D = 25H7 MM       |
| BOHRER            | WERKZEUGSCHAFT DURCHMESSER | : D = 10 MM         |
| BOHRER            | WERKZEUG GESAMTLÄNGE       | : L = 70 MM         |
| AUFNAHME          | 20, 29 =                   | BOHRER MAX. ø 35 MM |
| AUFNAHME          | 1-19, 21-28, 30-41 =       | BOHRER MAX. ø 23 MM |
| AUFNAHME          | 38-41                      | BOHRER MAX. ø 25 MM |
| AUFNAHME          | HORIZ. =                   | BOHRER MAX. ø 15 MM |
| MAXIMALE DREHZAHL |                            | 7500 1/MIN          |

- BOHRSPINDEL
- LINKSLAUF
- ⊕ BOHRSPINDEL
- LINKSLAUF

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FÜR DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

|                    |            |                |
|--------------------|------------|----------------|
| DATUM:             | Name:      | ZEICHNUNGS-NR. |
| BEARB.: 07.02.2018 | Berlinghof | 9-817-11-7721  |
| KTRL: 07.02.2018   | XXX        |                |

|                        |       |
|------------------------|-------|
| KAPITEL                | SEITE |
| (C) Copyright reserved |       |

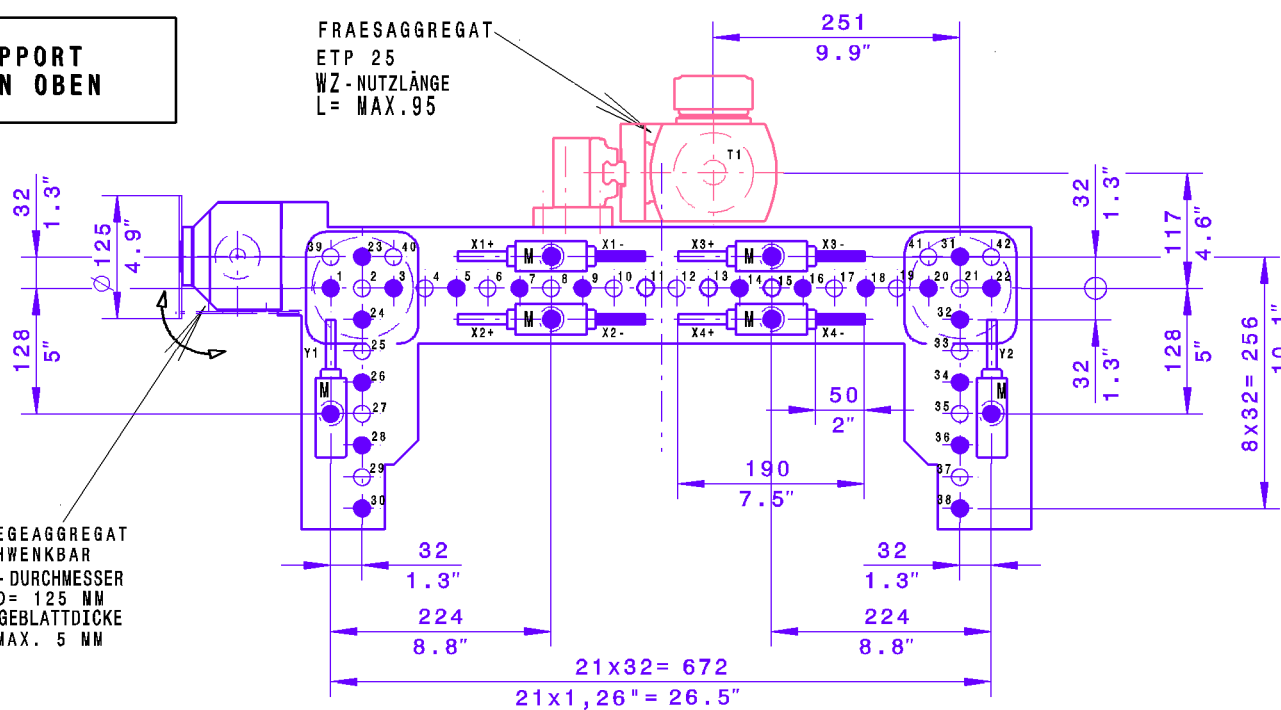
42 SPINDLER  
VKNR.: 0033

OPTIMAT BHX500  
OPTIMAT BHX560

**SUPPORT  
VON OBEN**

FRAESAGGREGAT  
ETP 25  
WZ - NUTZLÄNGE  
L = MAX. 95

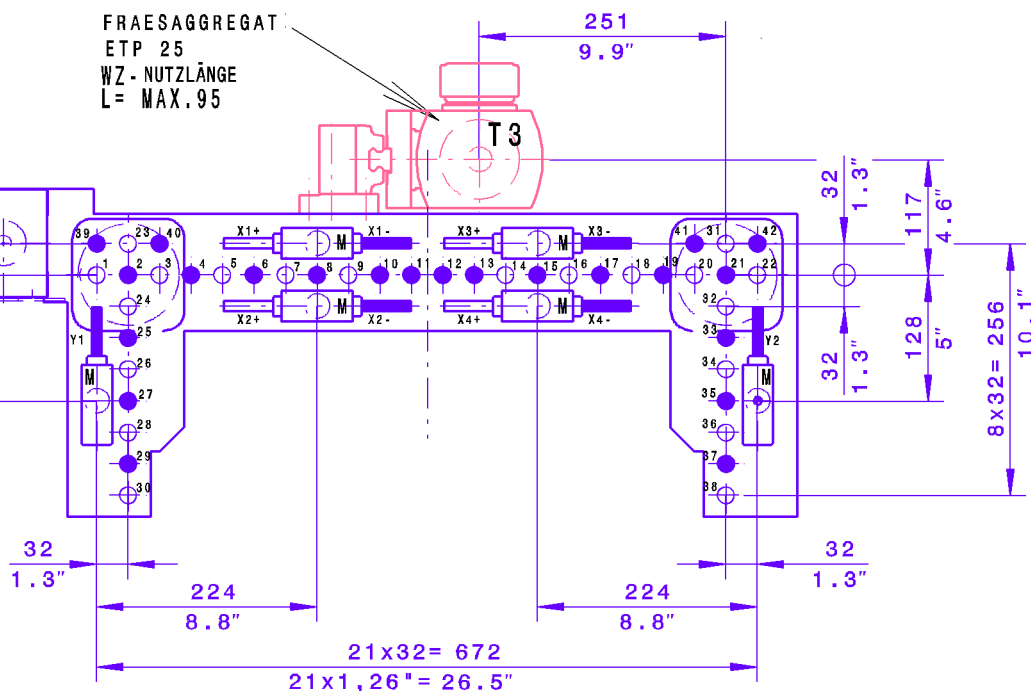
SAEGEAGGREGAT  
SCHWENKBAR  
WZ - DURCHMESSER  
: D = 125 MM  
SAEGEBLATTDICKE  
: MAX. 5 MM



**SUPPORT  
VON UNTEN**

FRAESAGGREGAT  
ETP 25  
WZ - NUTZLÄNGE  
L = MAX. 95

SAEGEAGGREGAT  
SCHWENKBAR  
WZ - DURCHMESSER  
: D = 125 MM  
SAEGEBLATTDICKE  
: MAX. 5 MM



FRAESER WZ - SCHAFT DURCHMESSER : D = 25H7 MM

BOHRER WZ - SCHAFT DURCHMESSER : D = 10 MM

BOHRER WZ - GESAMTLÄNGE : L = 70 MM

AUFNAHME 23,31 BOHRER MAX. Ø 35 MM

AUFNAHME 1-22, 24-30, 32-38 BOHRER MAX. Ø 23 MM

AUFNAHME 39-42 BOHRER MAX. Ø 25 MM

AUFNAHME HORIZ. = BOHRER MAX. Ø 15 MM

MAXIMALE DREHZAHL 7500 1/MIN

● BOHRSPINDEL  
— LINKSLAUF

⊕ BOHRSPINDEL  
= RECHTSLAUF

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLÄUTERUNG UND  
IST FUER DIE ENDGÜLTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

BEARB.:  
KTRL: 07.02.2018

Name:  
Berlinghof

ZEICHNUNGS-NR.

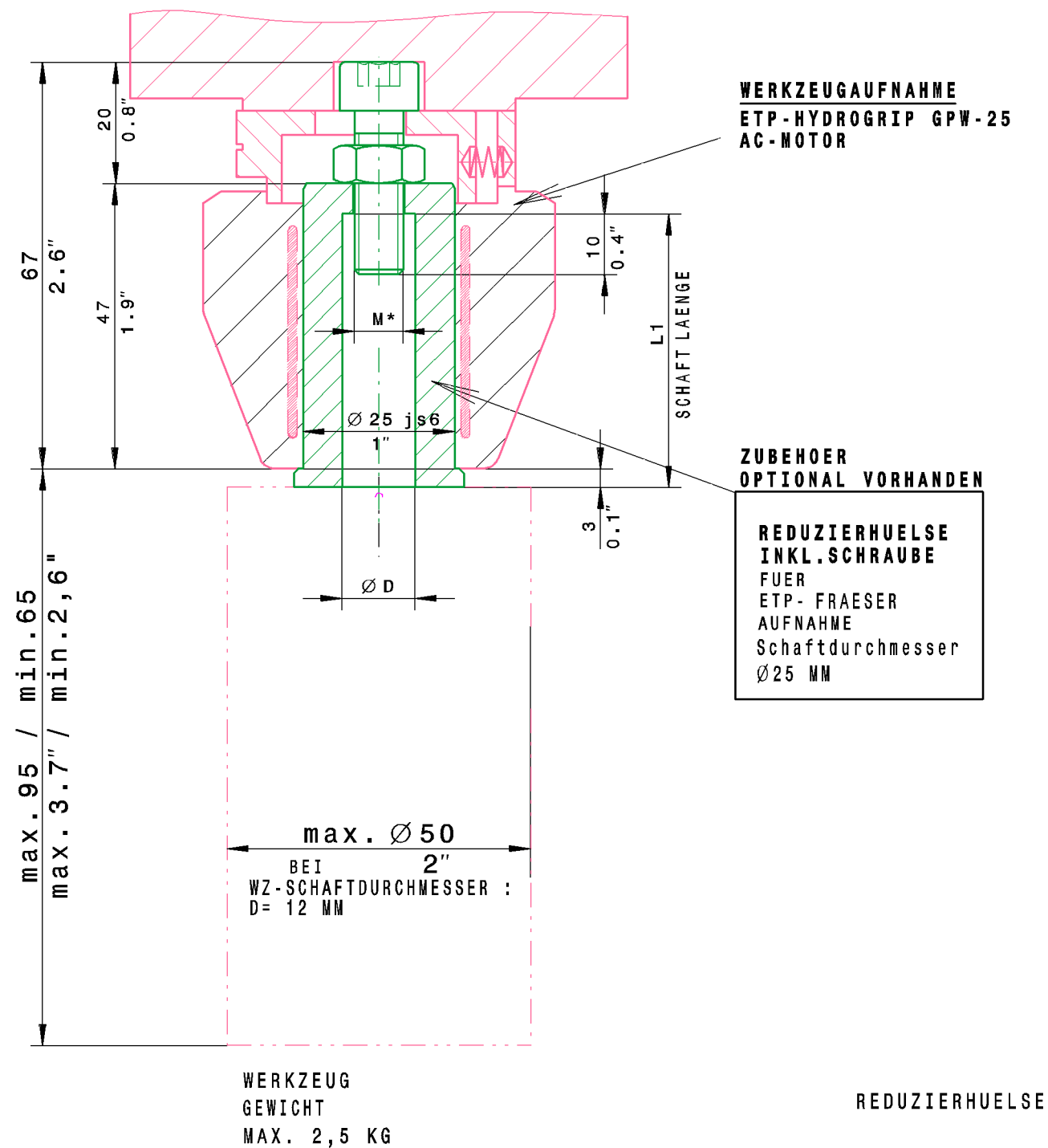
9-817-13-6071

KAPITEL

SEITE

(C) Copyright reserved

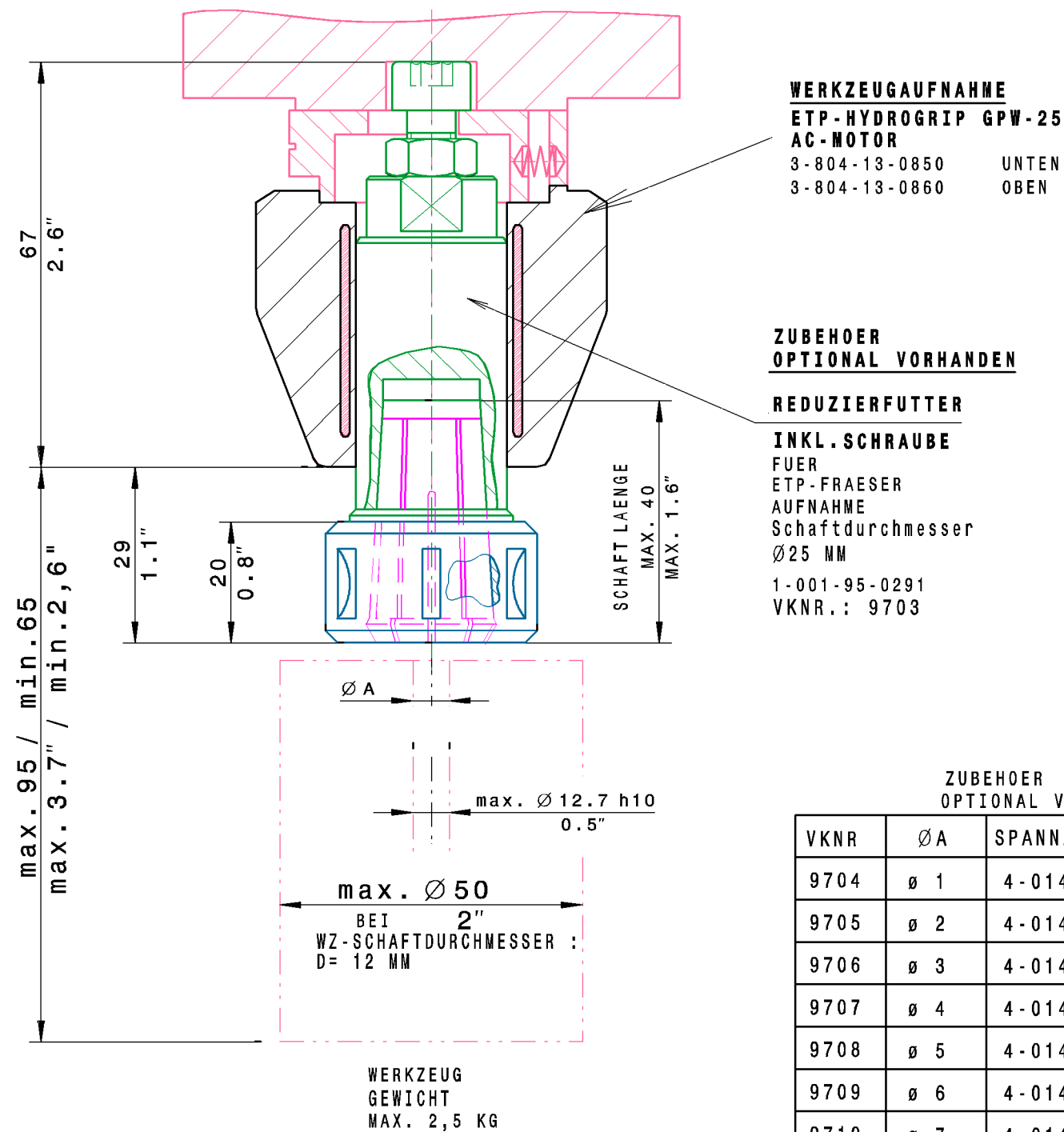
# DRILLTEQ H-600



AENDERUNGEN VORBEHALTEN

ZUBEHOER  
OPTIONAL VORHANDEN

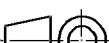
| VKNR | Ø D  | L1 | M* | KPL.          |
|------|------|----|----|---------------|
| 9726 | Ø 8  | 35 | M6 | 1-001-95-0990 |
| 9719 | Ø 10 | 35 | M6 | 1-001-95-0320 |
| 9720 | Ø 12 | 45 | M8 | 1-001-95-0330 |
| 9721 | Ø 14 | 45 | M8 | 1-001-95-0350 |
| 9722 | Ø 16 | 45 | M8 | 1-001-95-0360 |
|      | Ø 20 | 45 | M8 | 1-001-95-0980 |



ZUBEHOER  
OPTIONAL VORHANDEN

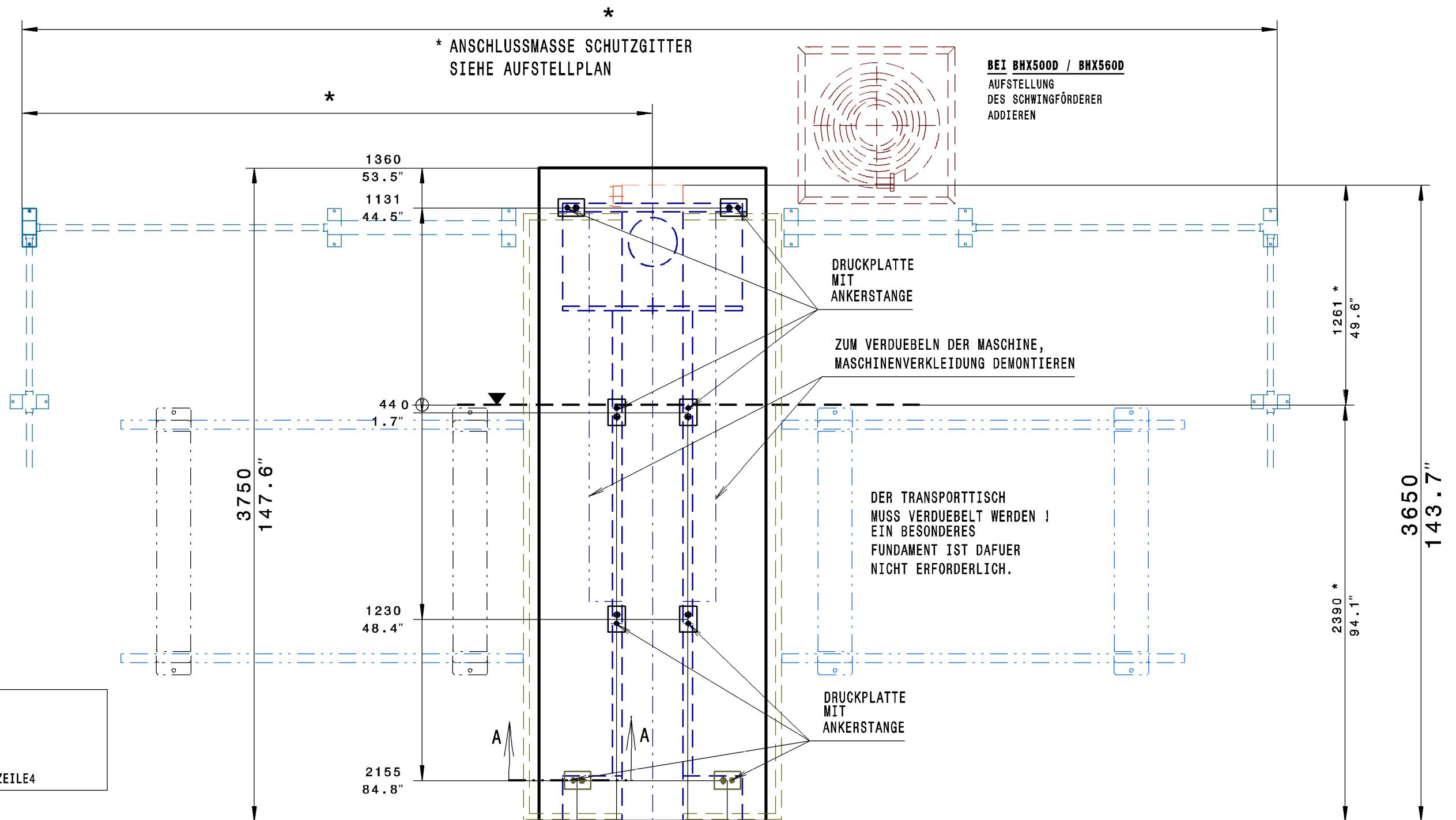
| VKNR | Ø A | SPANNZANGE    |
|------|-----|---------------|
| 9704 | Ø 1 | 4-014-12-0142 |
| 9705 | Ø 2 | 4-014-12-0143 |
| 9706 | Ø 3 | 4-014-12-0144 |
| 9707 | Ø 4 | 4-014-12-0145 |
| 9708 | Ø 5 | 4-014-12-0146 |
| 9709 | Ø 6 | 4-014-12-0147 |
| 9710 | Ø 7 | 4-014-12-0148 |
| 9711 | Ø 8 | 4-014-12-0074 |
| 9712 | Ø 9 | 4-014-12-0149 |
| 9713 | Ø10 | 4-014-12-0075 |
| 9714 | Ø11 | 4-014-12-0150 |
| 9715 | Ø12 | 4-014-12-0076 |

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

|                                                      |          |            |      |                                                                                       |                                                      |                                     |                                                                                                  |
|------------------------------------------------------|----------|------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                      |          |            |      | M                                                                                     | WERKSTOFF --                                         |                                     | <div></div> |
|                                                      |          |            |      |                                                                                       | GUSSMODELL                                           |                                     |                                                                                                  |
|                                                      |          |            |      | 1:1                                                                                   | <div><u>  </u> kg <input type="checkbox"/> dm²</div> |                                     |                                                                                                  |
| AB                                                   | AEND.NR. | DATUM      | NAME |                                                                                       |                                                      |                                     |                                                                                                  |
| Datum                                                |          | NAME       |      | WERKZEUGAUFNAHME<br>ETP25 FRAESER                                                     |                                                      | ZEICHNUNGS-NR.<br><br>9-817-13-3311 |                                                                                                  |
| BEARB. 08.02.2018                                    |          | Berlinghof |      |                                                                                       |                                                      |                                     |                                                                                                  |
| KTRL. 08.02.2018                                     |          |            |      |                                                                                       |                                                      |                                     |                                                                                                  |
|                                                      |          |            |      |                                                                                       |                                                      |                                     |                                                                                                  |
| ISO 2768 mK-E<br>EN ISO 13920 -BE<br>FARBCODETABELLE |          |            |      |  |                                                      | A3                                  |                                                                                                  |
|                                                      |          |            |      |                                                                                       |                                                      | 060<br>(C) Copyright reserved       |                                                                                                  |

