

SPECYFIKACJA

Data : 21.09.2022 / DWO

W przypadku pytań prosimy o
podanie numeru zamówienia

: 173679

Klient :

Numer maszyny :

: 0-240-17-3679

G.00 HPP300/32/32

Piła do wymiarowania płyt do bezdrzazgowego i dokładnego wymiarowo wymiarowania powlekanych i niepowlekanych płyt z materiałów drewnopochodnych i tych, które mają być obrabiane jak materiały drewnopochodne. Panel sterowania i linijka kątowna po prawej stronie.

1. Najważniejsze informacje

- + technologie ecoPlus zapewniające do 20% oszczędności energii:
 - Przycisk trybu gotowości
 - Silniki o klasie efektywności energetycznej IE2
 - Regulacja ciśnienia poduszki powietrznej w zależności od masy ciała (tylko w połączeniu z Opcja 2506)
 - Zmniejszenie objętości powietrza wylotowego o ponad 15%.
- + Okno widokowe w belce dociskowej umożliwia wgląd w tylną część maszyny
- + wszystkie tuleje zaciskowe z podwójnym palcem
- + patent: Centralne urządzenie do prasowania kątownego
- + motoryczna regulacja piły punktowej

-
- + System sterowania HOLZMA CADmatic z trójwymiarową grafiką sekwencyjną
 - + 19-calowy płaski wyświetlacz TFT z funkcją dotykową
 - + TeleServiceNet Soft - zdalna diagnostyka przez Internet
 - Szybki i wydajny zdalny dostęp do konserwacji przez Internet. Oznacza to, że usterki mogą być szybko zdiagnozowane, a w razie potrzeby piła może być również zdalnie sterowana.
 - Uwagi dotyczące połączenia:
 - > Wymiana danych poprzez bezpieczne połączenie VPN (VirtualPrivateNetwork)
 - > Warunkiem koniecznym jest dostęp do Internetu poprzez sieć LAN
 - + Krawędź fazująca na kątowniku

2. Tylny stół maszyny

W tylnym stole maszyny tuleje zaciskowe prowadzą delikatnie materiał po wysokiej jakości szynach rolkowych.

3. Suwak programowy

Popychacz programu automatycznie pozycjonuje płyty na linii cięcia za pomocą solidnych tulei zaciskowych.

- + Prowadzenie przez podwójne belki teowe - zapewnia to stale dokładne pozycjonowanie
- + Napęd za pomocą zębatego sprawia, że smarowanie jest zbędne
- + Napęd przez serwomotor AC
- + bezkontaktowy elektromagnetyczny system pomiarowy
 - brak zużycia
 - bezobsługowa
 - Pomiar jest niezależny od układu napędowego
- + krótkie, wytrzymałe tuleje zaciskowe
 - Brak negatywnych efektów dźwigni
 - Materiał jest wciskany w podstawę tulei zaciskowej, płyty nie ślizgają się

4. Stół maszyny (korpus piły)

Stół maszyny wyposażony jest w duże,

Płyty wyposażone są w odporne na ścieranie płytki z żywicy fenolowej. Posiadają one dokładnie dopasowane wgłębienia na tuleje zaciskowe.

- + Brak frezowania stołu maszyny, dzięki czemu zachowana jest pełna stabilność tego stalowego stołu.
- + prosta, ekonomiczna wymiana płyt z żywicy fenolowej po ich zużyciu

5. Ciśnienie bar

Belka dociskowa pewnie mocuje płyty na stole maszyny podczas cięcia.

- + sztywna na skręcanie belka dociskowa
- + minimalne zużycie
- + ciśnienie kontaktowe, które można regulować za pomocą manometru, pozostaje stale stabilne
- + Prowadzenie liniowe i kompensacja równoległa przez zębatkę gwarantują precyzyjne prowadzenie.
- + Jednolity nacisk na całej powierzchni
- + wgłębienia na tuleje zaciskowe pozwalają na minimalne cięcie bramy i skrobanie, a tym samym optymalne wykorzystanie płyty
- + Najlepsza wydajność ekstrakcji dzięki minimalnym otworom w listwie ciśnieniowej. W rezultacie wymagane wartości emisji BG są znacznie zniżone.

6. Wózek z piłą Solidnie wykonany stalowy wózek piły

wyposażony jest w piłę główną i punktową.

- + korpus wózka piły z litej stali (ok. 300 kg):
 - Trwale sztywny na skręcanie
 - Kierunek cięcia w stosunku do liniału kąтового zapobiega ześlizgiwaniu się paneli i gwarantuje optymalne zasysanie
- + Napęd wózka piły przez zębatkę
 - Nie wymaga smarowania
 - Brak konieczności podnoszenia silnika piły głównej dzięki opatentowanemu rozwiązaniu ramienia wahadłowego
 - Brak drgań, a więc pierwszorzędna jakość cięcia

- + 10 lat gwarancji na prowadnice wózka piły
- + Minimalne czasy przezbrajania dzięki motorycznej regulacji piły punktowej - wygodnie sterowanej przez panel sterowania
- + Optymalna wymiana tarczy pilarskiej dzięki systemowi szybkiego mocowania Power-Loc
- + Automatyczna, bezstopniowa regulacja wysokości cięcia skraca czas cyklu
- + opatentowane urządzenie do centralnego prasowania kąтового
 - Skraca czas cyklu nawet o 25% w porównaniu do systemów konwencjonalnych
 - Umożliwia zaprasowanie pasków na całej długości cięcia
 - Elektrycznie regulowana siła nacisku, dzięki czemu można dociskać nawet cienkie i wrażliwe na nacisk płyty.

7. Sterowanie maszyny: CADmatic 4 PROFESSIONAL

Najnowocześniejsze oprogramowanie sterujące, opracowane przez firmę HOLZMA i dające się łatwo dostosować do indywidualnych wymagań każdego przedsiębiorstwa.

a) Sprzęt

- + Sterowanie PLC zgodnie z międzynarodową normą IEC61131
- + System operacyjny: Windows XP (US) wbudowany
- + 19-calowy płaski wyświetlacz TFT z funkcją dotykowa
- + Złącze USB

b) Oprogramowanie

- + Wyświetlanie planu przekroju w ruchomej grafice sekwencyjnej 2-D i 3-D
- + kompatybilność z siecią
- + Zintegrowane zarządzanie narzędziami z gromadzeniem danych o zużyciu
- + Diagnostyka usterek obsługiwana graficznie i poprzez sekwencje wideo

Dane techniczne (wyposażenie podstawowe)

Wysunięcie piły	80 mm
Posuw karetki piły:	
do przodu	1-130 m/min
do tyłu ciągle do	130 m/min

Prędkość suwaka programu:

do przodu 90 m/min
wstecz 90 m/min
(w krajach UE, Szwajcarii i Liechtensteinie
do przodu 25 m/min)

Automatyczna regulacja wysokości cięcia tak
Regulowany docisk barowy ciśnienie kontaktowe tak
Regulowany docisk tulei zaciskowej tak

Urządzenie do prasowania kąтового

min. Szerokość wciskania 0 mm
Maks. szerokość prasowania całkowita
długość cięcia Silnik piły głównej 11 kW (50Hz)
Silnik piły do punktowania 1,5 kW
Napięcie robocze 400 V (+10%, -5%) / 50 Hz
Wysokość robocza 920 mm

Piła główna 350 x 4,4 x 60 mm
Brzeszczot do 180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm
punktowania

Wymagane ciśnienie 6 bar
powietrza Zapotrzebowanie 140 NL/min
na sprężone powietrze ok. 26 m/s
V przy gnieździe 1200 Pa
ssącym Ciśnieniu 3350 m³/h
ujemne min. 5230 m³/h

Ilość powietrza 1 Element 140
wylotowego mm
o długości cięcia 5600
mm przyłączy ssące: ' '

Kanał wiórowy
z długością cięcia 5600 mm
1 Element 160 mm

Ciśnienie bar
1 Element 140mm
z długością cięcia 5600 mm
2 Element 140 mm

Liniał kątowy 1 Kawałek 80 mm

Pneumatyczny zawór odcinający na belce
ciśnieniowej zalecanej przez klienta
Elektryczne sterowanie zasuwą w szafie
sterowniczej

Temperatura pracy min. +5 stopni
Temperatura pracy max. +35
stopni W przypadku przekroczenia należy

ADRES

ul. Doktora Józefa Putka 9
34-123 Wadowice

NUMER TELEFONU

+48 512 750 000

E-MAIL

biuro@strefacnc.pl

NIP

6832065214

REGION

121433805

Grubość betonu min. 200 mm
bez warstw wierzchnich (np. parkiet,
Bitum, itp.) Fugowanie
przez klienta wszystkich stóp maszynowych
bezscurczową masą fugową po montażu.

