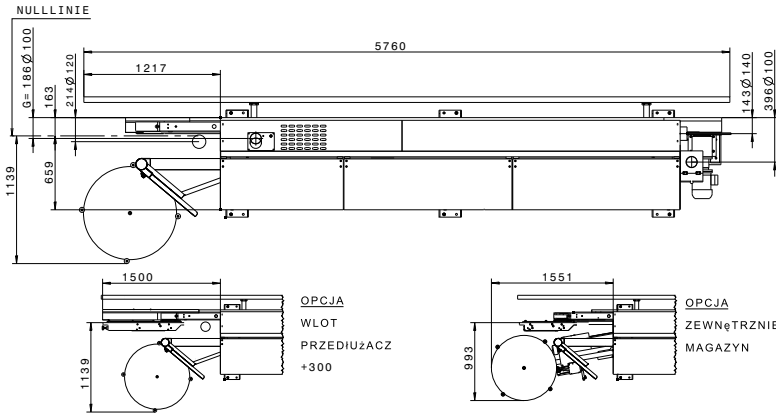
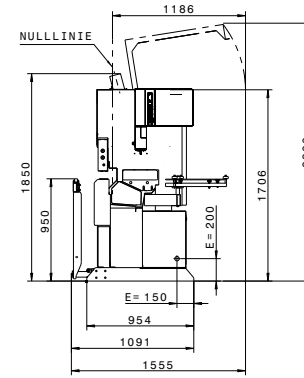
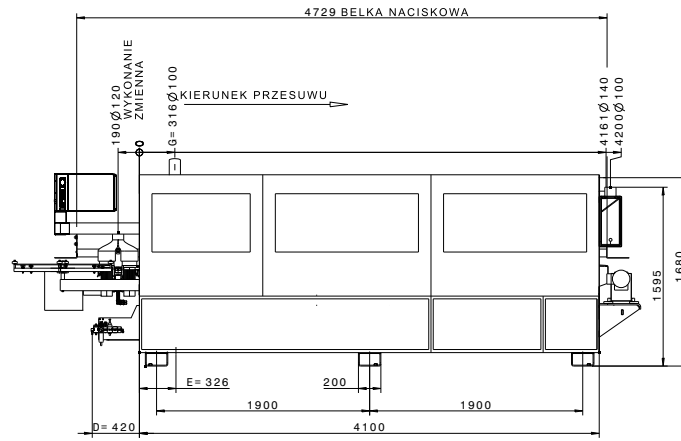


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

ZALECANY BEZPIECZNIK WSTĘPNY						
QUERSCHNITTS- FLÄCHE . . .MM ²						
ZABEZPIECZENIE	16 A	20 A	25 A	35 A	50 A	63 A
LEITUNGSLÄNGE						
- 10 M	2,5 MM ²	2,5 MM ²	4,0 MM ²	6,0 MM ²	10,0 MM ²	16,0 MM ²
10 - 20 M	2,5 MM ²	4,0 MM ²	4,0 MM ²	6,0 MM ²	10,0 MM ²	16,0 MM ²
20 - 30 M	2,5 MM ²	4,0 MM ²	6,0 MM ²	10,0 MM ²	16,0 MM ²	16,0 MM ²



G = WYDAJNOŚĆ ODCIĄGU
 AGREGAT OKLEJAJĄCY
 Ø100MM 565M³/H
 PRĘDKOŚĆ POWIETRZA
 20M/SEC

E = PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE
 NAPIĘCIE ROBOCZE
 400V - 3PH - 50HZ
 ŁĄCZNA MOC PRZYŁĄCZENIOWA
 21 KW
 PRĄD ZNAMIONOWY
 31 A

D = PRZYŁĄCZE SPRĘŻONEGO POWIETRZA
 6BAR / ø 1/4"
 CAŁKOWITA WYDAJNOŚĆ SSANIA
 3480 M³/H

PRĘDKOŚĆ POWIETRZA
 28M/SEC
 UBYTEK CIŚNIENIA
 CA. 2000PA
 ZUŻYCIE POWIETRZA
 350 Nl/min

NUMER MASZyny: 0-261-04-6712

M	MATERIAŁ	-	
BRANDT	SUSMODELL		
100			
PLAN USTAWIENIA			
0-KDF 650 C-0-261-04-6712			
5-701-80-4794			
A1			



OPTIMAT KDF 650 C
 0-261-04-6712

5-701-80-4794
 PLAN USTAWIENIA O KDF 650 C 0-261-04-6712

DOKUMENTACJA D.03