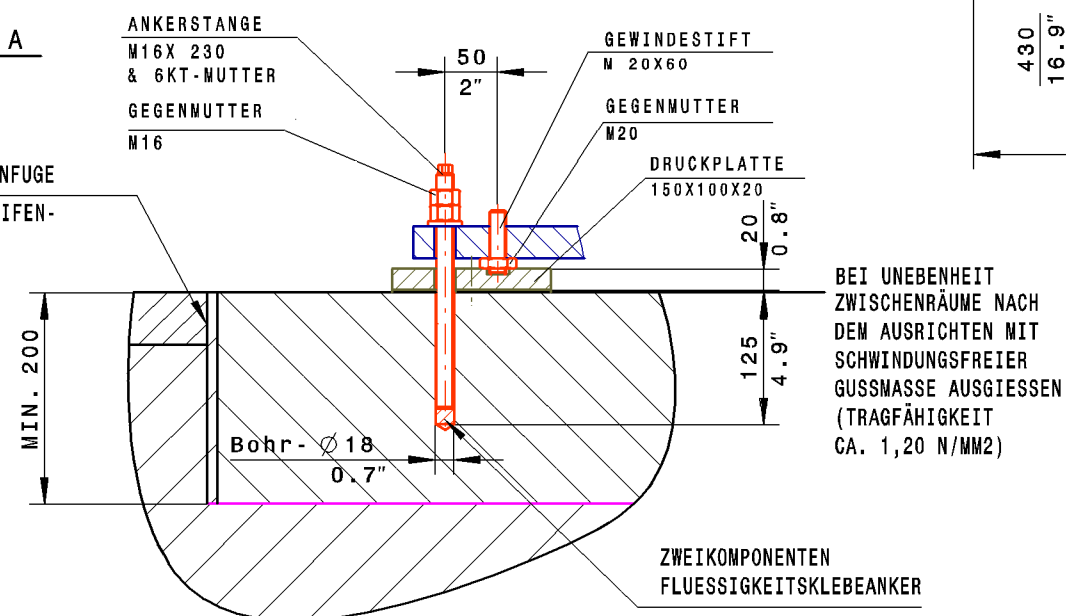


| TECHNISCHE DATEN                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                   | DRILLTEQ H-600                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                  | HOMAG                  |             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------------|
|                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  | 0 BHX 500              | 0 BHX 500/D |
| GESCHWINDIGKEIT                                                                                | X-ACHSE                                                                                                                                                                                                                           | SPANNZANGEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 138 M/MIN                        | 138 M/MIN              |             |
|                                                                                                | Y-ACHSE                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 80 M/MIN                         | 80 M/MIN               |             |
|                                                                                                | Z-ACHSE                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 50 M/MIN                         | 50 M/MIN               |             |
|                                                                                                | Z-ACHSE                                                                                                                                                                                                                           | DRUCKPLATTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 27 M/MIN                         | 27 M/MIN               |             |
| PNEUMATIK<br> | STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1<br>GÜTEKLASSEN<br>WASSERGEHALT KLASSE 4<br>GESAMTÖLGEHALT KLASSE 3<br>FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
|                                                                                                | DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
|                                                                                                | DRUCKLUFTANSCHLUSS                                                                                                                                                                                                                | G 1"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1X G 1",1X G1/2"                 |                        |             |
|                                                                                                | DRUCKLUFTVERBRAUCH                                                                                                                                                                                                                | CA.3000 NL/MIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | CA.3000 NL/MIN                   |                        |             |
| ABSAUGUNG                                                                                      | ABSAUGSTUTZEN                                                                                                                                                                                                                     | 2* D: ø 280<br>HOEHE CA. 2773                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2* D: ø 280<br>HOEHE CA. 2773    |                        |             |
|                                                                                                | ABSAUGELEISTUNG                                                                                                                                                                                                                   | ① STUTZEN<br>② STUTZEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | MIN. 4450 M3/H<br>MIN. 4450 M3/H |                        |             |
|                                                                                                | UNTERDRUCK                                                                                                                                                                                                                        | ① STUTZEN<br>② STUTZEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | CA. 3000 PA<br>CA. 3000 PA       |                        |             |
|                                                                                                | LUFTGESCHWINDIGKEIT                                                                                                                                                                                                               | (MIN.20 M/SEC)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | (MIN.20 M/SEC)                   |                        |             |
| ELEKTRIK/ELEKTRONIK                                                                            | SCHUTZART                                                                                                                                                                                                                         | IP54                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | IP54                             |                        |             |
|                                                                                                | BETRIEBSSPANNUNG                                                                                                                                                                                                                  | 3* 400 VOLT, ±5%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3* 400 VOLT, ±5%                 |                        |             |
|                                                                                                | FREQUENZ                                                                                                                                                                                                                          | 50/60 HZ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 50/60 HZ                         |                        |             |
|                                                                                                | NENNSTROM                                                                                                                                                                                                                         | 35 A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 35 A                             |                        |             |
|                                                                                                | EMPFOHLENE VORABSICHERUNG                                                                                                                                                                                                         | 50 A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 50 A                             |                        |             |
|                                                                                                | EL. GESAMTANSCHLUSSWERT                                                                                                                                                                                                           | 19,5 KW                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 19,5 KW                          |                        |             |
|                                                                                                | <br>                                                        | ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE ÜBER FLACHGEWEBEERDUNGSBAND.<br>OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSERDE KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN.<br>DIE MASCHINEN SIND WEGEN BETRIEBSBEDINGTER ABLEITSTRÖME NICHT FÜR DEN ANSCHLUSS<br>AN EINEN RCD GEEIGNET. STATTDESSEN WIRD EMPFOHLEN,<br>DIE ZULEITUNG ERD- UND KURZSCHLUSSSICHER ZU VERLEGEN (Z.B. NACH DIN VDE 0100-520/521.11). |                                  |                        |             |
| FUNDAMENT                                                                                      | AUSFUEHRUNG DES FUNDAMENTS MUSS DURCH DEN KUNDEN ERFOLGEN<br>HOMAG ÜBERNIMMT HIERFÜR KEINE VERANTWORTUNG.<br>BEI ABWEICHENDER FUNDAMENTAUSFÜHRUNG MUSS MIT QUALITÄTSEINBUSSEN<br>DES ZU FERTIGENDEN WERKSTÜCKES GERECHNET WERDEN. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
|                                                                                                | BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NÄHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN<br>(PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT<br>MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN. T: 10MM                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
|                                                                                                | BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR<br>BETONDICKE MIN. 200 MM<br>IM BEREICH DES MASCHINENFUNDAMENTES DARF KEINE FUSSBODENHEIZUNG VERLEGT SEIN                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
|                                                                                                | ES DÜRFEN KEINE FUGEN BZW. HÖHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.<br>BODENEBCENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
| UMGEBUNGSBEDINGUNGEN FÜR DEN BETRIEB DER MASCHINE SIEHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN                |                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
| AENDERUNGEN VORBEHALTEN                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                  |                        |             |
| BEARB.:                                                                                        | DATUM:                                                                                                                                                                                                                            | NAME:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ZEICHNUNGS-NR.                   | KAPITEL                | SEITE       |
| KTRL:                                                                                          | 08.02.2018                                                                                                                                                                                                                        | BERLINGHOF                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 5-350-94-7862                    | (C) COPYRIGHT RESERVED |             |



SCHNITT A-A  
M %

10MM STYROPOR-DEHNFUGE  
RINGS UM DAS STREIFEN-  
FUNDAMENT



ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

|                 |            |                  |      |
|-----------------|------------|------------------|------|
| AB              | AEND.-NR.  | DATUM            | NAME |
| BEARB.          | 08.02.2018 | Berlinghof       |      |
| KTRL.           | 08.02.2018 |                  |      |
| ISO 2768 mK-E   |            | EN ISO 13920 -BE |      |
| FARBCODETABELLE |            |                  |      |

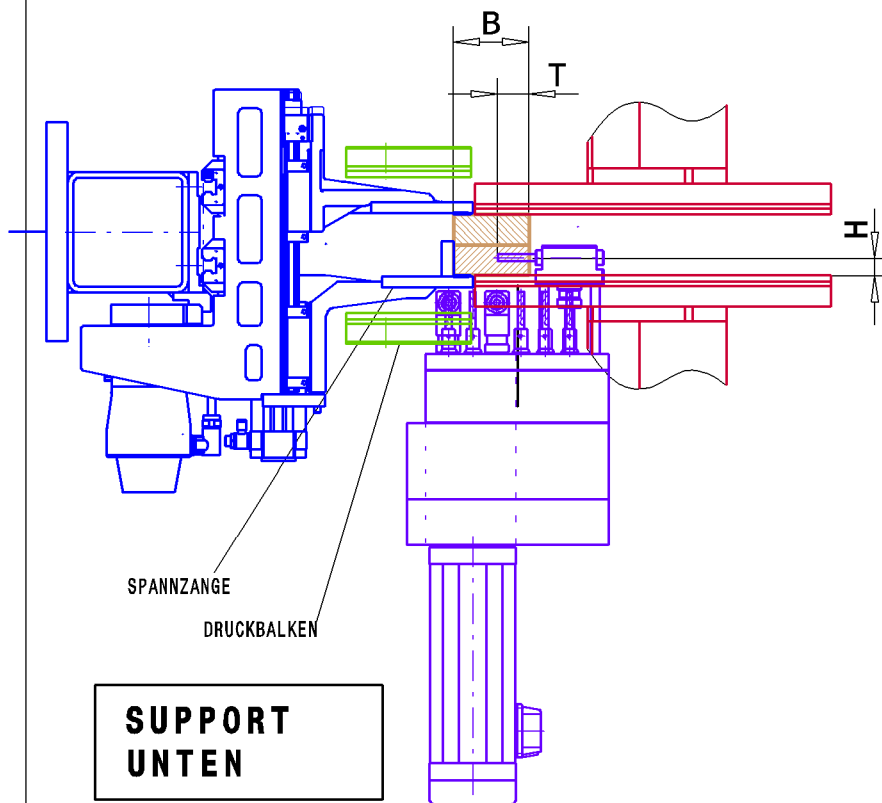
|                |            |                 |
|----------------|------------|-----------------|
| M              | WERKSTOFF  | -               |
| 1:25           | GUSSMODELL |                 |
|                | kg         | dm <sup>2</sup> |
| FUNDAMENTPLAN  |            |                 |
| DRILLTEQ H-600 |            |                 |

BEI NACHGIEBIGEM UND WENIG STEIFEM UNTERGRUND  
EMPFEHLEN WIR STREIFENFUNDAMENTE

**HOMAG**

|                |                               |
|----------------|-------------------------------|
| ZEICHNUNGS-NR. |                               |
| 5-350-94-4041  |                               |
| A3             | 060<br>(C) Copyright reserved |

## AENDERUNGEN VORBEHALTEN



|                                                      |          |            |                                                                                     |                                        |               |                                                       |                                                                                       |
|------------------------------------------------------|----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                      |          |            |                                                                                     | M                                      | WERKSTOFF --- |                                                       |  |
|                                                      |          |            |                                                                                     |                                        | GUSSMODELL    |                                                       |                                                                                       |
|                                                      |          |            |                                                                                     |                                        | 1:10          | <u>  </u> kg <input type="checkbox"/> dm <sup>2</sup> |                                                                                       |
| AB                                                   | AEND.NR. | DATUM      | NAME                                                                                |                                        |               |                                                       |                                                                                       |
|                                                      | Datum    |            | NAME                                                                                | UEBERSICHTSPLAN<br>HORIZONTAL BOHREN Y |               |                                                       | ZEICHNUNGS-NR.                                                                        |
| BEARB.                                               |          | 08.02.2018 | Berlinghof                                                                          |                                        |               |                                                       | 9-817-11-0211                                                                         |
| KTRL.                                                |          | 08.02.2018 |                                                                                     |                                        |               |                                                       |                                                                                       |
| ISO 2768 mK-E<br>EN ISO 13920 -BE<br>FARBCODETABELLE |          |            |  |                                        |               |                                                       | A4                                                                                    |

