

**SPECYFIKACJA**

Data : 17.02.2017 / HD

Wykonanie : 1

W przypadku jakichkolwiek  
pytań prosimy o podanie

numeru zamówienia : 002717

Klient : HOMAG POLSKA

Numer maszyny : 0-261-04-6712

---

**G.00 OPTIMAT KDF 650 C**

OKLEINIARKA JEDNOSTRONNA BRANDT

MODEL: AMBITION 1650 FCZESTAWIENIE.WYPOSAŻENIA.URZĄDZENIAAGREGAT ŁĄCZĄCY 2 X 2,2 KW 200 HZ

AGREGAT KLEJĄCY A12

AGREGAT TNĄCY POPRZECZNY FAZKA/PROSTY 2 X 0,35 KW

AGREGAT FREZUJĄCY 2 X 0,55 KW PRZECIWBIEŻNY

AGREGAT FORMUJĄCY 2 X 0,35 KW WD 60

SKROBAK DO PROFILI Z SZYBKO WYMIENNYMI

GŁOWICAMI WOLNA PRZESTRZEŃ SKROBAK DO

SPOIN KLEJOWYCH POLERKA

- Prędkość posuwu ; 8 - 18 m/min
- Maks. prędkość posuwu z nożem kształtowym ; 11 m/min
- Posuw maks. z nożem formującym  
w powiązaniu z VKNR 4839 ; 14 m/min

- Wysokość robocza | 950 mm
- Przyłącze pneumatyczne | min. 6 bar
- Długość całkowita | 5.760 mm

Warunki gruntowe muszą być zgodne z planem zagospodarowania terenu i planem wydobywania, nr: 5-701-80-1379

## 2. PARAMETRY OBRABIANEGO PRZEDMIOTU I KRAWĘDZI:

- Szerokość obrabianego elementu min:
    - Dla grubości obrabianego elementu 8-22mm | 70 mm\*
    - Dla grubości obrabianego elementu 23-40mm | 120 mm\*
    - Dla grubości obrabianego elementu 41-60mm | 150 mm\*
- \*W zależności od długości obrabianego elementu

- Rzut przedmiotu obrabianego | 38 mm
- Grubość obrabianego przedmiotu | 8 - 60 mm
- Wysokość krawędzi max.= + 6 mm  
wysokość detalu|
- Rolka materiału brzegowego | 0,4 - 3 mm
  - Przekrój poprzeczny krawędzi max. | 135 mm<sup>2</sup>
    - Dla PVC |
    - Dla forniru | 100 mm<sup>2</sup>
  - Średnica rolki max. | 830 mm
- Krawędziowe listwy materiałowe | 0,4 - 12 mm
  - Przekrój poprzeczny krawędzi max. | 600 mm<sup>2</sup>
    - Dla pasków |
- Jeśli nie podano promienia, wsuwany jest R=2 mm i dostarczany
- Operator maszyny jest odpowiedzialny za stosowanie odpowiednich materiałów (płyty, kleje, taśmy brzegowe, środki czyszczące, lakiery itp.)
- W przypadku stosowania materiału do oklejania krawędzi z powierzchniami o wysokim połysku, powierzchniami lakierowanymi, matowymi oraz materiałami wrażliwymi na nacisk, zalecamy zastosowanie odpowiedniej folii ochronnej na materiale do oklejania krawędzi w połączeniu z VKNR 0059

G.0001 Numer : 4876 1 x prawy  
zestaw narzędzi R = 2 MM

N.01 Numer : 4184 1 x prawy  
zestaw PLUS-PAKIET A 1650 FC, A 1660 FGC  
Składający się z:  
0047 - PRZEDŁUŻENIE LINIAŁU WLOTOWEGO O 300 MM  
0933 - REGULACJA WYSOKOŚCI Z NAPEDEM  
SILNIKOWYM DOCISK GÓRNY  
0054 - ROLKI DOCISKOWE Z PU ZAMIAST ROLEK  
GUMOWYCH  
2035 - QUICKMELT - JEDNOSTKA APLIKACYJNA  
4172 - PAKIET AUTOMATYKI DLA 1 FREZARKI MA.  
5820 - SKROBAK DO SPOIN KLEJOWYCH

N.04 Numer : 4839 1 x prawy  
WIELOFUNKCYJNY FREZOWNIK KSZTAŁTOWY GR.VKNR 4809

E.01 Numer : 0163 1 x prawy  
PROGRAM PRZYGOTOWUJĄCY DO SPRYSKIWANIA AGENTÓW

E.04 Numer : 0669 1 x prawa  
STAL CIĘCIA. BOOMERANG TFU 140/20 F.1600/1800

D.01 Numer : 8332 1 raz  
WYBÓR JEZYKA POLSKI

B.23 DOSTAWA:

B.26 PŁATNOŚĆ:

B.32 CZAS  
DOSTAWY:

B.36 WYSYŁKA:

ADRES

ul. Doktora Józefa Putka 9  
34-123 Wadowice

NUMER TELEFONU

+48 512 750 000

E-MAIL

biuro@strefacnc.pl

NIP

6832065214

REGON

121433805

B.38 GWARANCJA: