

Data : 28.05.2013 / HD

W przypadku pytań prosimy o
podanie numeru zamówienia

Numer urządzenia : 0-261-20-7538

Numer klienta 20986

Data zamówienia 07.05.2013

EDITION HOMAG POLSKA

G.00 OPTIMAT KDF 440 C

JEDNOSTRONNA OKLEINIARKA KRAWĘDZI BRANDT

MODEL: AMBITION 1440 FC

PRZEGLĄD WYPOSAŻENIA URZĄDZENIA:

JEDNOSTKA ŁĄCZĄCA 2 X 2,2 KW 200

HZ JEDNOSTKA KLEJĄCA A8

AGREGAT DO CIĘCIA POPRZECZNEGO FAZOWANIE/PROSTE 2 X 0,18 KW

JEDNOSTKA FREZUJĄCA 2 X 0,55 KW ZBIORNIK

JEDNOSTKA FORMUJĄCA 2 X 0,35 KW SKROBAK

PROFILOWY WD 60 Z GŁOWICAMI

SZYBKOWYMIENNYMI WOLNA PRZESTRZEŃ SKROBAK

DO SPOIN KLEJOWYCH JEDNOSTKA POLERUJĄCA

- Prędkość posuwu ; 11 m/min
- Maks. prędkość posuwu z frezem kształtowym; 11 m/min
- Posuw maks. z obcinakiem do form

z VKNR 0014	14 m/min
- Wysokość robocza	950 mm
- Połączenie pneumatyczne	min. 6 bar
- Długość całkowita	Ś 5,273 mm

Warunki gruntowe muszą być zgodne z planem zagospodarowania terenu i planem wydobycia, nr: 5-701-80-2261.

Dane techniczne odnoszą się do wersji standardowej.

Opcje prowadzą do zmian wartości przyłączeniowych dla mocy, ssania i zużycia powietrza.

2. PARAMETRY PRZEDMIOTU OBRABIANEGO I KRAWĘDZI:

- Szerokość obrabianego przedmiotu min:
 - Grubość obrabianego przedmiotu 8-22 mm | 70 mm*
 - Grubość obrabianego przedmiotu 23-40 mm | 120 mm*
 - Grubość przedmiotu obrabianego 41-60 mm | 150 mm*

*W zależności od długości przedmiotu obrabianego
- Występ przedmiotu obrabianego | 38 mm
- Grubość obrabianego przedmiotu Ś 8 - 60 mm
- Maksymalna wysokość krawędzi = wysokość przedmiotu obrabianego | + 6 mm
- Rolka materiału krawędzi 0,4 - 3 mm
 - Przekrój krawędzi maks.
 - Dla PVC | 135 mm²
 - Dla forniru | 100 mm²
 - Maks. średnica rolki Ś 830 mm
- Paski materiału krawędzi 0,4 - 8 mm
 - Przekrój krawędzi maks.
 - Dla taśm | 360 mm²
- Jeśli nie określono promienia, R=2 mm jest cofany i dostarczany
- Operator maszyny jest odpowiedzialny za stosowanie odpowiednich materiałów (płyt, klejów, obrzeży, środków czyszczących, lakierów itp.)
- W przypadku stosowania materiału obrzeża z powierzchniami o wysokim połysku, powierzchniami lakierowanymi, powierzchniami matowymi i materiałami wrażliwymi na nacisk, zalecamy użycie odpowiedniej folii ochronnej na materiale obrzeża w połączeniu z VKNR 0059 (dodatkowe urządzenie do materiałów wrażliwych).

powierzchnie).

G.0001	Numer : 4876 zestaw <u>narzędzi R = 2 MM</u>	1 x prawy
G.0003	Numer : 0114 <u>CONSTANT FEED 14 M/MIN. DLA KDX 1400</u>	1 x prawy
N.03	Liczba : 4839 <u>WIELOFUNKCYJNY KSZTAŁTOWNIK GR.VKNR 4809</u>	1 x prawy
N.0601	Numer : 5762 <u>PNEUM. SKROBAK REGULACYJNY 5760/5765/5766</u>	1 x prawy
N.09	Numer : 5820 <u>ostrze do rysowania spoin klejowych</u>	1 x prawe
H.50	Usługa: 8793 <u>PAKIET SEPARACYJNY AMBITION 1400-BAUREIQUE</u>	1 raz
E.01	Numer : 0163 <u>OPROGRAMOWANIE PRZYGOTOWUJĄCE DO SEPARACJI / ŚRODKI CZYSZCĄZCE</u>	1 x prawe
D.01	Usługa: 8332 <u>DOKUMENTACJA I TEKSTY PODATKOWE: POLSKI</u>	1 raz