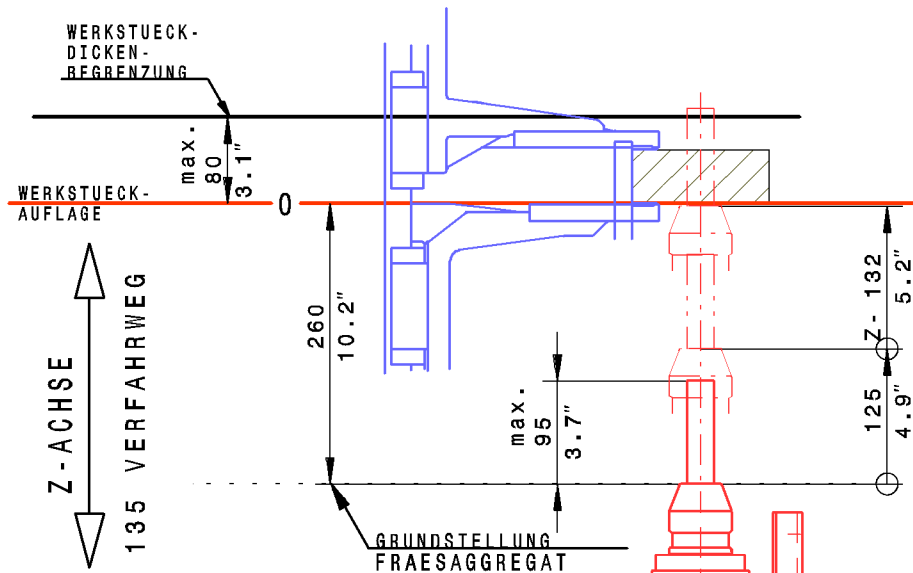
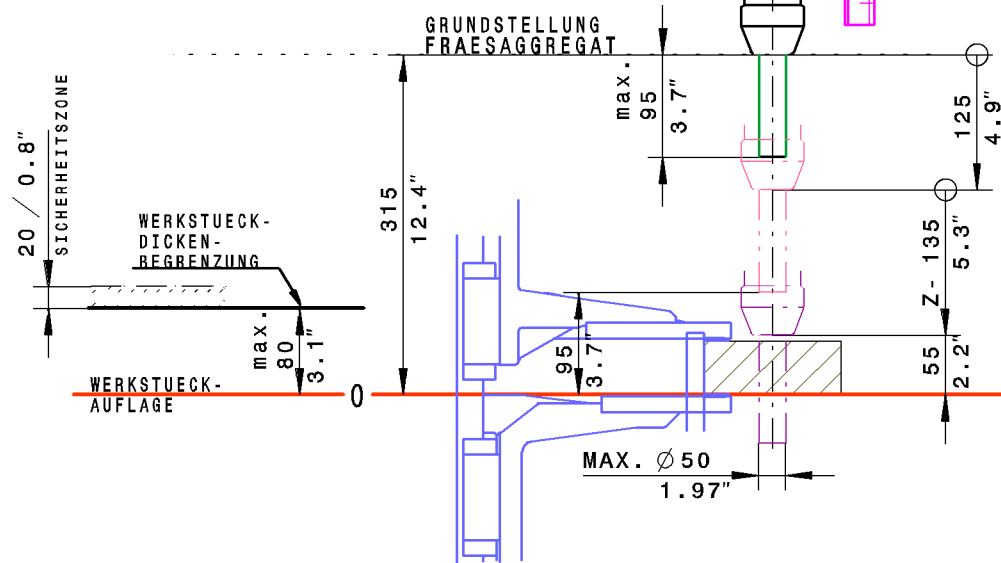


