

SPECYFIKACJA

Data : 08.02.2022 / HD

Wykonanie : 1

W przypadku pytań prosimy o
podanie numeru zamówienia: 05721
Numer maszyny: 0-261-04-5671

KOMM. SALON / MAGAZYN SRODA**G.00OPTIMAT KDF 440 C**OKLEINIARKA JEDNOSTRONNA BRANDT MODEL:AMBITION 1440 FCZESTAWIENIE WYPOSAŻENIAURZĄDZENIA: AGREGAT ŁĄCZĄCY 2 X

2,2 KW 200 HZ AGREGAT KLEJĄCY A8

AGREGAT TNĄCY POPRZECZNY FAZKA/PROSTY 2 X 0,18 KW

URZĄDZENIE DO WSTĘPNEGO FREZOWANIA 2 X 0,55 KW 0 STOPNI

WIELOFUNKCYJNY AGREGAT FORMUJĄCY 2 X 0,4 KW

ZGARNIACZ PROFILI

WOLNA PRZESTRZEŃ SKROBAK DO SPOIN KLEJOWYCH

JEDNOSTKA POLERSKA

- Prędkość posuwu | 11 m/min
- Maks. prędkość posuwu z nożem kształtowym | 11 m/min.
- Posuw maks. z nożem formującym
w połączeniu z VKNR 0014 | 14 m/min.
- Wysokość robocza | 950 mm

Data Numer : 16.07.2010 Typ OPTIMAT KDF 440 C Strona :
maszyny : 0-261-04-5671 Klient : HOMAG POLSKA 2
Numer : 057210 Wykonanie : 1
zamówienia

- Przyłącze pneumatyczne | min. 6 bar
- Długość całkowita | 5.270 mm

Warunki gruntowe muszą być zgodne z planem zagospodarowania terenu i planem wydobycia, nr: 5-701-80-1645

Dane techniczne odnoszą się do wersji standardowej.

Opcje prowadzą do zmian w wartościach przyłączeniowych dla mocy, ssania i zużycia powietrza.

2. PARAMETRY OBRABIANEGO PRZEDMIOTU I KRAWĘDZI:

- Szerokość obrabianego elementu min:
 - Dla grubości detali 12-22mm | 70 mm*.
 - Dla grubości detali 23-40mm | 120 mm*.
 - Dla grubości obrabianego elementu 41-60mm | 150 mm*.W zależności od długości obrabianego elementu
- Wysunięcie elementu obrabianego | 38 mm
- Grubość obrabianego elementu | 8-60mm
- Wysokość krawędzi maks.= wysokość obrabianego elementu | + 6mm
- Rolka materiału brzegowego | 0.4-3mm
 - Przekrój poprzeczny krawędzi max.
 - Do PVCŚ : 135 mm²
 - Do forniru : 100 mm²
 - Średnica rolki maks. : 830 mm
- Listwy brzegowe materiału | 0,4-8mm
 - Przekrój poprzeczny krawędzi max. : 360 mm²
 - Do listew
- Jeśli nie podano promienia, wsuwany jest R=2 mm i dostarczany
- Operator jest odpowiedzialny za zapewnienie odpowiednich materiałów (płyty, krawędzie, klej)

G.0001Numer: 4876 1xprawy
ZESTAW NARZĘDZI R = 2 MM

Data Numer : 16.07.2010 Typ OPTIMAT KDF 440 C Strona :
maszyny : 0-261-04-5671 Klient : HOMAG POLSKA 3
Numer : 057210 Wykonanie : 1
zamówienia

G.0004Numer: 0014 1x prawy
FEED 8 - 14 M/MIN. AMBICJA 1420 - 1440 FGC

G.0007Numer: 0163 1x prawo
ŚRODKI DO PRZYGOTOWANIA OPROGRAMOWANIA
Środki oddzielające/czyszczące

G.0010Numer: 4171 1x prawy
ZESTAW PNEUMATYCZNY DO NAKŁADEK I PIERŚCIENI CIĄGNIONYCH

G.0013Numer: 4199 1x prawe
PNEUM. KÓŁKA PIONOWE Z 2-PUNKTOWA REGULACJA

G.0016 Numer : 5820 1 x prawo
SKROBAK DO SPOIN KLEJOWYCH

D.01Serwis: 8332 1 razy
DOKUMENTACJA I TEKSTY KONTROLNE:
POLSKA