



WERKSTUECKABMESSUNGEN		OPTIMAT BHX 500/D	
LAENGE MIN./MAX.	200 MM / 2500 MM	7,87' / 98,4'	
BREITE MIN./MAX. IN BEARBEITUNG	70 MM / 1000 MM	2,75' / 39,4'	
BREITE MIN./MAX. IN DURCHLAUF	70 MM / 1300 MM	2,75' / 51,2'	
DICKE MIN./MAX.	8 (2*4) MM / 80 MM	0,31' / 3,15'	

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

* MASS FUER FUNDAMENTPLAN SIEHE 5-350-94-4040

Die Produktionseinrichtung ist ohne die in diesem Plan eingezeichneten und von HOMAG gelieferten Sicherheitsabschränkungen nicht CE-Konform und darf nicht betrieben werden. Als bauseitige Zugangsverhinderung sind nur fest mit dem Hallendecken und der Hallendecke verankerte unbewegliche Wände zulässig.

- ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE. OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.
- AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND '0'
- DRUCKLUFTANSCHLUSS INNEN- R1/2' ZULEITUNG R1' DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1 GUETEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT GUETEKLASSE 3 BEI GESAMTOELGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN FUER DEN BETRIEB DER MASCHINE SIEHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN			
AB	ÄEND.-NR.	DATUM	NAMEN
BEARB.	04.11.2011		Isernhinke, J.
GEAEN.			
KTRL.	04.11.2011		Stc
Copyright reserved			
M	WERKSTOFF --	WEEKE Bohrsysteme GmbH	
1:50	ROHMASS		
BENENNUNG		ZEICHNUNGS-NR.	
AUFSTELLPLAN		5-350-94-8962	
OPTIMAT BHX 500/D			
CATIA A3		GEWICHT (kg)	BL. BL.-Z.



OPTIMAT BHX500/D
0-250-11-2361

5-350-94-8962
AUFSTELLPLAN

DOKUMENTACJA D.03