Standardy jakości:

- + CE-approved
- + Sprawdzone przez GS
- + BGI 739-1
- + Dokładność pozycjonowania suwaka programu
+/- 0,1 mm/m
(Informacje nie odnoszą się do wyciętych
części)

Dane maszynowe właściwe dla danego modelu

Długość cięcia	3200 mm
Szerokość cięcia (przesuw programu)	3100 mm
Szyna rolkowa (element 10-torowy)	1 szt.
Szyna olkowa (element 2-torowy)	4 szt.
tulei zaciskowych	6 szt.
Skok 75/275/475/775/1225/2725 mm mierzony od	
kątownika do Środka uchwytu zaciskowego	
Możliwe 4 dodatkowe tuleje	
zaciskowe Poz. 175/375/675/2025mm	
Stół z poduszką powietrzną na kółkach	2160 x 650 mm 3 szt.
	Wentylator centralny 1 szt.
Podziałka dysz stołów poduszek powietrznych	70 x 70 mm

N.02 Numer : 0004 1 raz
BASIC-PAKET BR3/4

Zoptymalizowana obsługa płyt dla operatora.

Twoja korzyść:

- + Minimalne siły przesunięcia dzięki wyposażonemu stołowi maszyny
- + Przyjazny dla powierzchni transport

materiałów Opcja obejmuje:

- + Stół maszynowy wyposażony
- + jedna tuleja zaciskowa 2-fingrig Poz.: 675 mm

N.04 Numer : 0012 1 raz
PAKIET DYNAMICZNY WÓZKA PIŁY BR 3/4/5 *.

Zwiększenie wydajności systemu poprzez zwiększenie prędkości wózka piły.

Twoja korzyść:

- + Szybszy czas cyklu
- + Obniżenie kosztów jednostkowych

Opcja obejmuje:

- + Prędkość przesuwu piły do 150 m/min
- + Kółka sprężynowe
- + urządzenie przedmuchujące fotokomórka

N.06 Numer : 1692 1 raz
AGREGAT DO POSTFORMINGU VVSH BR 3/4/5 *.

Do bezdotykowego punktowania krawędzi miękkich i postformingowych oraz elementów klejonych na krawędziach.

Sterowany programowo pionowy wznoszący się od dołu w ciągłym strumieniu.

ZAWIERA :

- Parametry zależne od materiału (6100)
- Skok piły motorowej (1689)
- Regulacja piły punktowej poprzez krzyżak
- Silnik piły punktowej 2,2 kW

Dane techniczne:

Wypukłość piły: maks. 55
mm Brzesczot (BR3): HM 280 x 4,6 x 45 mm
Brzesczot (BR4): HM 280 x 5,0 x 45 mm
Brzesczot (BR5): HM 340 x 4,9 x 45 mm

- N.08 Numer : 1720 1 raz
KONTROLA WYSOKOŚCI BALKONU PRASOWEGO
BR2/3/4 *
Krótsze czasy cyklu cięcia można osiągnąć poprzez otwarcie listwy dociskowej w zależności od wysokości opakowania.
- E.02 Numer : 6070 1 raz
OZNACZANIE Z EGZAMINAMI CZĘŚCIOWYMI
zawiera następujące opcje:
- 1) Graficzna reprezentacja informacji o krawędziach.
 - 2) Graficzne przedstawienie rysunków obróbkowych z Schnitt-Profi(t).
 - 3) Wydruk rysunków częściowych systemów nadrzędnych.
- E.04 Numer : 6075 1 raz
PROGRAM ETYKIET
Drukowanie etykiet dla gotowych elementów bezpośrednio przy pile.
- Wdruk opcjonalnie na sztukę, na opakowanie lub na definiowalny stos
- E.06 Numer : 6089 1 raz
PROGRAM KONWERSJI CADLINK + ONLINE
Umożliwia podłączenie programów optymalizacyjnych, które generują plik planu cięcia PTX lub MDB zgodnie ze specyfikacją HOLZMA jako format wyjściowy, np. Ardis, Boole Opticut, Lepton, Lichtenauer, Maretta, Merick Calc, Panel Wizard, Proteus, Quality Leonardo itp.
- ALTERNATYWY
- 1) Transmisja danych online + port USB (opcja 6200)
 - 2) Wyświetlanie aktualnego przebiegu programu sterowania CADmatic ze stacji roboczej AV
 - 3) Funkcja czatu pomiędzy pilarką/operatorem a stacją roboczą AV
 - 4) HOLZMA pamięć USB

- 5) Program do konwersji dla
następujących systemów
operacyjnych:
- > Windows 2000 Service Pack 4
 - > Windows XP Service Pack 2
 - > Windows 2003 Server
 - > Windows Vista
 - > Windows 7
 - > Windows 2008 Server

E.10 Numer : 6605 1 raz
SILNIK HS 13,5 KW (50 HZ) ZAMIAST 11 KW (50 HZ)

Suma wszystkich pozycji EUR

B.26 PŁATNOŚĆ

B.29 MONTAŻ

B.32 CZAS DOSTAWY

: