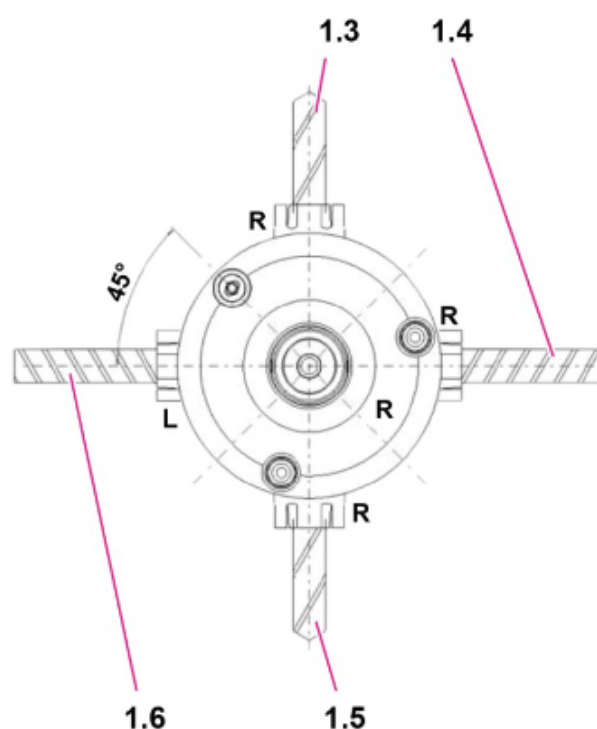




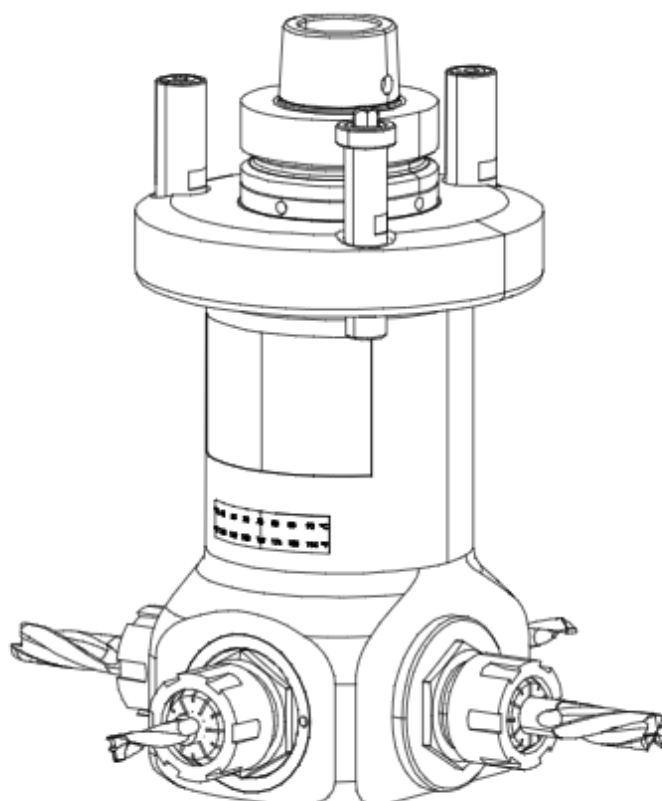
2 Funkcje/przebiegi

- Agregat jest sterowany numerycznie (CNC).
- Wszystkie cztery wrzeciona obracają się jednocześnie.
 - Dwa wzmocnione wrzeciona z różnymi kierunkami obrotów do frezowania.
 - Dwa standardowe wrzeciona z jednakowym kierunkiem obrotów do obróbki wiertarskiej.



1.3	Wiercenie
1.4	frezowanie / wiercenie
1.5	Wiercenie
1.6	frezowanie / wiercenie

- Agregat odłożony jest w zmieniaczu narzędzi i montowany jest na wrzeciono główne i frezujące.





Wiertarko-frezarka, cztery wrzeciona

Cztery różne narzędzia wiertarskie i frezujące są dostępne bez konieczności wymiany narzędzi dzięki czterostronnemu wyjściu wrzeciona. Ciągły wałek zapewnia większą sztywność i obróbkę bez zmiany kierunku obrotów podczas stosowania narzędzi obracających się w lewo i w prawo, np. do wycinania otworów na zawiasy drzwiowe.

1 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Agregat wierząco-frezujący wykonuje poziome wiercenia i frezowania.

cechy	Wartości	
Zakres obrotu osi C	± 360	°
Prędkość obrotowa na wejściu	12 500	1/min
Prędkość obrotowa na wyjściu	15 000	1/min
Zakres mocowania	1...16	mm
Ø zacisku	10	mm
Ø narzędzia maks.	16	mm
Długość narzędzia		
Maksymalna obróbka frezarska	60	mm
Maksymalna obróbka wiertarska	55	mm
Temperatura maksymalna	85	°C