Z-ACHSE  
135 VERFAHRWEG

## FRAESAGGREGAT

WERKZEUGAUFNAHME  
ETP 25

BEREITSTELLUNG  
125 MM

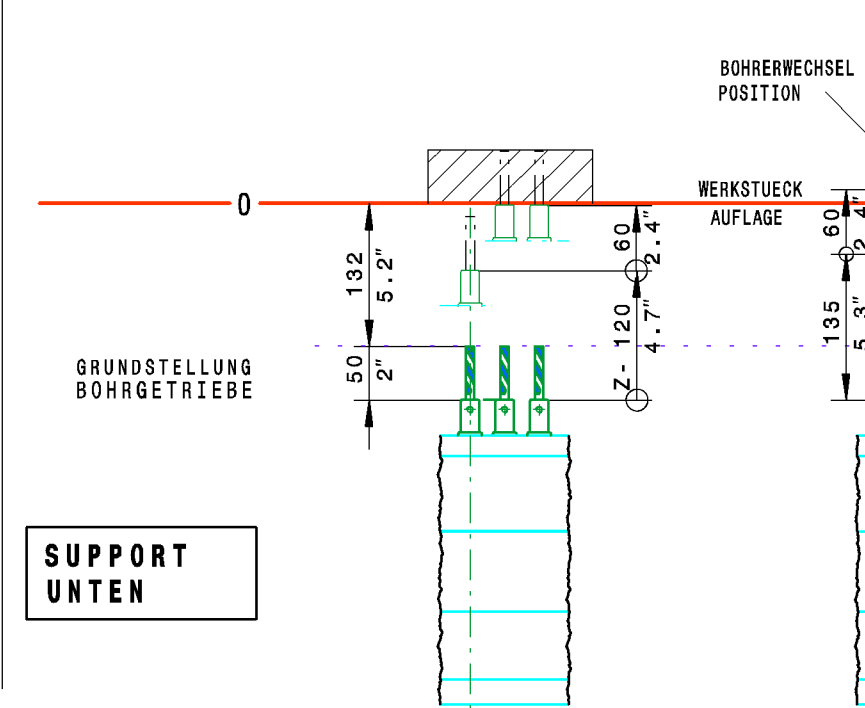
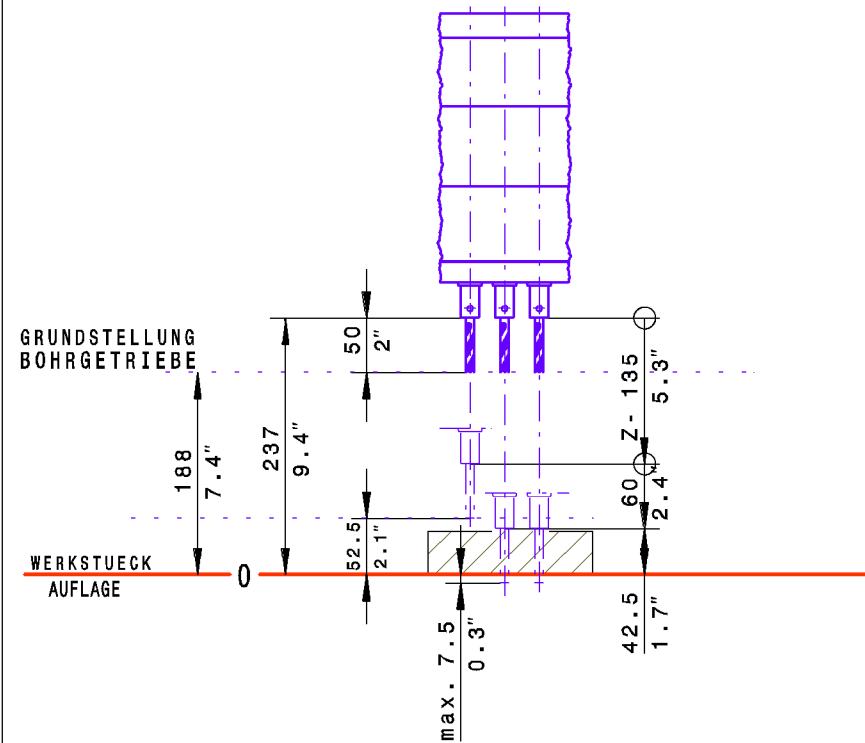


## BOHRGETRIEBE

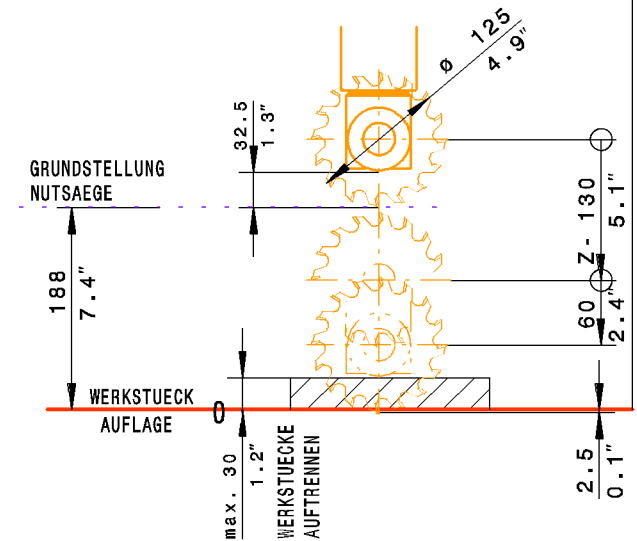
VERTIKAL  
21/32 SPINDELN

BOHRERAUFNAHME  
Ø10  
BEREITSTELLUNG  
60 MM

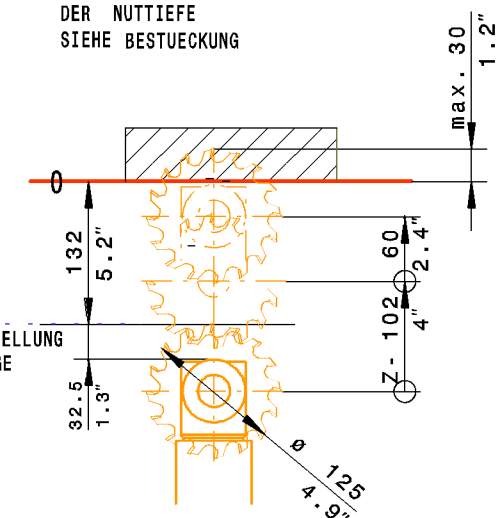
SUPPORT  
OBEN



NUTSAEGE  
SCHWENKBAR  
SAEGEBLATT Ø125  
WERKZEUGAUFNAHME  
Ø30  
BEREITSTELLUNG  
60 MM



EINSCHRAENKUNGEN  
DER NUTTIEFE  
SIEHE BESTUECKUNG



## DRILLTEQ H-600

0 BHX500

0 BHX560

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

WERKSTUECKDICKE MAX.80 MM

|                 |            |                  |      |
|-----------------|------------|------------------|------|
| AB              | AEND.NR.   | DATUM            | NAME |
| BEARB.          | 08.02.2018 | Berlinghof       |      |
| KTRL.           | 08.02.2018 |                  |      |
| ISO 2768 mK-E   |            | EN ISO 13920 -BE |      |
| FARBCODETABELLE |            |                  |      |

|     |            |                 |
|-----|------------|-----------------|
| M   | WERKSTOFF  | —               |
| 1:7 | GUSSMODELL |                 |
|     | kg         | dm <sup>2</sup> |

UEBERSICHTSPLAN  
AGGREGATE DRILLTEQ H-600

HOMAG

ZEICHNUNGS-NR.

9-817-09-5862

A3

060  
(C) Copyright reserved